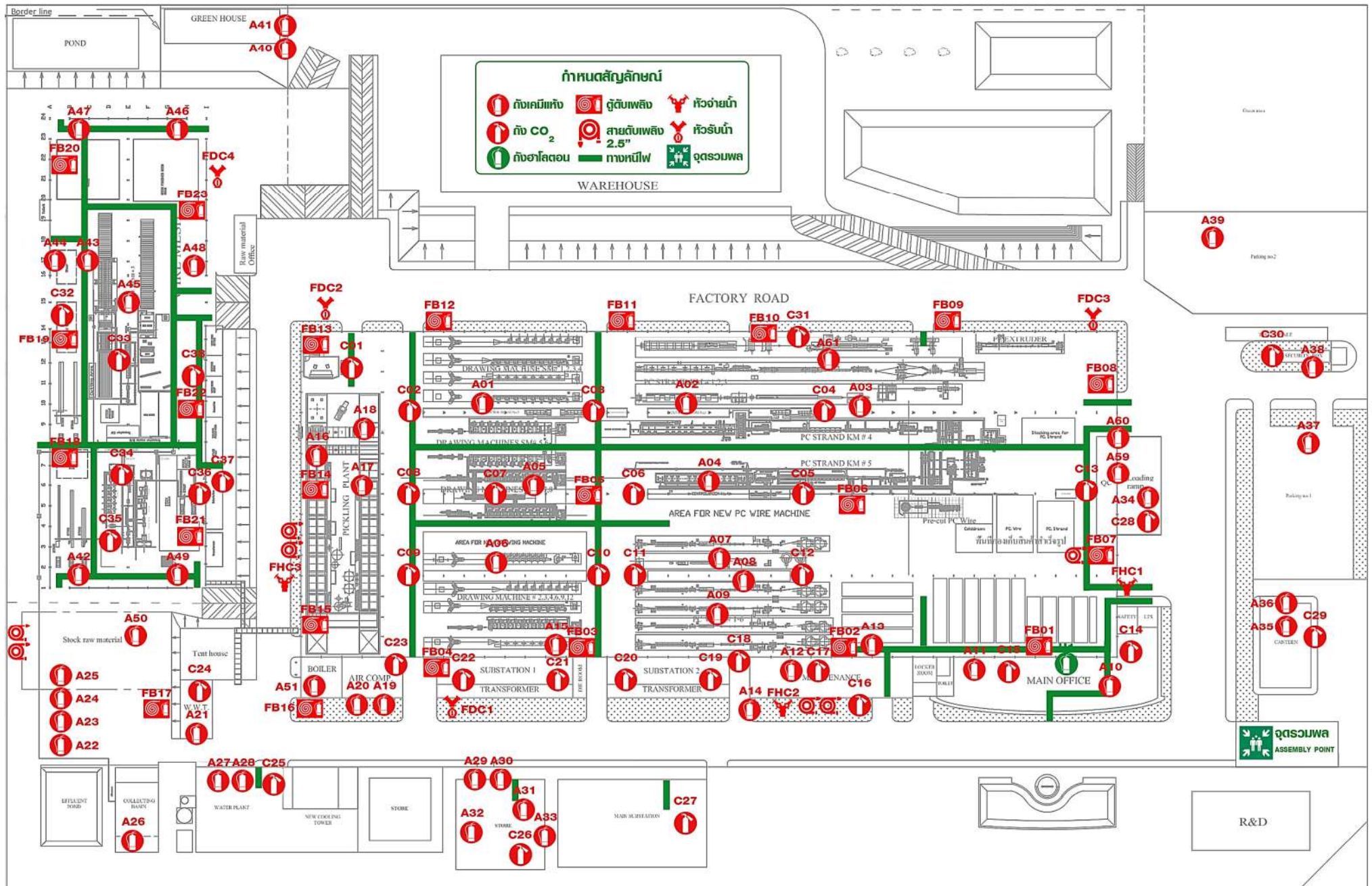


ภาคผนวก จ-57

แผนผังแสดงตำแหน่งเครื่องดับเพลิง และทางหนีไฟในโครงการ

แผนผังแสดงตำแหน่งอุปกรณ์ดับเพลิงและทางหนีไฟ บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด
(THE POSITION OF FIRE EQUIPMENT AND EMERGENCY WAY OF THE SIAM INDUSTRIAL WIRE CO., LTD.)



ภาคผนวก จ-58

ตัวอย่างเอกสารการบำรุงรักษา ตรวจสอบเครื่องมือ เครื่องจักร
ยานพาหนะ และอุปกรณ์ป้องกันอันตราย

ใบตรวจรับงานซ่อมบำรุง
ชื่อเครื่องจักร Pickling วันที่ 10/1/67
ผู้ปฏิบัติงานโดย พง. SIW พง. สรณ. (ระบบ หจก./บริษัท) 81
เวลาเริ่มงาน 09.00 เวลาเสร็จ 17.00 น.
รายละเอียดของงาน
ผลการตรวจรับงาน ผ่าน ไม่ผ่าน (ระบุ)
คำสั่งแอดวานซ์ : การรั่วไหลของน้ำมัน / มี แก๊สจากการรั่วไหลฯ แล้วเมื่อ ไม่มี
ผู้ตรวจงาน พง. (เจ้าของพื้นที่/เครื่องจักร) ผู้ตรวจรับงาน / ผู้ควบคุมงาน 81
ผู้ตรวจสอบ (นาง. ขน./ วศ. ขน.) (นาง. ขน.)

ใบส่งงานซ่อมบำรุงชิ้นส่วนเครื่องจักร (เครื่องจักร)
เครื่องจักร PICKLING PLANT กำหนดวันที่ 10/1/67 เวลา 09.00 - 18.00 น.
Table with 10 columns: No, Part Name, Quantity, Unit, Remarks, etc.

EQUIPMENT PERIODIC PROGRAM
Table with 10 columns: No, Equipment Name, Location, Frequency, Remarks, etc.

ใบส่งงานซ่อมบำรุงชิ้นส่วนเครื่องจักร (เครื่องจักร)
เครื่องจักร PICKLING PLANT กำหนดวันที่ 10/1/67 เวลา 09.00 - 18.00 น.
Table with 10 columns: No, Part Name, Quantity, Unit, Remarks, etc.

ใบสั่งงานซ่อมบำรุงอิเล็กทรอนิกส์ (ต่อหน้า)

ใบสั่งงานซ่อมบำรุงอิเล็กทรอนิกส์ (ต่อหน้า)

ใบสั่งงานซ่อมบำรุงอิเล็กทรอนิกส์ (ต่อหน้า)

ชื่อสินค้า PICKLING PLANT กำหนดวันที่ 10/1/64 วันที่ 09.00 - 18.00 น.

ชื่อสินค้า PICKLING PLANT กำหนดวันที่ 10/1/64 วันที่ 09.00 - 18.00 น.

ชื่อสินค้า PICKLING PLANT กำหนดวันที่ 10/1/64 วันที่ 09.00 - 18.00 น.

ร	ชื่อสินค้า	รายการ	วันที่					ผู้ดูแล	หมายเหตุ
			A	B	C	D	E		
7	TRANSMISSION LUBRICANTS	GEAR BOX DRIVING HOIST	✓						
		WHEEL FOR HOIST	✓						
		SLANG	✓						
		WHEEL DRIVING CROSS TRAVEL	✓						
		GEAR BOX CROSS TRAVEL	✓						
8	CLOSE TANKAL SYSTEM	PLASTIC WOOD PICKLING LINE SECTION	✓						
		PLASTIC WOODS B1-48	✓						
		PLASTIC WOODS B1-48	✓						
		PLASTIC WOODS B1-48	✓						
		PLASTIC WOODS B1-48	✓						
9	PLASTIC LUBRIC CONTROLS SECTION	PLASTIC WOOD COATING SECTION B1-48	✓						
		PLASTIC WOODS B1-48	✓						
		PLASTIC WOODS B1-48	✓						
		PLASTIC WOODS B1-48	✓						
		PLASTIC WOODS B1-48	✓						
10	PLASTIC LUBRIC	SPARE PLACE B1	✓						
		PICKLING TANK B1	✓						
		PICKLING TANK B1	✓						
		PICKLING TANK B1	✓						
		PICKLING TANK B1	✓						

หมายเหตุ: A = ตรวจสอบ/เปลี่ยน/ซ่อม B = วัสดุ C = ชิ้นส่วน/อุปกรณ์ D = วัสดุ E = ชิ้นส่วน

หน้า 13 (13/4/64)

ใบสั่งงานซ่อมบำรุงอิเล็กทรอนิกส์ (ต่อหน้า)

ใบสั่งงานซ่อมบำรุงอิเล็กทรอนิกส์ (ต่อหน้า)

ใบสั่งงานซ่อมบำรุงอิเล็กทรอนิกส์ (ต่อหน้า)

ชื่อสินค้า PICKLING PLANT กำหนดวันที่ 10/1/64 วันที่ 09.00 - 18.00 น.

ชื่อสินค้า PICKLING PLANT กำหนดวันที่ 10/1/64 วันที่ 09.00 - 18.00 น.

ชื่อสินค้า PICKLING PLANT กำหนดวันที่ 10/1/64 วันที่ 09.00 - 18.00 น.

ร	ชื่อสินค้า	รายการ	วันที่					ผู้ดูแล	หมายเหตุ
			A	B	C	D	E		
11	CORROSION RESISTANT	WASTE PICKLING LIQUID P1-2	✓						
		RINSE WATER P1-2	✓						
		WASTE CONTAINING LIQUID P1-2	✓						
12	PIPE & FITTINGS	PLASTIC PIPE & JOINT	✓						
		STEEL PIPE & JOINT	✓						
		NOZZLE B1	✓						
13	NOZZLES	NOZZLE B1	✓						
		NOZZLE B1	✓						
		NOZZLE B1	✓						
14	AGENTS	AGENT FOR B1	✓						
		AGENT FOR B1	✓						
		AGENT FOR B1	✓						
15	AGENTS	AGENT FOR B1	✓						
		AGENT FOR B1	✓						
		AGENT FOR B1	✓						
16	AGENTS	AGENT FOR B1	✓						
		AGENT FOR B1	✓						
		AGENT FOR B1	✓						
17	AGENTS	AGENT FOR B1	✓						
		AGENT FOR B1	✓						
		AGENT FOR B1	✓						

หมายเหตุ: A = ตรวจสอบ/เปลี่ยน/ซ่อม B = วัสดุ C = ชิ้นส่วน/อุปกรณ์ D = วัสดุ E = ชิ้นส่วน

หน้า 16 (16/4/64)

No	Item	Remarks	Material					Unit	Quantity	Remarks
			A	B	C	D	E			
22	PLASTIC TANKS		THIRTY	SEVEN						
		PRE-NEUTRALIZATION TANK 8M		✓						
		POST-NEUTRALIZATION TANK 8M		✓						
		PUMP RECOVER TANK 8M		✓						
		FINAL NEUTRALIZATION TANK 8M		✓						
		40-FINAL CONTROL 8M		✓						
		PREPARATION AND DOING TANK FOR FLOCCULAT		✓						
		PREPARATION AND DOING TANK FOR HCL 8M		✓						
23	STEEL TANKS									
		SUDGE COLLECTION TANK 8M		✓						
		PREPARATION TANK FOR MILK OF BIT		✓						
		HOPPER NUMBER 4M		✓						
		HOPPER NUMBER 4M		✓						
		HOPPER NUMBER 4M		✓						
		HOPPER NUMBER 4M		✓						
24	CONCRETE 4M									
		COLLECTION BASIN		✓						
25	PIPE & SUPPORT									
		PLASTIC PIPE & SUPPORT		✓						
		STEEL PIPE & SUPPORT		✓						
26	AGITATORS									
		AGITATOR 8M		✓						
		AGITATOR 4M		✓						
		AGITATOR 4M		✓						
		AGITATOR 4M		✓						

[illegible]

นางช่อเมธี วัฒนจักร
Pickling

วันที่	ชื่อ	ตำแหน่ง	หน้าที่	รายละเอียด	หมายเหตุ	ชื่อผู้ตรวจ
1	พ.ร.ก.	130	CI เบื้องหน้ารถ HYD loading สี่ BI			พ.ร.ก.
2	พ.ร.ก.	130	TUG Slung ครบรอบ			พ.ร.ก.
3	พ.ร.ก.	138	เชื่อมงาน Lifting beam TUG			พ.ร.ก.
4	พ.ร.ก.	138	เชื่อมเหล็ก TUG			พ.ร.ก.
5	พ.ร.ก.	138	CI เบื้องหน้ารถ 3m			พ.ร.ก.
6	พ.ร.ก.	138	CI เชื่อม Roller ไม้			พ.ร.ก.
7	พ.ร.ก.	138	สักร ถัง Loading and Unloading			พ.ร.ก.
8	พ.ร.ก.	138	เชื่อมรถส่งของ FEL			พ.ร.ก.
9	พ.ร.ก.	138	เชื่อมรถเบรกหน้ารถ BI สี่คน			พ.ร.ก.
10	พ.ร.ก.	138	เชื่อมงาน TUG			พ.ร.ก.
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						



บริษัท สยามสวท (เอ็กส์ชิตูต) จำกัด

[illegible]

ใบตรวจรับงานซ่อมบำรุง Pickling วันที่ 18/1/67

ผู้ปฏิบัติงานโดย: ☐ พง. SIW ☐ พง.พร. (ระบุ หจก./บริษัท)

เอกสารแนบ ☐ J03 ☐ J05 ☐ J30

เวลาเริ่มงาน: เวลาเสร็จ: น.

รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน: ผู้ควบคุมงาน SIW

เครื่องกล 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10

ไฟฟ้า 1 2 3 4 5 6

รายละเอียดของงาน

ผลการตรวจรับงาน ☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน (ระบุ)

คำสั่งแนบส่ง: การรับโอนของน้ำมัน / สารเคมีอื่น ๆ จากงานซ่อม ☐ มี ☐ ไม่มี

ผู้ตรวจงาน: พง. (เจ้าของพื้นที่/เครื่องจักร) ผู้ตรวจงาน / ผู้ควบคุมงาน (พง.ซ่อมบำรุงเครื่องกล / ไฟฟ้า)

ผู้ตรวจสอน: (พง. ขบ. / วศ. ขบ.) ผู้อนุมัติ (ผจก. ขบ.)

J04 (18/05/60)

หน้า 18

ใบส่งซ่อมบำรุงอุปกรณ์ประติมาตร (เครื่องกล)

เครื่องจักร PICKLING PLANT กำหนดวันที่ 18/1/67 เวลา 09.00 - 18.00 น.

#	ชื่ออุปกรณ์	รายการซ่อมบำรุง	วันที่					ผู้ส่ง	หมายเหตุ
			A	B	C	D	E		
1	ROLLERS CHAIN (ใน 8)	ตรวจสอบและเปลี่ยนสายพาน	/	/	/	/	/		
2	STOPPING DEVICE (ใน 8)	ตรวจสอบและเปลี่ยนสายพาน	/	/	/	/	/		
3	STOPPING DEVICE (ใน 8)	ตรวจสอบและเปลี่ยนสายพาน	/	/	/	/	/		
4	STOPPING DEVICE (ใน 8)	ตรวจสอบและเปลี่ยนสายพาน	/	/	/	/	/		
5	STOPPING DEVICE (ใน 8)	ตรวจสอบและเปลี่ยนสายพาน	/	/	/	/	/		
6	STOPPING DEVICE (ใน 8)	ตรวจสอบและเปลี่ยนสายพาน	/	/	/	/	/		
7	STOPPING DEVICE (ใน 8)	ตรวจสอบและเปลี่ยนสายพาน	/	/	/	/	/		
8	STOPPING DEVICE (ใน 8)	ตรวจสอบและเปลี่ยนสายพาน	/	/	/	/	/		
9	STOPPING DEVICE (ใน 8)	ตรวจสอบและเปลี่ยนสายพาน	/	/	/	/	/		
10	STOPPING DEVICE (ใน 8)	ตรวจสอบและเปลี่ยนสายพาน	/	/	/	/	/		

หมายเหตุ: A = ตรวจสอบสายพาน B = เปลี่ยนสายพาน C = เปลี่ยนสายพาน D = เปลี่ยนสายพาน E = เปลี่ยนสายพาน

ชื่อเครื่องจักร PICKLING PLANT (เครื่องกล)

วันที่ 18/1/67

ชื่อเครื่องจักร	รายการซ่อมบำรุง	วันที่	ผู้ส่ง	หมายเหตุ
GEAR MOTOR	ตรวจสอบและเปลี่ยนสายพาน	18/1/67	พง. SIW	
STOPPING DEVICE (ใน 8)	ตรวจสอบและเปลี่ยนสายพาน	18/1/67	พง. SIW	
STOPPING DEVICE (ใน 8)	ตรวจสอบและเปลี่ยนสายพาน	18/1/67	พง. SIW	
STOPPING DEVICE (ใน 8)	ตรวจสอบและเปลี่ยนสายพาน	18/1/67	พง. SIW	
STOPPING DEVICE (ใน 8)	ตรวจสอบและเปลี่ยนสายพาน	18/1/67	พง. SIW	
STOPPING DEVICE (ใน 8)	ตรวจสอบและเปลี่ยนสายพาน	18/1/67	พง. SIW	
STOPPING DEVICE (ใน 8)	ตรวจสอบและเปลี่ยนสายพาน	18/1/67	พง. SIW	
STOPPING DEVICE (ใน 8)	ตรวจสอบและเปลี่ยนสายพาน	18/1/67	พง. SIW	
STOPPING DEVICE (ใน 8)	ตรวจสอบและเปลี่ยนสายพาน	18/1/67	พง. SIW	
STOPPING DEVICE (ใน 8)	ตรวจสอบและเปลี่ยนสายพาน	18/1/67	พง. SIW	

หน้า 18

ใบส่งซ่อมบำรุงอุปกรณ์ประติมาตร (เครื่องกล)

เครื่องจักร PICKLING PLANT กำหนดวันที่ 18/1/67 เวลา 09.00 - 18.00 น.

#	ชื่ออุปกรณ์	รายการซ่อมบำรุง	วันที่					ผู้ส่ง	หมายเหตุ
			A	B	C	D	E		
1	GEAR MOTOR	ตรวจสอบและเปลี่ยนสายพาน	/	/	/	/	/		
2	STOPPING DEVICE (ใน 8)	ตรวจสอบและเปลี่ยนสายพาน	/	/	/	/	/		
3	STOPPING DEVICE (ใน 8)	ตรวจสอบและเปลี่ยนสายพาน	/	/	/	/	/		
4	STOPPING DEVICE (ใน 8)	ตรวจสอบและเปลี่ยนสายพาน	/	/	/	/	/		
5	STOPPING DEVICE (ใน 8)	ตรวจสอบและเปลี่ยนสายพาน	/	/	/	/	/		
6	STOPPING DEVICE (ใน 8)	ตรวจสอบและเปลี่ยนสายพาน	/	/	/	/	/		
7	STOPPING DEVICE (ใน 8)	ตรวจสอบและเปลี่ยนสายพาน	/	/	/	/	/		
8	STOPPING DEVICE (ใน 8)	ตรวจสอบและเปลี่ยนสายพาน	/	/	/	/	/		
9	STOPPING DEVICE (ใน 8)	ตรวจสอบและเปลี่ยนสายพาน	/	/	/	/	/		
10	STOPPING DEVICE (ใน 8)	ตรวจสอบและเปลี่ยนสายพาน	/	/	/	/	/		

หมายเหตุ: A = ตรวจสอบสายพาน B = เปลี่ยนสายพาน C = เปลี่ยนสายพาน D = เปลี่ยนสายพาน E = เปลี่ยนสายพาน

แบบฟอร์มการตรวจความปลอดภัย				
หน่วยงาน: ช่างนิกร		✓: มี	✗: ไม่มี	N/A: Not Applicable
เลขบันทึกใบสั่ง: 75 2		Plan: P1K		วันที่: 24/1/79
ผู้ตรวจ:	ประเภทการตรวจ:	ผลการตรวจ:		หมายเหตุ:
		มี	ไม่มี	
WIRE ROPE SLINGING				
1	การติดตั้งสายสลิงต้องเป็นวิธีที่ถูกต้อง	✓	✓	1/10/79 24/1/79 1/25 5/1/79 34 7/9/79
2	การรัดสายสลิงต้องรัดให้แน่นพอ	✓	✓	
3	สายสลิงต้องเป็นชนิดที่ถูกต้อง	✓	✓	
4	ต้องเป็นสายสลิงที่มีขนาดเหมาะสมกับน้ำหนักของสิ่งที่จะยก	✓	✓	
5	ต้องเป็นสายสลิง	✓	✓	
6	ต้องเป็นสายสลิงที่มีอายุไม่เกิน 10 ปี	✓	✓	
7	ต้องเป็นสายสลิงที่มีขนาดเหมาะสมกับน้ำหนักของสิ่งที่จะยก	✓	✓	
8	ต้องเป็นสายสลิงที่มีอายุไม่เกิน 10 ปี	✓	✓	
9	ต้องเป็นสายสลิงที่มีขนาดเหมาะสมกับน้ำหนักของสิ่งที่จะยก	✓	✓	
10	ต้องเป็นสายสลิงที่มีอายุไม่เกิน 10 ปี	✓	✓	

[illegible][illegible]

แกนกลางเหล็ก (Core)

เส้นลวด (Wire)

ลวดบิด (Strand)

กระบวนการ Wire Rope

ลวดลัดขึง

การฝังลวดของเคเบิล

แบบฟอร์มการตรวจสอบตัวลวด				
หน่วยงาน: จังหวัดบุรีรัมย์		✓ เสร็จ	X: ไม่เสร็จ	N/A: Not Applicable
อุปกรณ์ตัวลวด: TU 3		Place: P/K		วันที่: 20/1/97
ผู้รับ	สถานที่ที่นำตัวลวดไป	ผลการตรวจ		หมายเหตุ
		ผ่าน	ไม่ผ่าน	
WIRE ROPE SLINGING				
1	ตรวจสอบขนาดของตัวลวดให้ตรงกับที่ระบุไว้หรือไม่	✓		หมด 390 Sling ๓๗ ๓๙
2	ตรวจสอบความยาวของตัวลวดให้ตรงกับที่ระบุไว้หรือไม่	✓		
3	ตรวจสอบการบิดเบี้ยวของตัวลวดหรือไม่	✓		
4	ตัวลวดที่มีรอยร้าวหรือรอยแตกหรือไม่	✓		
5	ตัวลวดมีสนิมหรือไม่	✓		
6	ตัวลวดมีรอยฉีกขาดหรือไม่	✓		
7	ตัวลวดมีรอยฉีกขาดหรือไม่	✓		
8	ตัวลวดมีรอยฉีกขาดหรือไม่	✓		
9	ตัวลวดมีรอยฉีกขาดหรือไม่	✓		

ขั้นตอนที่ 1 : การบิดเกลียว

ขั้นตอนที่ 2 : การบิดเกลียวเป็นสาย

ขั้นตอนที่ 3 : การเคลือบสาย

ขั้นตอนที่ 4 : การตรวจสอบสาย

[illegible][illegible]

[illegible]

ประเภทงาน <input checked="" type="checkbox"/> วัสดุงาน		ชนิดวัสดุ		PATROL จุดที่ตรวจพบการฝ่าฝืน		รายงานผลการสอบสวนผู้เกี่ยวข้อง		หมายเหตุ		ลงบันทึกผู้เกี่ยวข้อง	
ลำดับที่	สถานที่เกิดเหตุ	ชนิดวัสดุ	ชนิดงาน								
1	PK	J38	ใส่ Motor B33 สับใบ			ไม่ส่ง CM 11.5				57.1.15 + 27.1.15	
2	PK	J38	ใส่ล้อติดขบวนรถเหล็ก C3			9.3.1.15 OK				57.1.15	
3	PK	J38	ลิ้น Guide Loading Unload			1.1.1.15 OK		2.1.1.15		57.1.15	
4	PK	J38	สายพานลำเลียง Motor Turn RS			5.1.1.15 OK				57.1.15	
5	PK	J38	กลั่นหิน Hsa B17			* 1.1.1.15 OK				57.1.15	
6	PK	J38	รถบรรทุกใส่ C-link B1-R2			* 1.1.1.15 OK				57.1.15	
7	PK	J38	รถบรรทุกขุดทราย TTU			* 1.1.1.15 OK				57.1.15	
8	PK	J38	กลั่นหิน กลั่นทราย Pump PS1.2			* 1.1.1.15 OK				57.1.15	
9	PK	J38	ลิ้น Pulley V75			* 1.1.1.15 OK				57.1.15	
10											
11											
12											
13											
14											
15											
16											
17											
18											

Sl. No.	Name of the equipment	Location	Type of equipment	Status of equipment					Remarks
				A	B	C	D	E	
17	AGITATOR		AGITATOR 1ST AGITATOR 2ND AGITATOR 3RD	✓	✓	✓	✓	✓	✓
18	DOSSIN PUMPS		DOSING PUMP FLOCCULANT 1st DOSING PUMP 1st, 2nd	✓	✓	✓	✓	✓	✓
19	CENTRIFUGAL PUMPS		MIX OF LINE PUMP 1st, 2nd MIX OF LINE PUMP 1st, 2nd	✓	✓	✓	✓	✓	✓
20	DOSE PUMP		WASTE WATER PUMP 1st, 2nd WASTE WATER PUMP 1st, 2nd	✓	✓	✓	✓	✓	✓
21	DOSE PUMP		DOSE PUMP 1st, 2nd	✓	✓	✓	✓	✓	✓
22	DOSE PUMP		DOSE PUMP 1st, 2nd	✓	✓	✓	✓	✓	✓
23	DOSE PUMP		DOSE PUMP 1st, 2nd	✓	✓	✓	✓	✓	✓
24	DOSE PUMP		DOSE PUMP 1st, 2nd	✓	✓	✓	✓	✓	✓

THE NEW IDEAS™ WIRE CO., LTD.
6-10a, Siam Street, Siam Square, Bangkok

บริษัท สยามเวลด์เหล็กอุตสาหกรรม จำกัด

แบบฟอร์มการตรวจสอบสลิงดึง

หน่วยงาน: ซ่อมบำรุง

✓: ผ่าน

X: ไม่ผ่าน

N/A: Not Applicable

ตำแหน่งเครื่องจักร: TU1

Plant: P/K

วันที่: 26/06/67

ลำดับ	รายการที่ตรวจสอบ	ผลการตรวจ		หมายเหตุ
		ผ่าน	ไม่ผ่าน	

WIRE ROPE SLING SLING

1	การจับขาดของสลิงเส้นใดเส้นใดเกิน 3 เส้น ใน 1 ชุด หรือมีเกิน 6 เส้น ในหลายๆ ชุด	✓		
2	เกลียวรวมกันบนหนึ่งช่วงเกลียว	✓		
3	ขนาด สลึงต้องไม่เล็กเกินไปร้อยละ 5 ของเส้นผ่าศูนย์กลางเดิม	✓		
4	ต้องไม่มีรอยออก กระบะแตก แตกเกลียว หรือ ภายในเส้นเกลียวมีขรุขระ ร้าว รัดอยู่	✓		
5	ต้องไม่หักงอ	✓		
6	ต้องไม่ขมวดหรือเป็นปม	✓		
7	ต้องไม่ไปใกล้ของแหลมหรือสิ่งแหลม	✓		
8	ต้องไม่เป็นสนิมดูคร่อน	✓		
9	ต้องไม่ชำรุด เสียหายจากความร้อนหรือได้รับอุณหภูมิมาตั้งแต่ 93 องศาเซลเซียส สำหรับ	✓		

ผู้ตรวจสอบ

ผู้อนุมัติ

พนักงานซ่อมบำรุงเครื่องกล

วิศวกรซ่อมบำรุงหรือพนักงานซ่อมบำรุงเครื่องกล

แกนของสลึง (Core)
เส้นลวด (Wire)
ขลุลวด (Strand)

สภาพที่ไม่พร้อมใช้งาน

สลึงดึง (Wire Rope)

สลึงดึงมีจุด
งอไม่เต็ม
สภาพแตก
เป็นสนิม

การดึงด้วยอง
ศาผิด

ชื่อเครื่องจักร Pickling วันที่ ๙ / ๘ / ๖๕

ผู้ปฏิบัติงานโดย : ☐ พง. SIW ☐ พง. พรน.(ระบุ หาก/บริษัท) _____

อิเล็กทรอนิกส์ ☐ J03 ☐ J05 ☐ J30

เวลาเริ่มงาน..... เวลาเสร็จ..... น.

รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน : ผู้ควบคุมงาน SIW

เครื่องกล	1	2	3
	<u>สรีข</u>	<u>มงคล *</u>	<u>อดิเทพ *</u>
J 30	<u>วิมล *</u>	<u>นพดล</u>	
ไฟฟ้า	1	2	3

รายละเอียดของงาน _____

ผลการตรวจรับงาน ☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน * (ระบุ) _____

ด้านสิ่งแวดล้อม : การรั่วไหลของน้ำมัน / สารเคมีอื่น ๆ จากงานซ่อม ☐ มี แก๊ซการหนีหวั้โหลฯ แล้วเมื่อ ☐ ไม่มี

ผู้ตรวจงาน _____ ผู้ตรวจรับงาน / ผู้ควบคุมงาน _____
(ทง.เจ้าของพื้นที่/เครื่องจักร) (ทง.ซ่อมบำรุงเครื่องกล / ไฟฟ้า)

ผู้ตรวจสอบ _____ ผู้อนุมัติ _____
(ทง. ขบ./ วศ. ขบ.) (ผจพ. ขบ.)

J04 (18/05/60)

[illegible]

EQUIPMENT PERIODIC PROGRAM

[illegible][illegible][illegible]

ใบรับรองความร่วมมือระหว่างกองทัพอากาศ (ทวีรภค)

๒๕๖๖

จำนวนใบ PICKING PLANT ๕๖๖ ๐๐.๐๐ - ๑๕.๐๐ M.
จำนวนใบ PICKING PLANT ๕๖๖ ๐๐.๐๐ - ๑๕.๐๐ M.

100

No	Part Name	Part No	Part Description	Part Quantity	Material					Remarks
					A	B	C	D	E	
1	TRANSVERSE LINE (TILL)		GEAR BOX DRIVING HUB WHEEL FOR RACK SLING WHEEL DRIVING CROSS TRAVEL GEAR BOX CROSS TRAVEL	1	1	1	1	1	1	
2	GEAR TUNNEL SYSTEM		PLASTIC HOOD HOUSING LINE SECTION PLASTIC WINDOWS H 40 PLASTIC DOORS B1-40 SPEAKER B1-40	1	1	1	1	1	1	
3	GEAR TUNNEL PEAKING SECTION		PLASTIC HOOD COATING SECTION B1-40 PLASTIC WINDOWS B1-40 PLASTIC DOORS B1-40 SPEAKER B1-40 SPEAKER B1-40 HOUSING TANK B1 HOUSING TANK B1 HOUSING TANK B1	1	1	1	1	1	1	
4	GEAR TUNNEL COATING SECTION		PLASTIC HOOD COATING SECTION B1-40 PLASTIC WINDOWS B1-40 PLASTIC DOORS B1-40 SPEAKER B1-40 SPEAKER B1-40 HOUSING TANK B1 HOUSING TANK B1 HOUSING TANK B1	1	1	1	1	1	1	
5	GEAR TUNNEL		PLASTIC HOOD COATING SECTION B1-40 PLASTIC WINDOWS B1-40 PLASTIC DOORS B1-40 SPEAKER B1-40 SPEAKER B1-40 HOUSING TANK B1 HOUSING TANK B1 HOUSING TANK B1	1	1	1	1	1	1	

หน้า 5/8

unlike

ใบส่งงานซ่อมบำรุงไปยังกองช่างไฟฟ้า (เครื่องกล)

ใบแจ้งหนี้ขอรับการชดเชย (ใบแจ้งหนี้)

DATE RECEIVED BY THE OFFICE OF THE
DIRECTOR OF THE BUREAU OF
THE ARMY AND NAVAL STORES
JAN 17 1964

$\frac{1}{2} \cdot \frac{1}{2} = \frac{1}{4}$

[illegible]

ใบตรวจรับงานซ่อมบำรุง
ชื่อเครื่องจักร Pickling วันที่ 11 / 8 / 69
ผู้ปฏิบัติงานโดย : พง. SIW พง. พร. (ระบุ หาก/บริษัท)
เอกสารแนบ J03 J05 J30
เวลาเริ่มงาน เวลาเสร็จ น.
รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน : ผู้ควบคุมงาน SIW
เครื่อง 1 พัด 2 มอด 3 ดัด/ทพ
บันทึกร J 30 แล้ว
ไฟฟ้า
รายละเอียดของงาน
ผลการตรวจรับงาน ผ่าน ไม่ผ่าน (ระบุ)
ค่าสิ่งแวดล้อม : การรั่วไหลของน้ำมัน / สารเคมีอื่น ๆ จากงานซ่อม
ผู้ตรวจงาน ผู้ตรวจงาน / ผู้ควบคุมงาน
(พ.ง. (เจ้าของพื้นที่/เครื่องจักร) (พ.ง. ซ่อมบำรุงเครื่องกล / ไฟฟ้า)
ผู้ตรวจสอบ (พ.ง. ขบ. / วศ. ขบ.) ผู้อนุมัติ (พ.ง. ขบ.)
J04 (18/05/60)

หน้า 18

ใบส่งงานซ่อมบำรุงเครื่องจักร (เครื่องกล)
เครื่องจักร PICKLING PLANT กำหนดวันที่ 11 8 69 เวลา 09.00 - 14.00 น.

สัปดาห์	วัน	ชื่อผู้ปฏิบัติงาน	ชื่อเครื่องจักร	ชนิดงาน	วันที่					ผู้ตรวจ	ผู้อนุมัติ
					A	B	C	D	E		
1	18/05/60	SIW	PICKLING PLANT	ซ่อมบำรุงเครื่องจักร	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

EQUIPMENT PERIODIC PROGRAM									
สัปดาห์	วัน	ชื่อผู้ปฏิบัติงาน	ชื่อเครื่องจักร	ชนิดงาน	วันที่	ชื่อผู้ปฏิบัติงาน	ชื่อเครื่องจักร	ชนิดงาน	วันที่
1	18/05/60	SIW	PICKLING PLANT	ซ่อมบำรุงเครื่องจักร	✓	✓	✓	✓	✓

หน้า 18

ใบส่งงานซ่อมบำรุงเครื่องจักร (เครื่องกล)
เครื่องจักร PICKLING PLANT กำหนดวันที่ 11 8 69 เวลา 09.00 - 14.00 น.

สัปดาห์	วัน	ชื่อผู้ปฏิบัติงาน	ชื่อเครื่องจักร	ชนิดงาน	วันที่					ผู้ตรวจ	ผู้อนุมัติ
					A	B	C	D	E		
1	18/05/60	SIW	PICKLING PLANT	ซ่อมบำรุงเครื่องจักร	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

ใบส่งมอบงานปฏิบัติงานประจำกะดึก (ต่อหน้า)

ใบส่งมอบงานปฏิบัติงานประจำกะดึก (ต่อหน้า)

ใบส่งมอบงานปฏิบัติงานประจำกะดึก (ต่อหน้า)

หน้าส่งมอบ PICKLING PLANT กำหนดวันที่ ๒๑/๑๒/๖๖ ๑๓.๐๐.๐๐ - ๑๕.๐๐.๐๐

หน้าส่งมอบ PICKLING PLANT กำหนดวันที่ ๒๑/๑๒/๖๖ ๑๓.๐๐.๐๐ - ๑๕.๐๐.๐๐

หน้าส่งมอบ PICKLING PLANT กำหนดวันที่ ๒๑/๑๒/๖๖ ๑๓.๐๐.๐๐ - ๑๕.๐๐.๐๐

ร	ชื่อเครื่องจักร	หน้าที่	วันปฏิบัติงาน					ผู้ปฏิบัติงาน	หมายเหตุ
			A	B	C	D	E		
๑	TRANSFER SYSTEM	GRAB BOX DIPPING KINET	/	/	/	/	/	ผู้ปฏิบัติงานตามหน้าที่	ตามหน้าที่
		WHEEL FOR HOOK	/	/	/	/	/		
		SLING	/	/	/	/	/		
		WHEEL DRIVING CROSS TRAVEL	/	/	/	/	/		
		GRAB BOX CROSS TRAVEL	/	/	/	/	/		
๒	CLOSE TANKEL SYSTEM	PLASTIC HOOD PICKLING LINE SECTION	/	/	/	/	/	ผู้ปฏิบัติงานตามหน้าที่	ตามหน้าที่
		PLASTIC WINDOWS B1-B6	/	/	/	/	/		
		PLASTIC WINDOWS B1-B6	/	/	/	/	/		
		PLASTIC WINDOWS B1-B6	/	/	/	/	/		
		PLASTIC WINDOWS B1-B6	/	/	/	/	/		
๓	CLOSE TANKEL COATING SECTION	PLASTIC HOOD COATING SECTION B1-B4	/	/	/	/	/	ผู้ปฏิบัติงานตามหน้าที่	ตามหน้าที่
		PLASTIC WINDOWS B1-B4	/	/	/	/	/		
		PLASTIC WINDOWS B1-B4	/	/	/	/	/		
		PLASTIC WINDOWS B1-B4	/	/	/	/	/		
		PLASTIC WINDOWS B1-B4	/	/	/	/	/		
๔	PLASTIC TANKEL	SPARE PLACE B1	/	/	/	/	/	ผู้ปฏิบัติงานตามหน้าที่	ตามหน้าที่
		PICKLING TANK B1	/	/	/	/	/		
		PICKLING TANK B1	/	/	/	/	/		
		PICKLING TANK B1	/	/	/	/	/		
		PICKLING TANK B1	/	/	/	/	/		

หมายเหตุ: A = ตรวจเช็คความพร้อม B = ผลิต C = ผลิตตามสั่ง D = ผลิต E = ผลิต

หน้า ๑๕๕-๑๕๖

ใบส่งมอบงานปฏิบัติงานประจำกะดึก (ต่อหน้า)

ใบส่งมอบงานปฏิบัติงานประจำกะดึก (ต่อหน้า)

ใบส่งมอบงานปฏิบัติงานประจำกะดึก (ต่อหน้า)

หน้าส่งมอบ PICKLING PLANT กำหนดวันที่ ๒๑/๑๒/๖๖ ๑๓.๐๐.๐๐ - ๑๕.๐๐.๐๐

หน้าส่งมอบ PICKLING PLANT กำหนดวันที่ ๒๑/๑๒/๖๖ ๑๓.๐๐.๐๐ - ๑๕.๐๐.๐๐

หน้าส่งมอบ PICKLING PLANT กำหนดวันที่ ๒๑/๑๒/๖๖ ๑๓.๐๐.๐๐ - ๑๕.๐๐.๐๐

ร	ชื่อเครื่องจักร	หน้าที่	วันปฏิบัติงาน					ผู้ปฏิบัติงาน	หมายเหตุ
			A	B	C	D	E		
๑3	CONCRETE LINES	WASTE PICKLING LIQUID PIT B2	/	/	/	/	/	ผู้ปฏิบัติงานตามหน้าที่	ตามหน้าที่
		RINSE WATER PIT B1	/	/	/	/	/		
		WASTE COATING LIQUID PIT B2	/	/	/	/	/		
		PLASTIC PIT A SUPPORT	/	/	/	/	/		
		STEEL PIT A SUPPORT	/	/	/	/	/		
๑4	PPE & AUTOMEX	NOZZLE B1	/	/	/	/	/	ผู้ปฏิบัติงานตามหน้าที่	ตามหน้าที่
		NOZZLE B1	/	/	/	/	/		
		NOZZLE B1	/	/	/	/	/		
		NOZZLE B1	/	/	/	/	/		
		NOZZLE B1	/	/	/	/	/		
๑5	AGITATOR	AGITATOR B1	/	/	/	/	/	ผู้ปฏิบัติงานตามหน้าที่	ตามหน้าที่
		AGITATOR B1	/	/	/	/	/		
		AGITATOR B1	/	/	/	/	/		
		AGITATOR B1	/	/	/	/	/		
		AGITATOR B1	/	/	/	/	/		
๑6	DOCKING BLANK	DOCKING BLANK P11	/	/	/	/	/	ผู้ปฏิบัติงานตามหน้าที่	ตามหน้าที่
		DOCKING BLANK P12	/	/	/	/	/		
		DOCKING BLANK P13	/	/	/	/	/		
		DOCKING BLANK P14	/	/	/	/	/		
		DOCKING BLANK P15	/	/	/	/	/		

หมายเหตุ: A = ตรวจเช็คความพร้อม B = ผลิต C = ผลิตตามสั่ง D = ผลิต E = ผลิต

หน้า ๑๕๕-๑๕๖

ร	ชื่อเครื่องจักร	หน้าที่	วันปฏิบัติงาน					ผู้ปฏิบัติงาน	หมายเหตุ
			A	B	C	D	E		
๑1	PLASTIC TANKS	PICKLING TANK B4	/	/	/	/	/	ผู้ปฏิบัติงานตามหน้าที่	ตามหน้าที่
		PICKLING TANK B5	/	/	/	/	/		
		PICKLING TANK B6	/	/	/	/	/		
		PICKLING TANK B7	/	/	/	/	/		
		PICKLING TANK B8	/	/	/	/	/		
๑2	STEEL TANKS	PICKLING TANK B1	/	/	/	/	/	ผู้ปฏิบัติงานตามหน้าที่	ตามหน้าที่
		PICKLING TANK B2	/	/	/	/	/		
		PICKLING TANK B3	/	/	/	/	/		
		PICKLING TANK B4	/	/	/	/	/		
		PICKLING TANK B5	/	/	/	/	/		

หมายเหตุ: A = ตรวจเช็คความพร้อม B = ผลิต C = ผลิตตามสั่ง D = ผลิต E = ผลิต

หน้า ๑๕๕-๑๕๖

ใบส่งมอบงานปฏิบัติงานประจำกะดึก (ต่อหน้า)

ใบส่งมอบงานปฏิบัติงานประจำกะดึก (ต่อหน้า)

หน้าส่งมอบ PICKLING PLANT กำหนดวันที่ ๒๑/๑๒/๖๖ ๑๓.๐๐.๐๐ - ๑๕.๐๐.๐๐

หน้าส่งมอบ PICKLING PLANT กำหนดวันที่ ๒๑/๑๒/๖๖ ๑๓.๐๐.๐๐ - ๑๕.๐๐.๐๐

ร	ชื่อเครื่องจักร	หน้าที่	วันปฏิบัติงาน					ผู้ปฏิบัติงาน	หมายเหตุ
			A	B	C	D	E		
๑8	CONCRETE LINES	SPRAY PUMP P1	/	/	/	/	/	ผู้ปฏิบัติงานตามหน้าที่	ตามหน้าที่
		SPRAY PUMP P2	/	/	/	/	/		
		SPRAY PUMP P3	/	/	/	/	/		
		SPRAY PUMP P4	/	/	/	/	/		
		SPRAY PUMP P5	/	/	/	/	/		
๑9	DOCKING BLANK	ZINC PHOSPHATE CIRCULATING PUMP P12	/	/	/	/	/	ผู้ปฏิบัติงานตามหน้าที่	ตามหน้าที่
		ZINC PHOSPHATE CIRCULATING PUMP P13	/	/	/	/	/		
		ZINC PHOSPHATE CIRCULATING PUMP P14	/	/	/	/	/		
		ZINC PHOSPHATE CIRCULATING PUMP P15	/	/	/	/	/		
		ZINC PHOSPHATE CIRCULATING PUMP P16	/	/	/	/	/		
๒0	DOCKING BLANK	WASTE PICKLING LIQUID PUMP P2	/	/	/	/	/	ผู้ปฏิบัติงานตามหน้าที่	ตามหน้าที่
		WASTE PICKLING LIQUID PUMP P3	/	/	/	/	/		
		WASTE PICKLING LIQUID PUMP P4	/	/	/	/	/		
		WASTE PICKLING LIQUID PUMP P5	/	/	/	/	/		
		WASTE PICKLING LIQUID PUMP P6	/	/	/	/	/		
๒1	DOCKING BLANK	WASTE PICKLING LIQUID PUMP P7	/	/	/	/	/	ผู้ปฏิบัติงานตามหน้าที่	ตามหน้าที่
		WASTE PICKLING LIQUID PUMP P8	/	/	/	/	/		
		WASTE PICKLING LIQUID PUMP P9	/	/	/	/	/		
		WASTE PICKLING LIQUID PUMP P10	/	/	/	/	/		
		WASTE PICKLING LIQUID PUMP P11	/	/	/	/	/		

หมายเหตุ: A = ตรวจเช็คความพร้อม B = ผลิต C = ผลิตตามสั่ง D = ผลิต E = ผลิต

หน้า ๑๕๕-๑๕๖

ใบส่งงานซ่อมบำรุงเครื่องจักร (ต่อหน้า)




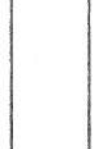


A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	AG	AH	AI	AJ	AK	AL	AM	AN	AO	AP	AQ	AR	AS	AT	AU	AV	AW	AX	AY	AZ	BA	BB	BC	BD	BE	BF	BG	BH	BI	BJ	BK	BL	BM	BN	BO	BP	BQ	BR	BS	BT	BU	BV	BW	BX	BY	BZ	CA	CB	CC	CD	CE	CF	CG	CH	CI	CJ	CK	CL	CM	CN	CO	CP	CQ	CR	CS	CT	CU	CV	CW	CX	CY	CZ	DA	DB	DC	DD	DE	DF	DG	DH	DI	DJ	DK	DL	DM	DN	DO	DP	DQ	DR	DS	DT	DU	DV	DW	DX	DY	DZ	EA	EB	EC	ED	EE	EF	EG	EH	EI	EJ	EK	EL	EM	EN	EO	EP	EQ	ER	ES	ET	EU	EV	EW	EX	EY	EZ	FA	FB	FC	FD	FE	FF	FG	FH	FI	FJ	FK	FL	FM	FN	FO	FP	FQ	FR	FS	FT	FU	FV	FW	FX	FY	FZ	GA	GB	GC	GD	GE	GF	GG	GH	GI	GJ	GK	GL	GM	GN	GO	GP	GQ	GR	GS	GT	GU	GV	GW	GX	GY	GZ	HA	HB	HC	HD	HE	HF	HG	HH	HI	HJ	HK	HL	HM	HN	HO	HP	HQ	HR	HS	HT	HU	HV	HW	HX	HY	HZ	IA	IB	IC	ID	IE	IF	IG	IH	II	IJ	IK	IL	IM	IN	IO	IP	IQ	IR	IS	IT	IU	IV	IW	IX	IY	IZ	JA	JB	JC	JD	JE	JF	JG	JH	JI	JJ	JK	JL	JM	JN	JO	JP	JQ	JR	JS	JT	JU	JV	JW	JX	JY	JZ	KA	KB	KC	KD	KE	KF	KG	KH	KI	KJ	KL	KM	KN	KO	KP	KQ	KR	KS	KT	KU	KV	KW	KX	KY	KZ	LA	LB	LC	LD	LE	LF	LG	LH	LI	LJ	LK	LM	LN	LO	LP	LQ	LR	LS	LT	LU	LV	LW	LX	LY	LZ	MA	MB	MC	MD	ME	MF	MG	MH	MI	MJ	MK	ML	MM	MN	MO	MP	MQ	MR	MS	MT	MU	MV	MW	MX	MY	MZ	NA	NB	NC	ND	NE	NF	NG	NH	NI	NJ	NK	NL	NM	NN	NO	NP	NQ	NR	NS	NT	NU	NV	NW	NX	NY	NZ	OA	OB	OC	OD	OE	OF	OG	OH	OI	OJ	OK	OL	OM	ON	OO	OP	OQ	OR	OS	OT	OU	OV	OW	OX	OY	OZ	PA	PB	PC	PD	PE	PF	PG	PH	PI	PJ	PK	PL	PM	PN	PO	PP	PQ	PR	PS	PT	PU	PV	PW	PX	PY	PZ	QA	QB	QC	QD	QE	QF	QG	QH	QI	QJ	QK	QL	QM	QN	QO	QP	QQ	QR	QS	QT	QU	QV	QW	QX	QY	QZ	RA	RB	RC	RD	RE	RF	RG	RH	RI	RJ	RK	RL	RM	RN	RO	RP	RQ	RR	RS	RT	RU	RV	RW	RX	RY	RZ	SA	SB	SC	SD	SE	SF	SG	SH	SI	SJ	SK	SL	SM	SN	SO	SP	SQ	SR	SS	ST	SU	SV	SW	SX	SY	SZ	TA	TB	TC	TD	TE	TF	TG	TH	TI	TJ	TK	TL	TM	TN	TO	TP	TQ	TR	TS	TT	TU	TV	TW	TX	TY	TZ	UA	UB	UC	UD	UE	UF	UG	UH	UI	UJ	UK	UL	UM	UN	UO	UP	UQ	UR	US	UT	UU	UV	UW	UX	UY	UZ	VA	VB	VC	VD	VE	VF	VG	VH	VI	VJ	VK	VL	VM	VN	VO	VP	VQ	VR	VS	VT	VU	VV	VW	VX	VY	VZ	WA	WB	WC	WD	WE	WF	WG	WH	WI	WJ	WK	WL	WM	WN	WO	WP	WQ	WR	WS	WT	WU	WV	WW	WX	WY	WZ	XA	XB	XC	XD	XE	XF	XG	XH	XI	XJ	XK	XL	XM	XN	XO	XP	XQ	XR	XS	XT	XU	XV	XW	XX	XY	XZ	YA	YB	YC	YD	YE	YF	YG	YH	YI	YJ	YK	YL	YM	YN	YO	YP	YQ	YR	YS	YT	YU	YV	YW	YX	YY	YZ	ZA	ZB	ZC	ZD	ZE	ZF	ZG	ZH	ZI	ZJ	ZK	ZL	ZM	ZN	ZO	ZP	ZQ	ZR	ZS	ZT	ZU	ZV	ZW	ZX	ZY	ZZ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								






หมายเหตุ : A = รายการซ่อมบำรุง B = วัสดุ C = งบประมาณ D = อนุมัติ E = อนุมัติ

หน้า 139

ใบส่งงานซ่อมบำรุงเครื่องจักร (ต่อหน้า)

[illegible]

แบบฟอร์มการตรวจสอบวัสดุ หน่วยงาน: <input checked="" type="checkbox"/> หน่วยงาน <input type="checkbox"/> ไม่ใช้ <input type="checkbox"/> Not Applicable																							
หมายเลขใบแจ้ง: TU#4			Date: PK																				
วันที่: 2-67																							
ชื่อ:		ตำแหน่ง:		หน้าที่:																			
WIRE ROPE SLEWING																							
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width:5%;">1</td> <td style="width:65%;">การตรวจสอบสายสลิงก่อนใช้งานทุกครั้ง</td> <td rowspan="8" style="width:10%; text-align: center; vertical-align: middle;">✓</td> <td rowspan="8" style="width:15%;"></td> <td rowspan="8" style="width:15%;"></td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>ตรวจสอบสายสลิงก่อนใช้งานทุกครั้ง</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>ตรวจสอบสายสลิงก่อนใช้งานทุกครั้ง</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>ตรวจสอบสายสลิงก่อนใช้งานทุกครั้ง</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>ตรวจสอบสายสลิงก่อนใช้งานทุกครั้ง</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>ตรวจสอบสายสลิงก่อนใช้งานทุกครั้ง</td> </tr> <tr> <td>7</td> <td>ตรวจสอบสายสลิงก่อนใช้งานทุกครั้ง</td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>ตรวจสอบสายสลิงก่อนใช้งานทุกครั้ง</td> </tr> </table>					1	การตรวจสอบสายสลิงก่อนใช้งานทุกครั้ง	✓			2	ตรวจสอบสายสลิงก่อนใช้งานทุกครั้ง	3	ตรวจสอบสายสลิงก่อนใช้งานทุกครั้ง	4	ตรวจสอบสายสลิงก่อนใช้งานทุกครั้ง	5	ตรวจสอบสายสลิงก่อนใช้งานทุกครั้ง	6	ตรวจสอบสายสลิงก่อนใช้งานทุกครั้ง	7	ตรวจสอบสายสลิงก่อนใช้งานทุกครั้ง	8	ตรวจสอบสายสลิงก่อนใช้งานทุกครั้ง
1	การตรวจสอบสายสลิงก่อนใช้งานทุกครั้ง	✓																					
2	ตรวจสอบสายสลิงก่อนใช้งานทุกครั้ง																						
3	ตรวจสอบสายสลิงก่อนใช้งานทุกครั้ง																						
4	ตรวจสอบสายสลิงก่อนใช้งานทุกครั้ง																						
5	ตรวจสอบสายสลิงก่อนใช้งานทุกครั้ง																						
6	ตรวจสอบสายสลิงก่อนใช้งานทุกครั้ง																						
7	ตรวจสอบสายสลิงก่อนใช้งานทุกครั้ง																						
8	ตรวจสอบสายสลิงก่อนใช้งานทุกครั้ง																						
ผู้ตรวจสอบ:			ผู้อนุมัติ:																				
วันที่:			วันที่:																				
<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;">  <p>Core Wires Scales</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>สายสลิงที่ชำรุดเสียหาย</p> </div> <div style="text-align: center;">  </div> </div>																							
<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;">  <p>สายสลิงที่ชำรุดเสียหาย</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>สายสลิงที่ชำรุดเสียหาย</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>สายสลิงที่ชำรุดเสียหาย</p> </div> </div>																							

แบบฟอร์มการตรวจขอรับผลิตภัณฑ์				
หน่วยงาน : ชื่อหน่วยงาน		✓ : เป็น X : ไม่เป็น N/A : Not Applicable		
เลขที่ของใบแจ้ง : TU#3		Date PK		วันที่ 21/2/62
ลักษณะ	วัตถุประสงค์ในการขอรับ	ชนิดการใช้งาน		ชนิดของ
		ใช้	ไม่ใช้	
WIRE ROPE SLING SLING				
1	การติดตั้งสายสลิงตามวิธีการใช้ที่ถูกต้อง ไม่เกิน 1 เท่า ไม่ใช้สลิงเกินกว่า 1 เท่า และ 1 สลึง	✓	ไม่พบข้อบกพร่อง	
2	สลึงสายสลิงที่ใช้ต้องมีอายุการใช้งานไม่เกิน 5 ปี และต้องมีหลักฐานการตรวจสอบ			
3	สลึงสายสลิงที่ใช้ต้องมีอายุการใช้งานไม่เกิน 5 ปี และต้องมีหลักฐานการตรวจสอบ			
4	สลึงสายสลิงที่ใช้ต้องมีอายุการใช้งานไม่เกิน 5 ปี และต้องมีหลักฐานการตรวจสอบ			
5	สลึงสายสลิงที่ใช้ต้องมีอายุการใช้งานไม่เกิน 5 ปี และต้องมีหลักฐานการตรวจสอบ			
6	สลึงสายสลิงที่ใช้ต้องมีอายุการใช้งานไม่เกิน 5 ปี และต้องมีหลักฐานการตรวจสอบ			
7	สลึงสายสลิงที่ใช้ต้องมีอายุการใช้งานไม่เกิน 5 ปี และต้องมีหลักฐานการตรวจสอบ			
8	สลึงสายสลิงที่ใช้ต้องมีอายุการใช้งานไม่เกิน 5 ปี และต้องมีหลักฐานการตรวจสอบ			
ผู้กรอกข้อมูล		ผู้ตรวจ		
สถานที่และข้อมูลที่เกี่ยวข้อง		สถานที่และข้อมูลที่เกี่ยวข้อง		
<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;">  <p>รูปที่ 40 (Wire Rope Sling)</p> </div> <div style="text-align: center;">  </div> <div style="text-align: center;">  </div> </div> <p style="text-align: center; margin-top: 10px;">ข้อควรระวังในการใช้งาน</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; margin-top: 20px;"> <div style="text-align: center;">  <p>การตรวจสอบสายสลิงก่อนใช้งาน</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>การตรวจสอบสายสลิงก่อนใช้งาน</p> </div> </div>				

[illegible]

ใบสมัครขอทุนวิจัยระดับนานาชาติ (ทั่วโลก)

06764005 PICKLING PLANT 6 6 67 1201 09.00 - 18.00 H.

[illegible]

105-016-00-000

00564005 PICKLING PLANT 1201.09.00 - 18.00 U. 6 9 67

[illegible]

185 000 000 000

ใบสั่งงานซ่อมบำรุงป้องกันประจักษ์ไปรษณีย์ (เทวียงคณ)

ค่าเช่าที่ดิน PICKLING PLANT จำนวนพื้นที่ ๖ ไร่ ๖๗ ตารางวา (๖) ๐๙.๐๐ - ๑๘.๐๐ ไร่

[illegible]

10/25/2011

ค่าจ้าง PICKLING PLANT (30) 09.00 - 18.00 น.
กำหนดวันที่ 6 3 67

[illegible]

The City of Seattle

หม้อดองผัก PICKLING PLANT

[illegible]

ใบมอบหมายงาน PM เครื่องจักร Pickling

[illegible]

ใบตรวจรับงานซ่อมบำรุง

ชื่อเครื่องจักร Pickling วันที่ 10 / 6 / 67

สรุปปฏิบัติงานโดย : ☐ พง. SIW ☐ พง.พรหม (ระบุ หากจก./บริษัท) _____

เลือกสารแบบ ☐ J03 ☐ J05 ☒ J30

เวลาเริ่มงาน..... เวลาเสร็จ..... น.

รายละเอียดปฏิบัติงาน : ควบคุมงาน SIW

เครื่องกล 1 วตข * 2 วตค * 3 วตจ *

4 ရဲကဲ * 5 မုဆိုး 6 _____

7 _____ 8 _____ 9 _____

1 _____ 2 _____ 3 _____

4 _____ 5 _____ 6 _____

รายละเอียดของงาน _____

ผลการตรวจงาน ☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน (ระบุ) _____

๓. ☐ **ดิ แก๊ซการทรวโหลฯ แล้วเมื่อ**

สารเคมีอื่น ๆ จากงานซ่อม

ผู้ตรวจรับงาน / ผู้ควบคุมงาน _____

พว. (เจ้าของพื้นที่/เครื่องจักร)

ผู้จัดทำ _____ (นาง.ชน./ วร.ชน.) _____ (นาง.ชน.)

004 (18/05/60)

EQUIPMENT PERIODIC PROGRAM

ใบสั่งยาขอหมายจับร่วมกันประจำชาติ (เควีอาร์)

შენიშვნა: პიკლინგ-ფლანტი (მედიანა)

10, 9, 69, 000 - 18.00 M.
 10, 9, 69, 000 - 18.00 M.

[illegible]

หน้า 308

๒. วัฒนธรรมกับการเปลี่ยนแปลงสังคม (เควีลลวด)

ตัวอย่างของ PICKLING PLANT กำหนดค่าวันที่ 10 67 1,001,000.00 - 18,000.00

№	Name	Year	Technical description	Dimensions					Unit
				A	B	C	D	E	
7	TRANSFORMER UNIT (L1)		GEAR BOX DRYING HOIST WHEEL FOR HOPE SAND WHEEL DRYING CROSS TRAVEL GEAR BOX CROSS TRAVEL	✓ ✓ ✓ ✓ ✓					
8	CLOTH INSURE SYSTEM ALL CLASH TENSILE PROKING SECTION		PLASTIC HOOD PROKING LINE SECTION PLASTIC WINDOWS B1 B1 PLASTIC DOORS B1 B1 + swelling 10 mm	✓ ✓ ✓ ✓					
9	CLASH TENSILE COATING SECTION		PLASTIC HOOD COATING SECTION B1 B1 PLASTIC WINDOWS B1 B1 PLASTIC DOORS B1 B1 + swelling 10 mm	✓ ✓ ✓ ✓					
10	PLASTIC TANKS		SPARE PLACE B1 PROKING TANK B2 PROKING TANK B3	✓ ✓ ✓					

11/20/2011

1-800-441-5461

ใบสั่งงานเชื่อมมีรูปแบบเดียวกับประวัติ (ตรีองค)

พลาซง PICKLING PLANT 10, 3 1701,09.00 - 18.00 น.

[illegible]

305 (10-46-54)

ใบชี้แจงข้อมูลการเปิดเผยทรัพย์สิน (ทรัพย์สิน)

4 **เครื่องจักร PICKLING PLANT** จำนวนทั้งสิ้น 10, ๑ 67
1207.09.00 - 18.00 M.

[illegible]

1953-1954

ใบสั่งงานซ่อมบำรุงเบื้องต้นประจำสัปดาห์ (ตารางกค)

การออก PICKLING PLANT กำหนดวันที่ 20 67 101,09.00 - 18.00 N.

[illegible]

05-000003-0

เปลี่ยนข้อมูลการบันทึกประจำวัน (เดย์ล็อก)

หัวข้องาน PICKLING PLANT
ค่าประเมินที่ ๑๐,๐๐๐ - ๑๘,๐๐๐ บาท

[illegible]

325 (10-44-54)

เครื่องจักร PICKLING PLANT ที่งานถลุงเหล็ก 10-03-17 เวลา 09.00 - 18.00 น.

ลำดับ	ชื่อเครื่องจักร	ผู้แจ้งซ่อม	วันที่แจ้งซ่อม					ผู้รับแจ้งซ่อม	ผู้ตรวจสอบ
			A	B	C	D	E		
1	ADJUSTOR R47	ADJUSTOR R48	ADJUSTOR R49	ADJUSTOR R50	ADJUSTOR R51	ADJUSTOR R52	ADJUSTOR R53	ADJUSTOR R54	ADJUSTOR R55
2	ADJUSTOR R56	ADJUSTOR R57	ADJUSTOR R58	ADJUSTOR R59	ADJUSTOR R60	ADJUSTOR R61	ADJUSTOR R62	ADJUSTOR R63	ADJUSTOR R64
3	ADJUSTOR R65	ADJUSTOR R66	ADJUSTOR R67	ADJUSTOR R68	ADJUSTOR R69	ADJUSTOR R70	ADJUSTOR R71	ADJUSTOR R72	ADJUSTOR R73
4	ADJUSTOR R74	ADJUSTOR R75	ADJUSTOR R76	ADJUSTOR R77	ADJUSTOR R78	ADJUSTOR R79	ADJUSTOR R80	ADJUSTOR R81	ADJUSTOR R82
5	ADJUSTOR R83	ADJUSTOR R84	ADJUSTOR R85	ADJUSTOR R86	ADJUSTOR R87	ADJUSTOR R88	ADJUSTOR R89	ADJUSTOR R90	ADJUSTOR R91
6	ADJUSTOR R92	ADJUSTOR R93	ADJUSTOR R94	ADJUSTOR R95	ADJUSTOR R96	ADJUSTOR R97	ADJUSTOR R98	ADJUSTOR R99	ADJUSTOR R100
7	ADJUSTOR R101	ADJUSTOR R102	ADJUSTOR R103	ADJUSTOR R104	ADJUSTOR R105	ADJUSTOR R106	ADJUSTOR R107	ADJUSTOR R108	ADJUSTOR R109
8	ADJUSTOR R110	ADJUSTOR R111	ADJUSTOR R112	ADJUSTOR R113	ADJUSTOR R114	ADJUSTOR R115	ADJUSTOR R116	ADJUSTOR R117	ADJUSTOR R118
9	ADJUSTOR R119	ADJUSTOR R120	ADJUSTOR R121	ADJUSTOR R122	ADJUSTOR R123	ADJUSTOR R124	ADJUSTOR R125	ADJUSTOR R126	ADJUSTOR R127
10	ADJUSTOR R128	ADJUSTOR R129	ADJUSTOR R130	ADJUSTOR R131	ADJUSTOR R132	ADJUSTOR R133	ADJUSTOR R134	ADJUSTOR R135	ADJUSTOR R136
11	ADJUSTOR R137	ADJUSTOR R138	ADJUSTOR R139	ADJUSTOR R140	ADJUSTOR R141	ADJUSTOR R142	ADJUSTOR R143	ADJUSTOR R144	ADJUSTOR R145
12	ADJUSTOR R146	ADJUSTOR R147	ADJUSTOR R148	ADJUSTOR R149	ADJUSTOR R150	ADJUSTOR R151	ADJUSTOR R152	ADJUSTOR R153	ADJUSTOR R154
13	ADJUSTOR R155	ADJUSTOR R156	ADJUSTOR R157	ADJUSTOR R158	ADJUSTOR R159	ADJUSTOR R160	ADJUSTOR R161	ADJUSTOR R162	ADJUSTOR R163
14	ADJUSTOR R164	ADJUSTOR R165	ADJUSTOR R166	ADJUSTOR R167	ADJUSTOR R168	ADJUSTOR R169	ADJUSTOR R170	ADJUSTOR R171	ADJUSTOR R172
15	ADJUSTOR R173	ADJUSTOR R174	ADJUSTOR R175	ADJUSTOR R176	ADJUSTOR R177	ADJUSTOR R178	ADJUSTOR R179	ADJUSTOR R180	ADJUSTOR R181
16	ADJUSTOR R182	ADJUSTOR R183	ADJUSTOR R184	ADJUSTOR R185	ADJUSTOR R186	ADJUSTOR R187	ADJUSTOR R188	ADJUSTOR R189	ADJUSTOR R190
17	ADJUSTOR R191	ADJUSTOR R192	ADJUSTOR R193	ADJUSTOR R194	ADJUSTOR R195	ADJUSTOR R196	ADJUSTOR R197	ADJUSTOR R198	ADJUSTOR R199
18	ADJUSTOR R200	ADJUSTOR R201	ADJUSTOR R202	ADJUSTOR R203	ADJUSTOR R204	ADJUSTOR R205	ADJUSTOR R206	ADJUSTOR R207	ADJUSTOR R208

หมายเหตุ: A = วิศวกรเครื่องจักร B = วิศวกรไฟฟ้า C = วิศวกรช่างเชื่อม D = วิศวกรช่างเชื่อม E = วิศวกรช่างเชื่อม



บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด

แบบฟอร์มการตรวจสอบลวดสลิง			
หน่วยงาน: ช่างบำรุง		✓: ผ่าน X: ไม่ผ่าน N/A: Not Applicable	
ตำแหน่งเครื่องจักร: TV 1		Plant: P/K วันที่: 20/03/17	
ลำดับ	รายการที่ตรวจสอบ	ผลการตรวจ	หมายเหตุ
WIRE ROPE SLING SLING			
1	การฉีกขาดของลวดสลิง	✓	
2	การฉีกขาดของลวดสลิง	✓	
3	ขนาด สลึงต้องไม่เล็กกว่าสลึงเดิม	✓	
4	สลึงต้องมีอายุการใช้งานไม่เกิน 5 ปี หรือถ้าเกิน 5 ปี ต้องเปลี่ยน	✓	
5	สลึงต้องมีอายุการใช้งานไม่เกิน 5 ปี หรือถ้าเกิน 5 ปี ต้องเปลี่ยน	✓	
6	สลึงต้องมีอายุการใช้งานไม่เกิน 5 ปี หรือถ้าเกิน 5 ปี ต้องเปลี่ยน	✓	
7	สลึงต้องมีอายุการใช้งานไม่เกิน 5 ปี หรือถ้าเกิน 5 ปี ต้องเปลี่ยน	✓	
8	สลึงต้องมีอายุการใช้งานไม่เกิน 5 ปี หรือถ้าเกิน 5 ปี ต้องเปลี่ยน	✓	
9	สลึงต้องมีอายุการใช้งานไม่เกิน 5 ปี หรือถ้าเกิน 5 ปี ต้องเปลี่ยน	✓	
ผู้ตรวจสอบ: [Signature]		ผู้อนุมัติ: [Signature]	
พนักงานซ่อมบำรุงเครื่องจักร		วิศวกรซ่อมบำรุงหัวหน้างานซ่อมบำรุงเครื่องจักร	
<p>แกนของสลึง (Core) เส้นลวด (Wire) ขดลวด (Strand)</p> <p>สภาพที่ไม่พร้อมใช้งาน</p> <p>ลวดสลึงบิดงอไม่เป็นสภาพและเปลี่ยน</p> <p>การดึงตัวของเคเบิล</p>			



บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด

แบบฟอร์มการตรวจสอบลวดสลิง			
หน่วยงาน: ช่างบำรุง		✓: ผ่าน X: ไม่ผ่าน N/A: Not Applicable	
ตำแหน่งเครื่องจักร: TV 2		Plant: P/K วันที่: 20/03/17	
ลำดับ	รายการที่ตรวจสอบ	ผลการตรวจ	หมายเหตุ
WIRE ROPE SLING SLING			
1	การฉีกขาดของลวดสลิง	✓	
2	การฉีกขาดของลวดสลิง	✓	
3	ขนาด สลึงต้องไม่เล็กกว่าสลึงเดิม	✓	
4	สลึงต้องมีอายุการใช้งานไม่เกิน 5 ปี หรือถ้าเกิน 5 ปี ต้องเปลี่ยน	✓	
5	สลึงต้องมีอายุการใช้งานไม่เกิน 5 ปี หรือถ้าเกิน 5 ปี ต้องเปลี่ยน	✓	
6	สลึงต้องมีอายุการใช้งานไม่เกิน 5 ปี หรือถ้าเกิน 5 ปี ต้องเปลี่ยน	✓	
7	สลึงต้องมีอายุการใช้งานไม่เกิน 5 ปี หรือถ้าเกิน 5 ปี ต้องเปลี่ยน	✓	
8	สลึงต้องมีอายุการใช้งานไม่เกิน 5 ปี หรือถ้าเกิน 5 ปี ต้องเปลี่ยน	✓	
9	สลึงต้องมีอายุการใช้งานไม่เกิน 5 ปี หรือถ้าเกิน 5 ปี ต้องเปลี่ยน	✓	
ผู้ตรวจสอบ: [Signature]		ผู้อนุมัติ: [Signature]	
พนักงานซ่อมบำรุงเครื่องจักร		วิศวกรซ่อมบำรุงหัวหน้างานซ่อมบำรุงเครื่องจักร	
<p>แกนของสลึง (Core) เส้นลวด (Wire) ขดลวด (Strand)</p> <p>สภาพที่ไม่พร้อมใช้งาน</p> <p>ลวดสลึงบิดงอไม่เป็นสภาพและเปลี่ยน</p> <p>การดึงตัวของเคเบิล</p>			



บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด

THE SIAW INDUSTRIES, WIRE CO., LTD.
110 Moo 10, Bang Pakong, Nakhon Si Thammarat, 93

แบบฟอร์มการตรวจสอบลวดสลิง				
หน่วยงาน : ช่อมบำรุง		✓: ผ่าน X: ไม่ผ่าน N/A: Not Applicable		
ตำแหน่งเครื่องจักร	Plant	วันที่		
ลำดับ	รายการที่ตรวจสอบ	ผลการตรวจ		หมายเหตุ
		ผ่าน	ไม่ผ่าน	
WIRE ROPE SLING				
1	การฉีกขาดของลวดสลิงตั้งแต่ 3 เส้น ใน 1 ชุด หรือไม่เกิน 6 เส้น ในหลาย ๆ ชุด			
2	เกลียวรวมกันในหนึ่งช่วงเกลียว			
3	ขนาด สลึงต้องไม่เล็กกว่าร้อยละ 5 ของเส้นผ่าศูนย์กลางเดิม			
4	สลึงไม่มีรอยแตก กระแทก แตกเกลียว หรือ ภายในเส้นเกลียวมีเศษวัสดุเข้าไปฝังอยู่			
5	สลึงไม่หักงอ			
6	สลึงไม่ขาดหรือบิดเบี้ยว			
7	สลึงไม่ไปออกของถั่วขึ้นลวด			
8	สลึงไม่เป็นสนิมหรือขึ้นสนิม			
9	สลึงไม่ชำรุด เสียหายจากความร้อนหรือได้รับอุณหภูมิเกิน 93 องศาเซลเซียส สำหรับ			
ผู้ตรวจสอบ		ผู้อนุมัติ		
พนักงานซ่อมบำรุงเครื่องกล		วิศวกรซ่อมบำรุงหัวหน้างานซ่อมบำรุงเครื่องกล		

แกนของสลึง (Core)
เส้นลวด (Wire)
ชุดลวด (Strand)

สภาพที่ไม่พร้อมใช้งาน

ลวดสลึง (Wire Rope)

ลวดสลึงบิดงอไม่คืนสภาพและเป็นสนิม

การฝังตัวของเศษวัสดุ



บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด

THE SIAW INDUSTRIES, WIRE CO., LTD.
110 Moo 10, Bang Pakong, Nakhon Si Thammarat, 93

แบบฟอร์มการตรวจสอบลวดสลิง				
หน่วยงาน : ช่อมบำรุง		✓: ผ่าน X: ไม่ผ่าน N/A: Not Applicable		
ตำแหน่งเครื่องจักร	Plant	วันที่		
ลำดับ	รายการที่ตรวจสอบ	ผลการตรวจ		หมายเหตุ
		ผ่าน	ไม่ผ่าน	
WIRE ROPE SLING				
1	การฉีกขาดของลวดสลิงตั้งแต่ 3 เส้น ใน 1 ชุด หรือไม่เกิน 6 เส้น ในหลาย ๆ ชุด			
2	เกลียวรวมกันในหนึ่งช่วงเกลียว			
3	ขนาด สลึงต้องไม่เล็กกว่าร้อยละ 5 ของเส้นผ่าศูนย์กลางเดิม			
4	สลึงไม่มีรอยแตก กระแทก แตกเกลียว หรือ ภายในเส้นเกลียวมีเศษวัสดุเข้าไปฝังอยู่			
5	สลึงไม่หักงอ			
6	สลึงไม่ขาดหรือบิดเบี้ยว			
7	สลึงไม่ไปออกของถั่วขึ้นลวด			
8	สลึงไม่เป็นสนิมหรือขึ้นสนิม			
9	สลึงไม่ชำรุด เสียหายจากความร้อนหรือได้รับอุณหภูมิเกิน 93 องศาเซลเซียส สำหรับ			
ผู้ตรวจสอบ		ผู้อนุมัติ		
พนักงานซ่อมบำรุงเครื่องกล		วิศวกรซ่อมบำรุงหัวหน้างานซ่อมบำรุงเครื่องกล		

แกนของสลึง (Core)
เส้นลวด (Wire)
ชุดลวด (Strand)

สภาพที่ไม่พร้อมใช้งาน

ลวดสลึง (Wire Rope)

ลวดสลึงบิดงอไม่คืนสภาพและเป็นสนิม

การฝังตัวของเศษวัสดุ



บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด

THE SIAW INDUSTRIES, WIRE CO., LTD.
110 Moo 10, Bang Pakong, Nakhon Si Thammarat, 93

แบบฟอร์มการตรวจสอบลวดสลิง				
หน่วยงาน : ช่อมบำรุง		✓: ผ่าน X: ไม่ผ่าน N/A: Not Applicable		
ตำแหน่งเครื่องจักร	Plant	วันที่		
ลำดับ	รายการที่ตรวจสอบ	ผลการตรวจ		หมายเหตุ
		ผ่าน	ไม่ผ่าน	
WIRE ROPE SLING				
1	การฉีกขาดของลวดสลิงตั้งแต่ 3 เส้น ใน 1 ชุด หรือไม่เกิน 6 เส้น ในหลาย ๆ ชุด			
2	เกลียวรวมกันในหนึ่งช่วงเกลียว			
3	ขนาด สลึงต้องไม่เล็กกว่าร้อยละ 5 ของเส้นผ่าศูนย์กลางเดิม			
4	สลึงไม่มีรอยแตก กระแทก แตกเกลียว หรือ ภายในเส้นเกลียวมีเศษวัสดุเข้าไปฝังอยู่			
5	สลึงไม่หักงอ			
6	สลึงไม่ขาดหรือบิดเบี้ยว			
7	สลึงไม่ไปออกของถั่วขึ้นลวด			
8	สลึงไม่เป็นสนิมหรือขึ้นสนิม			
9	สลึงไม่ชำรุด เสียหายจากความร้อนหรือได้รับอุณหภูมิเกิน 93 องศาเซลเซียส สำหรับ			
ผู้ตรวจสอบ		ผู้อนุมัติ		
พนักงานซ่อมบำรุงเครื่องกล		วิศวกรซ่อมบำรุงหัวหน้างานซ่อมบำรุงเครื่องกล		

แกนของสลึง (Core)
เส้นลวด (Wire)
ชุดลวด (Strand)

สภาพที่ไม่พร้อมใช้งาน

ลวดสลึง (Wire Rope)

ลวดสลึงบิดงอไม่คืนสภาพและเป็นสนิม

การฝังตัวของเศษวัสดุ

ใบตรวจรับงานซ่อมบำรุง

ชื่อเครื่องจักร		วันที่	
Pickling		10/8/67	
ผู้ปฏิบัติงานโดย :	<input type="checkbox"/> พง. SIW <input type="checkbox"/> พง.ผรม. (ระบุ หาก/บริษัท)		
เอกสารแนบ	<input type="checkbox"/> J03 <input type="checkbox"/> J05 <input type="checkbox"/> J30		
เวลาเริ่มงาน	เวลาเสร็จ		
รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน :	ผู้ควบคุมงาน SIW		
เครื่องกล 1	2	3	
4	5	6	
7	8	9	
ไฟฟ้า 1	2	3	
4	5	6	
รายละเอียดของงาน			
ผลการตรวจรับงาน <input type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน (ระบุ) _____			
ด้านสิ่งแวดล้อม : การรั่วไหลของน้ำมัน / <input type="checkbox"/> มี แก๊สจากการหลอมโลหะ แล้วเมื่อ <input type="checkbox"/> ไม่มี			
ผู้ตรวจงาน : _____ ผู้ตรวจงาน / ผู้ควบคุมงาน : _____ พง. (เจ้าพนักงานที่/เครื่องจักร) (พง.ซ่อมบำรุงเครื่องกล / ไฟฟ้า)			
ผู้ตรวจสอบ : _____ ผู้อนุมัติ : _____ (พง. ขบ. / วศ. ขบ.) (ผจผ. ขบ.)			

J04: (18/05/60)

ใบระกาคือใบรูปหัวใจที่มีปลายแหลม (เกล็ด)

EQUIPMENT PERIODIC PROGRAM

နီရှင် ပီကလင် ပလန် (စီအိုင်)

Find $\phi(\infty)$, A , b

10, A 67 1707.00.00 - 18.00 M.

[illegible]

(72-50-01) 500






352

ใบฉันทนพร้อมใบารเปลี่ยนชื่อ (เครื่องมือ)


ค่าคอมมิชชั่น PICKLING PLANT 1201 09.00 - 18.00 14. 10 A 62

id	descripció	tipus	descripció de l'element	Tipus d'assaig					data	observacions
				A	B	C	D	E		
7	TRANSPIRACIÓ (INT. EXT.)		CLEAR BOLL BREASTING HOIST WHEEL TOP HOOK SLING WHEEL BREASTING CROSS TRAVEL CLEAR BOX CROSS TRAVEL	no s'ha realitzat no s'ha realitzat no s'ha realitzat no s'ha realitzat no s'ha realitzat	/	/	/	/	/	
8	CABLE ENSEMBLE SYSTEM ALL CABLE TUBULAR POLYMER SECTION		PLASTIC HOOD POLYMER LINE SECTION PLASTIC WINDOWS H-H PLASTIC DOORS H-H welding H-H	no s'ha realitzat no s'ha realitzat no s'ha realitzat no s'ha realitzat	/	/	/	/	/	
9	112 CABLE TUBULAR COATING SECTION		PLASTIC HOOD COATING SECTION H-H PLASTIC WINDOWS H-H PLASTIC DOORS H-H welding H-H	no s'ha realitzat no s'ha realitzat no s'ha realitzat no s'ha realitzat	/	/	/	/	/	
10	PLASTIC JAMES		PLASTIC LUGS PLASTIC LUGS PLASTIC LUGS	no s'ha realitzat no s'ha realitzat no s'ha realitzat	/	/	/	/	/	

[illegible]


แบบฟอร์มการตรวจสอบลวดสลิง			
หน่วยงาน : ซ่อมบำรุง		✓: ผ่าน X: ไม่ผ่าน N/A: Not Applicable	
ตำแหน่งเครื่องจักร : 7V1		Plant : P/K	วันที่ : 10/04/67
ลำดับ	รายการที่ตรวจสอบ	ผลการตรวจ	หมายเหตุ
		ผ่าน	ไม่ผ่าน
WIRE ROPE SLING SLING			
1	การฉีกขาดของลวดเส้นเล็กต้องไม่เกิน 3 เส้น ใน 1 ชุด หรือไม่เกิน 6 เส้น ในหลาย ๆ ชุด	/	
2	ภาวโดยรวมกับในหนึ่งช่วงเกลียว	/	
3	ขนาด สลักต้องไม่เล็กเกินไปหรือตะ 5 ของเส้นผ่าศูนย์กลางเดิม	/	
4	ต้องไม่มีรอยถูก กระแทก แผลกลืนหรือ กายในเส้นเกลียวมีเศษวัสดุเข้าไปฝังอยู่	/	
5	ต้องไม่บิดงอ	/	
6	ต้องไม่ขวมหรือเป็นปม	/	
7	ต้องไม่ไปยอกของจุดสัมผัสลวด	/	
8	ต้องไม่เป็นสนิมห่อหุ้ม	/	
9	ต้องไม่ชำรุด เสียหายจากความร้อนหรือได้รับอุณหภูมิมาเกิน 93 องศาเซลเซียส สัหวัน	/	
ผู้ตรวจสอบ : [Signature]		ผู้อนุมัติ : [Signature]	
พนักงานซ่อมบำรุงเครื่องกล		วิศวกรซ่อมบำรุงยานพาหนะซ่อมบำรุงเครื่องกล	
<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: flex-start;"> <div style="text-align: center;">  <p>แกนขอสลิง (Core) เส้นลวด (Wire) ชุดลวด (Strand)</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>สภาพที่พร้อมใช้งาน</p> </div> <div style="text-align: center;">  </div> </div>			
ลวดสลิง (Wire Rope)			
		<div style="background-color: #cccccc; padding: 10px; border: 1px solid black;"> ลวดสลิงบิด งอไม่เส้น สภาพและ เป็นสนิม </div>	
		 <p>การตัดลวดสลิง เศษสลิง</p>	

แบบฟอร์มการตรวจสอบสภาพสิ่ง				
หน่วยงาน : ช่อมป่างู ✓ : ผ่าน X : ไม่ผ่าน N/A : Not Applicable				
ตำแหน่งเครื่องจักร : ๑๖๒		Plant : Pk	วันที่ : ๒๐/๑๒/๕๖	
ลำดับ	รายการที่ตรวจสอบ	ผลการตรวจ		หมายเหตุ
		ผ่าน	ไม่ผ่าน	
WIRE ROPE SLING SLING				
1	การชักขาดของลวดเส้นเล็กต้องไม่เกิน 3 เส้น ใน 1 ชุด หรือไม่เกิน 6 เส้น ในหลาย ๆ ชุด	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
2	เกลียวรวมกับในหนึ่งช่วงเกลียว	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
3	ขนาด สลักห้อย ไม่เล็กลงเกินร้อยละ 5 ของเส้นผ่าศูนย์กลางเดิม	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
4	ต้องไม่มีรอยแตก กระบะหัก เล็กเกยหรือ รอย หักในเส้นเคเบิลเมื่อใช้ส่ววัสดุเข้าไปฝังอยู่	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
5	ต้องไม่มีร่อง	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
6	ต้องไม่ขรุขระหรือเป็นใบ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
7	ต้องไม่มีรอยแตกของถั่วบนชิ้นลวด	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
8	ต้องไม่มีปิ่นสนิมหัวก่อน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
9	ต้องไม่ชำรุด เสียหายจากความร้อนหรือได้รับอุณหภูมิมากถึง 93 องศาเซลเซียส สำหรับ สีเทาขอบดำ สีฟ้าขอบดำ สีน้ำตาลเข้ม สีเขียวเข้ม สีเหลืองเข้ม สีชมพูเข้ม สีน้ำเงินเข้ม สีแดงเข้ม	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
ผู้ตรวจสอบ : [Signature]		ผู้อนุมัติ : [Signature]		
พนักงานซ่อมบำรุงเครื่องกล :		วิศวกรซ่อมบำรุงกัมน้ำราชช่อมป่างูเครื่องกล :		

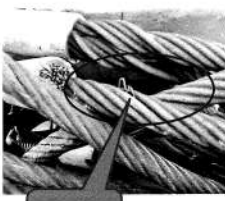


แกนของเคเบิล (Core)
เส้นลวด (Wire)
ขดลวด (Strand)

สภาพที่ไม่พร้อมใช้งาน



ลวดสลัดถึงขีด
จนไม่สามารถ
ใช้งานได้และ
เป็นสนิม



การตัดด้วยคีม
ตามจุด



บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด

THE SIAM INDUSTRIAL WIRE CO., LTD.
400 Moo 10, Bang Pakong, Thailand

แบบฟอร์มการตรวจสอบลวดสลิง				
หน่วยงาน : ช้อนบำรุง		✓ : ผ่าน X : ไม่ผ่าน N/A : Not Applicable		
ตำแหน่งเครื่องจักร	Plant	วันที่		
ตำแหน่งเครื่องจักร	Plant	วันที่		
ลำดับ	รายการที่ตรวจสอบ	ผลการตรวจ		หมายเหตุ
		ผ่าน	ไม่ผ่าน	
WIRE ROPE SLING				
1	การฉีกขาดของลวดสลิงต้องไม่เกิน 3 เส้น ใน 1 ชุด หรือไม่เกิน 6 เส้น ในหลาย ๆ ชุด	✓		
2	เกลียวรวมกันในแต่ละช่วงเกลียว	✓		
3	ขนาด สลึงต้องไม่เล็กกว่าที่ระบุไว้ 5 ของเส้นผ่าศูนย์กลางเดิม	✓		
4	ต้องไม่มีรอยดง กระแทก แตกหักหรือ ภายใต้น้ำหนักเกินขีดจำกัดที่กำหนด	✓		
5	ต้องไม่หักงอ	✓		
6	ต้องไม่ขาดหรือเป็นปม	✓		
7	ต้องไม่มีรอยแตกของลวดสลิง	✓		
8	ต้องไม่เป็นสนิมหรือร่อน	✓		
9	ต้องไม่ชำรุด เสียหายจากความร้อนหรือได้รับอุณหภูมิเกิน 93 องศาเซลเซียส สำหรับ	✓		
ผู้ตรวจสอบ : XXXXXXXXXX ผู้อนุมัติ : XXXXXXXXXX				
พนักงานซ่อมบำรุงเครื่องจักร วิศวกรซ่อมบำรุงหัวหน้างานซ่อมบำรุงเครื่องจักร				

แกนของสลึง (Core)
เส้นลวด (Wire)
ชุดลวด (Strand)

สภาพที่พร้อมใช้งาน

ลวดสลึงบิดงอไม่เป็นสภาพและเปื้อนสนิม

การดึงตัวของเคเบิล



บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด

THE SIAM INDUSTRIAL WIRE CO., LTD.
400 Moo 10, Bang Pakong, Thailand

แบบฟอร์มการตรวจสอบลวดสลิง				
หน่วยงาน : ช้อนบำรุง		✓ : ผ่าน X : ไม่ผ่าน N/A : Not Applicable		
ตำแหน่งเครื่องจักร	Plant	วันที่		
ตำแหน่งเครื่องจักร	Plant	วันที่		
ลำดับ	รายการที่ตรวจสอบ	ผลการตรวจ		หมายเหตุ
		ผ่าน	ไม่ผ่าน	
WIRE ROPE SLING				
1	การฉีกขาดของลวดสลิงต้องไม่เกิน 3 เส้น ใน 1 ชุด หรือไม่เกิน 6 เส้น ในหลาย ๆ ชุด	✓		
2	เกลียวรวมกันในแต่ละช่วงเกลียว	✓		
3	ขนาด สลึงต้องไม่เล็กกว่าที่ระบุไว้ 5 ของเส้นผ่าศูนย์กลางเดิม	✓		
4	ต้องไม่มีรอยดง กระแทก แตกหักหรือ ภายใต้น้ำหนักเกินขีดจำกัดที่กำหนด	✓		
5	ต้องไม่หักงอ	✓		
6	ต้องไม่ขาดหรือเป็นปม	✓		
7	ต้องไม่มีรอยแตกของลวดสลิง	✓		
8	ต้องไม่เป็นสนิมหรือร่อน	✓		
9	ต้องไม่ชำรุด เสียหายจากความร้อนหรือได้รับอุณหภูมิเกิน 93 องศาเซลเซียส สำหรับ	✓		
ผู้ตรวจสอบ : XXXXXXXXXX ผู้อนุมัติ : XXXXXXXXXX				
พนักงานซ่อมบำรุงเครื่องจักร วิศวกรซ่อมบำรุงหัวหน้างานซ่อมบำรุงเครื่องจักร				

แกนของสลึง (Core)
เส้นลวด (Wire)
ชุดลวด (Strand)

สภาพที่พร้อมใช้งาน

ลวดสลึงบิดงอไม่เป็นสภาพและเปื้อนสนิม

การดึงตัวของเคเบิล



บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด

THE SIAM INDUSTRIAL WIRE CO., LTD.
400 Moo 10, Bang Pakong, Thailand

แบบฟอร์มการตรวจสอบลวดสลิง				
หน่วยงาน : ช้อนบำรุง		✓ : ผ่าน X : ไม่ผ่าน N/A : Not Applicable		
ตำแหน่งเครื่องจักร	Plant	วันที่		
ตำแหน่งเครื่องจักร	Plant	วันที่		
ลำดับ	รายการที่ตรวจสอบ	ผลการตรวจ		หมายเหตุ
		ผ่าน	ไม่ผ่าน	
WIRE ROPE SLING				
1	การฉีกขาดของลวดสลิงต้องไม่เกิน 3 เส้น ใน 1 ชุด หรือไม่เกิน 6 เส้น ในหลาย ๆ ชุด	✓		
2	เกลียวรวมกันในแต่ละช่วงเกลียว	✓		
3	ขนาด สลึงต้องไม่เล็กกว่าที่ระบุไว้ 5 ของเส้นผ่าศูนย์กลางเดิม	✓		
4	ต้องไม่มีรอยดง กระแทก แตกหักหรือ ภายใต้น้ำหนักเกินขีดจำกัดที่กำหนด	✓		
5	ต้องไม่หักงอ	✓		
6	ต้องไม่ขาดหรือเป็นปม	✓		
7	ต้องไม่มีรอยแตกของลวดสลิง	✓		
8	ต้องไม่เป็นสนิมหรือร่อน	✓		
9	ต้องไม่ชำรุด เสียหายจากความร้อนหรือได้รับอุณหภูมิเกิน 93 องศาเซลเซียส สำหรับ	✓		
ผู้ตรวจสอบ : XXXXXXXXXX ผู้อนุมัติ : XXXXXXXXXX				
พนักงานซ่อมบำรุงเครื่องจักร วิศวกรซ่อมบำรุงหัวหน้างานซ่อมบำรุงเครื่องจักร				

แกนของสลึง (Core)
เส้นลวด (Wire)
ชุดลวด (Strand)

สภาพที่พร้อมใช้งาน

ลวดสลึงบิดงอไม่เป็นสภาพและเปื้อนสนิม

การดึงตัวของเคเบิล

ใบตรวจรับงานซ่อมบำรุง

ชื่อเครื่องจักร	Pickling			วันที่	๑๘ / ๑ / ๖๕
ผู้ปฏิบัติงานโดย :	<input type="checkbox"/> พง. SIW	<input type="checkbox"/> พง. ผสม. (ระบุ หจก./บริษัท)			
เอกสารแนบ	<input type="checkbox"/> J03	<input type="checkbox"/> J05	<input type="checkbox"/> J30		
เวลาเริ่มงาน	เวลาเสร็จ				
รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน : ผู้ควบคุมงาน SIW					
เครื่อง 1	พท *	2	อดิเทพ *	3	ธวัช
4		5		6	
7		8		9	
ไฟฟ้า	1	2	3		
4		5	6		
รายละเอียดของงาน					
ผลการตรวจรับงาน	<input type="checkbox"/> ผ่าน	<input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน (ระบุ)			
ด้านสิ่งแวดล้อม : การรั่วไหลของน้ำมัน / สารเคมีอื่น ๆ จากงานซ่อม	<input type="checkbox"/> มี	<input type="checkbox"/> ไม่มีการรั่วไหลฯ แล้วเมื่อ			
ผู้ตรวจงาน	ผู้ตรวจงาน / ผู้ควบคุมงาน				
พง. (เจ้าของพื้นที่/เครื่องจักร)	(พง. ช้อนบำรุงเครื่องจักร / ไฟฟ้า)				
ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ				
(พง. ช.บ. / วัสดุ ช.บ.)	(พง. ช.บ.)				

[illegible][illegible]

00000 PICKING PLANT **ค่าตอบแทนวันทำ** **๒๕** **A** **67**

[illegible]

(ที่มา) กระทรวงสาธารณสุข. คู่มือการดูแลสุขภาพจิตด้วยตนเอง. กรุงเทพฯ: กรมสุขภาพจิต, 2562.

[illegible]

Figure 1 is a line graph showing the percentage of total energy expenditure (TEE) for different activities over a 24-hour period. The Y-axis is 'Percentage of TEE' (0-100) and the X-axis is 'Time of Day' (0-24). The activities and their approximate percentages are:

Time of Day	Sleeping	Resting	Sitting	Standing	Walking	Running
0	80	10	5	0	0	0
2	80	10	5	0	0	0
4	80	10	5	0	0	0
6	80	10	5	0	0	0
8	80	10	5	0	0	0
10	80	10	5	0	0	0
12	80	10	5	0	0	0
14	80	10	5	0	0	0
16	80	10	5	0	0	0
18	80	10	5	0	0	0
20	80	10	5	0	0	0
22	80	10	5	0	0	0
24	80	10	5	0	0	0

รหัส	ชื่อรายการ	หน่วย	การประเมิน					รวม
			A	B	C	D	E	
10000	GEAR MOTOR	4575 ชิ้นต่อชั่วโมง	/					
	ROLLER CHAIN	4575 ชิ้นต่อชั่วโมง	/					
	WHEEL & BEARING	4575 ชิ้นต่อชั่วโมง	/					
	STEERING COIL CABLE (CS)	4575 ชิ้นต่อชั่วโมง	/					
20000	ROCK T. NUT 204	4575 ชิ้นต่อชั่วโมง	/					
	WALK WAY & HANDRAIL	4575 ชิ้นต่อชั่วโมง	/					
	WALK WAY & HANDRAIL	4575 ชิ้นต่อชั่วโมง	/					
	WALK WAY & HANDRAIL	4575 ชิ้นต่อชั่วโมง	/					
30000	LADDER BR	4575 ชิ้นต่อชั่วโมง	/					
	LADDER BR	4575 ชิ้นต่อชั่วโมง	/					
	LADDER BR	4575 ชิ้นต่อชั่วโมง	/					
	LADDER BR	4575 ชิ้นต่อชั่วโมง	/					
40000	GEAR BOX DRIFTING MOTOR	4575 ชิ้นต่อชั่วโมง	/					
	GEAR MOTOR	4575 ชิ้นต่อชั่วโมง	/					
	WHEEL	4575 ชิ้นต่อชั่วโมง	/					
	GEAR MOTOR	4575 ชิ้นต่อชั่วโมง	/					
50000	GEAR MOTOR	4575 ชิ้นต่อชั่วโมง	/					
	GEAR MOTOR	4575 ชิ้นต่อชั่วโมง	/					
	GEAR MOTOR	4575 ชิ้นต่อชั่วโมง	/					
	GEAR MOTOR	4575 ชิ้นต่อชั่วโมง	/					
60000	GEAR MOTOR	4575 ชิ้นต่อชั่วโมง	/					
	GEAR MOTOR	4575 ชิ้นต่อชั่วโมง	/					
	GEAR MOTOR	4575 ชิ้นต่อชั่วโมง	/					
	GEAR MOTOR	4575 ชิ้นต่อชั่วโมง	/					
70000	GEAR MOTOR	4575 ชิ้นต่อชั่วโมง	/					
	GEAR MOTOR	4575 ชิ้นต่อชั่วโมง	/					
	GEAR MOTOR	4575 ชิ้นต่อชั่วโมง	/					
	GEAR MOTOR	4575 ชิ้นต่อชั่วโมง	/					
80000	GEAR MOTOR	4575 ชิ้นต่อชั่วโมง	/					
	GEAR MOTOR	4575 ชิ้นต่อชั่วโมง	/					
	GEAR MOTOR	4575 ชิ้นต่อชั่วโมง	/					
	GEAR MOTOR	4575 ชิ้นต่อชั่วโมง	/					
90000	GEAR MOTOR	4575 ชิ้นต่อชั่วโมง	/					
	GEAR MOTOR	4575 ชิ้นต่อชั่วโมง	/					
	GEAR MOTOR	4575 ชิ้นต่อชั่วโมง	/					
	GEAR MOTOR	4575 ชิ้นต่อชั่วโมง	/					

ชื่อสินค้า PICKLING PLANT	กำหนดการขึ้น	ด.อ. A	ด.อ. B
1. ชื่อสินค้า PICKLING PLANT			
2. กำหนดการขึ้น			
3. ด.อ. A			
4. ด.อ. B			
5. ชื่อสินค้า PICKLING PLANT			
6. กำหนดการขึ้น			
7. ด.อ. A			
8. ด.อ. B			
9. ชื่อสินค้า PICKLING PLANT			
10. กำหนดการขึ้น			
11. ด.อ. A			
12. ด.อ. B			
13. ชื่อสินค้า PICKLING PLANT			
14. กำหนดการขึ้น			
15. ด.อ. A			
16. ด.อ. B			
17. ชื่อสินค้า PICKLING PLANT			
18. กำหนดการขึ้น			
19. ด.อ. A			
20. ด.อ. B			
21. ชื่อสินค้า PICKLING PLANT			
22. กำหนดการขึ้น			
23. ด.อ. A			
24. ด.อ. B			
25. ชื่อสินค้า PICKLING PLANT			
26. กำหนดการขึ้น			
27. ด.อ. A			
28. ด.อ. B			
29. ชื่อสินค้า PICKLING PLANT			
30. กำหนดการขึ้น			
31. ด.อ. A			
32. ด.อ. B			
33. ชื่อสินค้า PICKLING PLANT			
34. กำหนดการขึ้น			
35. ด.อ. A			
36. ด.อ. B			
37. ชื่อสินค้า PICKLING PLANT			
38. กำหนดการขึ้น			
39. ด.อ. A			
40. ด.อ. B			
41. ชื่อสินค้า PICKLING PLANT			
42. กำหนดการขึ้น			
43. ด.อ. A			
44. ด.อ. B			
45. ชื่อสินค้า PICKLING PLANT			
46. กำหนดการขึ้น			
47. ด.อ. A			
48. ด.อ. B			
49. ชื่อสินค้า PICKLING PLANT			
50. กำหนดการขึ้น			
51. ด.อ. A			
52. ด.อ. B			
53. ชื่อสินค้า PICKLING PLANT			
54. กำหนดการขึ้น			
55. ด.อ. A			
56. ด.อ. B			
57. ชื่อสินค้า PICKLING PLANT			
58. กำหนดการขึ้น			
59. ด.อ. A			
60. ด.อ. B			
61. ชื่อสินค้า PICKLING PLANT			
62. กำหนดการขึ้น			
63. ด.อ. A			
64. ด.อ. B			
65. ชื่อสินค้า PICKLING PLANT			
66. กำหนดการขึ้น			
67. ด.อ. A			
68. ด.อ. B			
69. ชื่อสินค้า PICKLING PLANT			
70. กำหนดการขึ้น			
71. ด.อ. A			
72. ด.อ. B			
73. ชื่อสินค้า PICKLING PLANT			
74. กำหนดการขึ้น			
75. ด.อ. A			
76. ด.อ. B			
77. ชื่อสินค้า PICKLING PLANT			
78. กำหนดการขึ้น			
79. ด.อ. A			
80. ด.อ. B			
81. ชื่อสินค้า PICKLING PLANT			
82. กำหนดการขึ้น			
83. ด.อ. A			
84. ด.อ. B			
85. ชื่อสินค้า PICKLING PLANT			
86. กำหนดการขึ้น			
87. ด.อ. A			
88. ด.อ. B			
89. ชื่อสินค้า PICKLING PLANT			
90. กำหนดการขึ้น			
91. ด.อ. A			
92. ด.อ. B			
93. ชื่อสินค้า PICKLING PLANT			
94. กำหนดการขึ้น			
95. ด.อ. A			
96. ด.อ. B			
97. ชื่อสินค้า PICKLING PLANT			
98. กำหนดการขึ้น			
99. ด.อ. A			
100. ด.อ. B			
101. ชื่อสินค้า PICKLING PLANT			
102. กำหนดการขึ้น			
103. ด.อ. A			
104. ด.อ. B			
105. ชื่อสินค้า PICKLING PLANT			
106. กำหนดการขึ้น			
107. ด.อ. A			
108. ด.อ. B			
109. ชื่อสินค้า PICKLING PLANT			
110. กำหนดการขึ้น			
111. ด.อ. A			
112. ด.อ. B			
113. ชื่อสินค้า PICKLING PLANT			

[illegible]

809-608

with 7/8

Δ , A, Δ

No	Item	Description	Unit		Quantity		Value		Remarks
			Unit	Quantity	Unit	Value			
1	1.1	1.1.1	1.1.1.1	1.1.1.2	1.1.1.3	1.1.1.4	1.1.1.5	1.1.1.6	1.1.1.7
2	2.1	2.1.1	2.1.1.1	2.1.1.2	2.1.1.3	2.1.1.4	2.1.1.5	2.1.1.6	2.1.1.7
3	3.1	3.1.1	3.1.1.1	3.1.1.2	3.1.1.3	3.1.1.4	3.1.1.5	3.1.1.6	3.1.1.7
4	4.1	4.1.1	4.1.1.1	4.1.1.2	4.1.1.3	4.1.1.4	4.1.1.5	4.1.1.6	4.1.1.7
5	5.1	5.1.1	5.1.1.1	5.1.1.2	5.1.1.3	5.1.1.4	5.1.1.5	5.1.1.6	5.1.1.7
6	6.1	6.1.1	6.1.1.1	6.1.1.2	6.1.1.3	6.1.1.4	6.1.1.5	6.1.1.6	6.1.1.7
7	7.1	7.1.1	7.1.1.1	7.1.1.2	7.1.1.3	7.1.1.4	7.1.1.5	7.1.1.6	7.1.1.7
8	8.1	8.1.1	8.1.1.1	8.1.1.2	8.1.1.3	8.1.1.4	8.1.1.5	8.1.1.6	8.1.1.7
9	9.1	9.1.1	9.1.1.1	9.1.1.2	9.1.1.3	9.1.1.4	9.1.1.5	9.1.1.6	9.1.1.7
10	10.1	10.1.1	10.1.1.1	10.1.1.2	10.1.1.3	10.1.1.4	10.1.1.5	10.1.1.6	10.1.1.7
11	11.1	11.1.1	11.1.1.1	11.1.1.2	11.1.1.3	11.1.1.4	11.1.1.5	11.1.1.6	11.1.1.7
12	12.1	12.1.1	12.1.1.1	12.1.1.2	12.1.1.3	12.1.1.4	12.1.1.5	12.1.1.6	12.1.1.7
13	13.1	13.1.1	13.1.1.1	13.1.1.2	13.1.1.3	13.1.1.4	13.1.1.5	13.1.1.6	13.1.1.7
14	14.1	14.1.1	14.1.1.1	14.1.1.2	14.1.1.3	14.1.1.4	14.1.1.5	14.1.1.6	14.1.1.7
15	15.1	15.1.1	15.1.1.1	15.1.1.2	15.1.1.3	15.1.1.4	15.1.1.5	15.1.1.6	15.1.1.7
16	16.1	16.1.1	16.1.1.1	16.1.1.2	16.1.1.3	16.1.1.4	16.1.1.5	16.1.1.6	16.1.1.7
17	17.1	17.1.1	17.1.1.1	17.1.1.2	17.1.1.3	17.1.1.4	17.1.1.5	17.1.1.6	17.1.1.7
18	18.1	18.1.1	18.1.1.1	18.1.1.2	18.1.1.3	18.1.1.4	18.1.1.5	18.1.1.6	18.1.1.7
19	19.1	19.1.1	19.1.1.1	19.1.1.2	19.1.1.3	19.1.1.4	19.1.1.5	19.1.1.6	19.1.1.7
20	20.1	20.1.1	20.1.1.1	20.1.1.2	20.1.1.3	20.1.1.4	20.1.1.5	20.1.1.6	20.1.1.7
21	21.1	21.1.1	21.1.1.1	21.1.1.2	21.1.1.3	21.1.1.4	21.1.1.5	21.1.1.6	21.1.1.7
22	22.1	22.1.1	22.1.1.1	22.1.1.2	22.1.1.3	22.1.1.4	22.1.1.5	22.1.1.6	22.1.1.7
23	23.1	23.1.1	23.1.1.1	23.1.1.2	23.1.1.3	23.1.1.4	23.1.1.5	23.1.1.6	23.1.1.7
24	24.1	24.1.1	24.1.1.1	24.1.1.2	24.1.1.3	24.1.1.4	24.1.1.5	24.1.1.6	24.1.1.7
25	25.1	25.1.1	25.1.1.1	25.1.1.2	25.1.1.3	25.1.1.4	25.1.1.5	25.1.1.6	25.1.1.7
26	26.1	26.1.1	26.1.1.1	26.1.1.2	26.1.1.3	26.1.1.4	26.1.1.5	26.1.1.6	26.1.1.7
27	27.1	27.1.1	27.1.1.1	27.1.1.2	27.1.1.3	27.1.1.4	27.1.1.5	27.1.1.6	27.1.1.7
28	28.1	28.1.1	28.1.1.1	28.1.1.2	28.1.1.3	28.1.1.4	28.1.1.5	28.1.1.6	28.1.1.7
29	29.1	29.1.1	29.1.1.1	29.1.1.2	29.1.1.3	29.1.1.4	29.1.1.5	29.1.1.6	29.1.1.7
30	30.1	30.1.1	30.1.1.1	30.1.1.2	30.1.1.3	30.1.1.4	30.1.1.5	30.1.1.6	30.1.1.7
31	31.1	31.1.1	31.1.1.1	31.1.1.2	31.1.1.3	31.1.1.4	31.1.1.5	31.1.1.6	31.1.1.7
32	32.1	32.1.1	32.1.1.1	32.1.1.2	32.1.1.3	32.1.1.4	32.1.1.5	32.1.1.6	32.1.1.7
33	33.1	33.1.1	33.1.1.1	33.1.1.2	33.1.1.3	33.1.1.4	33.1.1.5	33.1.1.6	33.1.1.7
34	34.1	34.1.1	34.1.1.1	34.1.1.2	34.1.1.3	34.1.1.4	34.1.1.5	34.1.1.6	34.1.1.7
35	35.1	35.1.1	35.1.1.1	35.1.1.2	35.1.1.3	35.1.1.4	35.1.1.5	35.1.1.6	35.1.1.7
36	36.1	36.1.1	36.1.1.1	36.1.1.2	36.1.1.3	36.1.1.4	36.1.1.5	36.1.1.6	36.1.1.7
37	37.1	37.1.1	37.1.1.1	37.1.1.2	37.1.1.3	37.1.1.4	37.1.1.5	37.1.1.6	37.1.1.7
38	38.1	38.1.1	38.1.1.1	38.1.1.2	38.1.1.3	38.1.1.4	38.1.1.5	38.1.1.6	38.1.1.7
39	39.1	39.1.1	39.1.1.1	39.1.1.2	39.1.1.3	39.1.1.4	39.1.1.5	39.1.1.6	39.1.1.7
40	40.1	40.1.1	40.1.1.1	40.1.1.2	40.1.1.3	40.1.1.4	40.1.1.5	40.1.1.6	40.1.1.7
41	41.1	41.1.1	41.1.1.1	41.1.1.2	41.1.1.3	41.1.1.4	41.1.1.5	41.1.1.6	41.1.1.7
42	42.1	42.1.1	42.1.1.1	42.1.1.2	42.1.1.3	42.1.1.4	42.1.1.5	42.1.1.6	42.1.1.7
43	43.1	43.1.1	43.1.1.1	43.1.1.2	43.1.1.3	43.1.1.4	43.1.1.5	43.1.1.6	43.1.1.7
44	44.1	44.1.1	44.1.1.1	44.1.1.2	44.1.1.3	44.1.1.4	44.1.1.5	44.1.1.6	44.1.1.7
45	45.1	45.1.1	45.1.1.1	45.1.1.2	45.1.1.3	45.1.1.4	45.1.1.5	45.1.1.6	45.1.1.7
46	46.1	46.1.1	46.1.1.1	46.1.1.2	46.1.1.3	46.1.1.4	46.1.1.5	46.1.1.6	46.1.1.7
47	47.1	47.1.1	47.1.1.1	47.1.1.2	47.1.1.3	47.1.1.4	47.1.1.5	47.1.1.6	47.1.1.7
48	48.1	48.1.1	48.1.1.1	48.1.1.2	48.1.1.3	48.1.1.4	48.1.1.5	48.1.1.6	48.1.1.7
49	49.1	49.1.1	49.1.1.1	49.1.1.2	49.1.1.3	49.1.1.4	49.1.1.5	49.1.1.6	49.1.1.7
50	50.1	50.1.1	50.1.1.1	50.1.1.2	50.1.1.3	50.1.1.4	50.1.1.5	50.1.1.6	50.1.1.7
51	51.1	51.1.1	51.1.1.1	51.1.1.2	51.1.1.3	51.1.1.4	51.1.1.5	51.1.1.6	51.1.1.7
52	52.1	52.1.1	52.1.1.1	52.1.1.2	52.1.1.3	52.1.1.4	52.1.1.5	52.1.1.6	52.1.1.7
53	53.1	53.1.1	53.1.1.1	53.1.1.2	53.1.1.3	53.1.1.4	53.1.1.5	53.1.1.6	53.1.1.7
54	54.1	54.1.1	54.1.1.1	54.1.1.2	54.1.1.3	54.1.1.4	54.1.1.5	54.1.1.6	54.1.1.7
55	55.1	55.1.1	55.1.1.1	55.1.1.2	55.1.1.3	55.1.1.4	55.1.1.5	55.1.1.6	55.1.1.7
56	56.1	56.1.1	56.1.1.1	56.1.1.2	56.1.1.3	56.1.1.4	56.1.1.5	56.1.1.6	56.1.1.7
57	57.1	57.1.1	57.1.1.1	57.1.1.2	57.1.1.3	57.1.1.4	57.1.1.5	57.1.1.6	57.1.1.7
58	58.1	58.1.1	58.1.1.1	58.1.1.2	58.1.1.3	58.1.1.4	58.1.1.5	58.1.1.6	58.1.1.7
59	59.1	59.1.1	59.1.1.1	59.1.1.2	59.1.1.3	59.1.1.4	59.1.1.5	59.1.1.6	59.1.1.7
60	60.1	60.1.1	60.1.1.1	60.1.1.2	60.1.1.3	60.1.1.4	60.1.1.5	60.1.1.6	60.1.1.7
61	61.1	61.1.1	61.1.1.1	61.1.1.2	61.1.1.3	61.1.1.4	61.1.1.5	61.1.1.6	61.1.1.7
62	62.1	62.1.1	62.1.1.1	62.1.1.2	62.1.1.3	62.1.1.4	62.1.1.5	62.1.1.6	62.1.1.7
63	63.1	63.1.1	63.1.1.1	63.1.1.2	63.1.1.3	63.1.1.4	63.1.1.5	63.1.1.6	63.1.1.7
64	64.1	64.1.1	64.1.1.1	64.1.1.2	64.1.1.3	64.1.1.4	64.1.1.5	64.1.1.6	64.1.1.7
65	65.1	65.1.1	65.1.1.1	65.1.1.2	65.1.1.3	65.1.1.4	65.1.1.5	65.1.1.6	65.1.1.7
66	66.1	66.1.1	66.1.1.1	66.1.1.2	66.1.1.3	66.1.1.4	66.1.1.5	66.1.1.6	66.1.1.7
67	67.1	67.1.1	67.1.1.1	67.1.1.2	67.1.1.3	67.1.1.4	67.1.1.5	67.1.1.6	67.1.1.7
68	68.1	68.1.1	68.1.1.1	68.1.1.2	68.1.1.3	68.1.1.4	68.1.1.5	68.1.1.6	68.1.1.7
69	69.1	69.1.1	69.1.1.1	69.1.1.2	69.1.1.3	69.1.1.4	69.1.1.5	69.1.1.6	69.1.1.7
70	70.1	70.1.1	70.1.1.1	70.1.1.2	70.1.1.3	70.1.1.4	70.1.1.5	70.1.1.6	70.1.1.7
71	71.1	71.1.1	71.1.1.1	71.1.1.2	71.1.1.3	71.1.1.4	71.1.1.5	71.1.1.6	71.1.1.7
72	72.1	72.1.1	72.1.1.1	72.1.1.2	72.1.1.3	72.1.1.4	72.1.1.5	72.1.1.6	72.1.1.7
73	73.1	73.1.1	73.1.1.1	73.1.1.2	73.1.1.3	73.1.1.4	73.1.1.5	73.1.1.6	73.1.1.7
74	74.1	74.1.1	74.1.1.1	74.1.1.2	74.1.1.3	74.1.1.4	74.1.1.5	74.1.1.6	74.1.1.7
75	75.1	75.1.1	75.1.1.1	75.1.1.2	75.1.1.3	75.1.1.4	75.1.1.5	75.1.1.6	75.1.1.7
76	76.1	76.1.1	76.1.1.1	76.1.1.2	76.1.1.3	76.1.1.4	76.1.1.5	76.1.1.6	76.1.1.7
77	77.1	77.1.1	77.1.1.1	77.1.1.2	77.1.1.3	77.1.1.4	77.1.1.5	77.1.1.6	77.1.1.7
78	78.1	78.1.1	78.1.1.1	78.1.1.2	78.1.1.3	78.1.1.4	78.1.1.5	78.1.1.6	78.1.1.7
79	79.1	79.1.1	79.1.1.1	79.1.1.2	79.1.1.3	79.1.1.4	79.1.1.5	79.1.1.6	79.1.1.7
80	80.1	80.1.1	80.1.1.1	80.1.1.2	80.1.1.3	80.1.1.4	80.1.1.5	80.1.1.6	80.1.1.7
81	81.1	81.1.1	81.1.1.1	81.1.1.2	81.1.1.3	81.1.1.4	81.1.1.5	81.1.1.6	81.1.1.7
82	82.1	82.1.1	82.1.1.1	82.1.1.2	82.1.1.3	82.1.1.4	82.1.1.5	82.1.1.6	82.1.1.7
83	83.1	83.1.1	83.1.1.1	83.1.1.2	83.1.1.3	83.1.1.4	83.1.1.5	83.1.1.6	83.1.1.7
84	84.1	84.1.1	84.1.1.1	84.1.1.2	84.1.1.3	84.1.1.4	84.1.1.5	84.1.1.6	84.1.1.7
85	85.1	85.1.1	85.1.1.1	85.1.1.2	85.1.1.3	85.1.1.4	85.1.1.5	85.1.1.6	85.1.1.7
86	86.1	86.1.1	86.1.1.1	86.1.1.2	86.1.1.3	86.1.1.4	86.1.1.5	86.1.1.6	86.1.1.7
87	87.1	87.1.1	87.1.1.1	87.1.1.2	87.1.1.3	87.1.1.4	87.1.1.5	87.1.1.6	87.1.1.7
88	88.1	88.1.1	88.1.1.1	88.1.1.2	88.1.1.3	88.1.1.4	88.1.1.5	88.1.1.6	88.1.1.7
89	89.1	89.1.1	89.1.1.1	89.1.1.2	89.1.1.3	89.1.1.4	89.1.1.5	89.1.1.6	89.1.1.7
90	90.1	90.1.1	90.1.1.1	90.1.1.2	90.1.1.3	90.1.1.4	90.1.1.5	90.1.1.6	90.1.1.7
91	91.1	91.1.1	91.1.1.1	91.1.1.2	91.1.1.3	91.1.1.4	91.1.1.5	91.1.1.6	91.1.1.7
92	92.1	92.1.1	92.1.1.1	92.1.1.2	92.1.1.3	92.1.1.4	92.1.1.5	92.1.1.6	92.1.1.7
93	93.1	93.1.1	93.1.1.1	93.1.1.2	93.1.1.3	93.1.1.4	93.1.1.5	93.1.1.6	93.1.1.7
94	94.1	94.1.1	94.1.1.1	94.1.1.2	94.1.1.3	94.1.1.4	94.1.1.5	94.1.1.6	94.1.1.7
95	95.1	95.1.1	95.1.1.1	95.1.1.2	95.1.1.3	95.1.1.4	95.1.1.5	95.1.1.6	95.1.1.7
96	96.1	96.1.1	96.1.1.1	96.1.1.2	96.1.1.3	96.1.1.4	96.1.1.5	96.1.1.6	96.1.1.7
97	97.1	97.1.1	97.1.1.1	97.1.1.2	97.1.1.3	97.1.1.4	97.1.1.5	97.1.1.6	97.1.1.7
98	98.1	98.1.1	98.1.1.1	98.1.1.2	98.1.1.3	98.1.1.4	98.1.1.5	98.1.1.6	98.1.1.7
99	99.1	99.1.1	99.1.1.1	99.1.1.2	99.1.1.3	99.1.1.4	99.1.1.5	99.1.1.6	99.1.1.7
100	100.1	100.1.1	100.1.1.1	100.1.1.2	100.1.1.3	100.1.1.4	100.1.1.5	100.1.1.6	100.1.1.7
101	101.1	101.1.1	101.1.1.1	101.1.1.2	101.1.1.3	101.1.1.4	101.1.1.5	101.1.1.6	101.1.1.7
102	102.1	102.1.1	1						

1

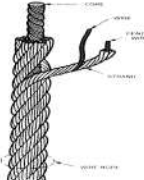
10 (035)




บริษัท สยามสแควร์เทคอุตสาหกรรม จำกัด

THE SIAM INDUSTRIAL WIRE CO., LTD.
A Thai Steel Wire Rope Manufacturer


แบบฟอร์มการตรวจสอบสลิง				
หน่วยงาน : ช่อมบำรุง		✓ : ผ่าน X : ไม่ผ่าน N/A : Not Applicable		
ตำแหน่งเครื่องจักร : <u>TU 3</u>	Plant : <u>P/K</u>	วันที่ : <u>29/04/67</u>		
ลำดับ	รายการที่ตรวจสอบ	ผลการตรวจ		หมายเหตุ
		ผ่าน	ไม่ผ่าน	
WIRE ROPE SLING				
1	การฉีกขาดของสลิงเส้นลัดไม่เกิน 3 เส้น ใน 1 จด หรือไม่เกิน 6 เส้น ในหลาย ๆ จด	✓		
2	เกลียวรวมกันในแต่ละช่วงเกลียว	✓		
3	ขนาด สลิ่งต้องไม่เล็กจนเกินร้อยละ 5 ของเส้นผ่าศูนย์กลางเดิม	✓		
4	สลิงไม่มีรอยแตก กระแทก แผลเกลียว หรือ ภายในเส้นเกลียวมีเศษวัสดุเข้าไปฝังอยู่	✓		
5	สลิงไม่หักงอ	✓		
6	สลิงไม่ขาดหรือเป็นปม	✓		
7	สลิงไม่ไปรองของกุ่มเส้นลวด	✓		
8	สลิงไม่เป็นสนิมครุกร่อน	✓		
9	สลิงไม่ชำรุดเสียหายจากความร้อนหรือได้รับอุณหภูมิเกิน 93 องศาเซลเซียส สำหรับ	✓		
ผู้ตรวจสอบ : <u>[Signature]</u>		ผู้อนุมัติ : <u>[Signature]</u>		
พนักงานซ่อมบำรุงเครื่องจักร		วิศวกรซ่อมบำรุงหัวหน้างานซ่อมบำรุงเครื่องจักร		




แกนของสลิง (Core)
เส้นลวด (Wire)
ขดลวด (Strand)




สภาพที่ไม่พร้อมใช้งาน



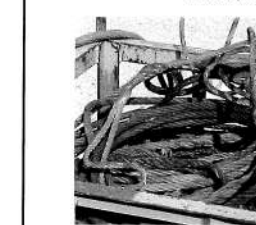
สภาพที่ไม่พร้อมใช้งาน



สลิงตึง (Wire Rope)



สลิงตึงบิดงอ ไม่เป็นสภาพและเป็นสนิม



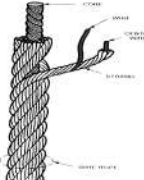
การดึงตัวของเคเบิล




บริษัท สยามสแควร์เทคอุตสาหกรรม จำกัด

THE SIAM INDUSTRIAL WIRE CO., LTD.
A Thai Steel Wire Rope Manufacturer


แบบฟอร์มการตรวจสอบสลิง				
หน่วยงาน : ช่อมบำรุง		✓ : ผ่าน X : ไม่ผ่าน N/A : Not Applicable		
ตำแหน่งเครื่องจักร : <u>TU 5</u>	Plant : <u>P/K</u>	วันที่ : <u>29/04/67</u>		
ลำดับ	รายการที่ตรวจสอบ	ผลการตรวจ		หมายเหตุ
		ผ่าน	ไม่ผ่าน	
WIRE ROPE SLING				
1	การฉีกขาดของสลิงเส้นลัดไม่เกิน 3 เส้น ใน 1 จด หรือไม่เกิน 6 เส้น ในหลาย ๆ จด	✓		
2	เกลียวรวมกันในแต่ละช่วงเกลียว	✓		
3	ขนาด สลิ่งต้องไม่เล็กจนเกินร้อยละ 5 ของเส้นผ่าศูนย์กลางเดิม	✓		
4	สลิงไม่มีรอยแตก กระแทก แผลเกลียว หรือ ภายในเส้นเกลียวมีเศษวัสดุเข้าไปฝังอยู่	✓		
5	สลิงไม่หักงอ	✓		
6	สลิงไม่ขาดหรือเป็นปม	✓		
7	สลิงไม่ไปรองของกุ่มเส้นลวด	✓		
8	สลิงไม่เป็นสนิมครุกร่อน	✓		
9	สลิงไม่ชำรุดเสียหายจากความร้อนหรือได้รับอุณหภูมิเกิน 93 องศาเซลเซียส สำหรับ	✓		
ผู้ตรวจสอบ : <u>[Signature]</u>		ผู้อนุมัติ : <u>[Signature]</u>		
พนักงานซ่อมบำรุงเครื่องจักร		วิศวกรซ่อมบำรุงหัวหน้างานซ่อมบำรุงเครื่องจักร		




แกนของสลิง (Core)
เส้นลวด (Wire)
ขดลวด (Strand)




สภาพที่ไม่พร้อมใช้งาน



สภาพที่ไม่พร้อมใช้งาน



สลิงตึง (Wire Rope)



สลิงตึงบิดงอ ไม่เป็นสภาพและเป็นสนิม

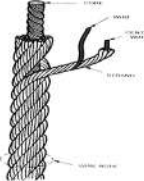
การดึงตัวของเคเบิล




บริษัท สยามสแควร์เทคอุตสาหกรรม จำกัด

THE SIAM INDUSTRIAL WIRE CO., LTD.
A Thai Steel Wire Rope Manufacturer


แบบฟอร์มการตรวจสอบสลิง				
หน่วยงาน : ช่อมบำรุง		✓ : ผ่าน X : ไม่ผ่าน N/A : Not Applicable		
ตำแหน่งเครื่องจักร : <u>TU 4</u>	Plant : <u>P/K</u>	วันที่ : <u>29/04/67</u>		
ลำดับ	รายการที่ตรวจสอบ	ผลการตรวจ		หมายเหตุ
		ผ่าน	ไม่ผ่าน	
WIRE ROPE SLING				
1	การฉีกขาดของสลิงเส้นลัดไม่เกิน 3 เส้น ใน 1 จด หรือไม่เกิน 6 เส้น ในหลาย ๆ จด	✓		
2	เกลียวรวมกันในแต่ละช่วงเกลียว	✓		
3	ขนาด สลิ่งต้องไม่เล็กจนเกินร้อยละ 5 ของเส้นผ่าศูนย์กลางเดิม	✓		
4	สลิงไม่มีรอยแตก กระแทก แผลเกลียว หรือ ภายในเส้นเกลียวมีเศษวัสดุเข้าไปฝังอยู่	✓		
5	สลิงไม่หักงอ	✓		
6	สลิงไม่ขาดหรือเป็นปม	✓		
7	สลิงไม่ไปรองของกุ่มเส้นลวด	✓		
8	สลิงไม่เป็นสนิมครุกร่อน	✓		
9	สลิงไม่ชำรุดเสียหายจากความร้อนหรือได้รับอุณหภูมิเกิน 93 องศาเซลเซียส สำหรับ	✓		
ผู้ตรวจสอบ : <u>[Signature]</u>		ผู้อนุมัติ : <u>[Signature]</u>		
พนักงานซ่อมบำรุงเครื่องจักร		วิศวกรซ่อมบำรุงหัวหน้างานซ่อมบำรุงเครื่องจักร		




แกนของสลิง (Core)
เส้นลวด (Wire)
ขดลวด (Strand)




สภาพที่ไม่พร้อมใช้งาน



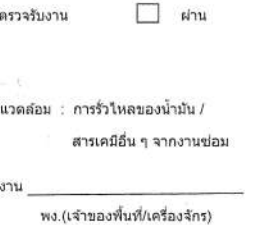
สภาพที่ไม่พร้อมใช้งาน



สลิงตึง (Wire Rope)



สลิงตึงบิดงอ ไม่เป็นสภาพและเป็นสนิม



การดึงตัวของเคเบิล

ใบตรวจรับงานซ่อมบำรุง

ชื่อเครื่องจักร : Pickling วันที่ : 8/10/67

ผู้ปฏิบัติงานโดย : ☐ พง. SIW ☐ พง. พร. (ชน. หจก./บริษัท)

เอกสารแนบ ☐ J03 ☐ J05 ☐ J30

เวลาเริ่มงาน : เวลาเสร็จ : น.

รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน : ผู้ควบคุมงาน SIW

เครื่องกล 1	<u>ผ่อง</u>	*	2	<u>อดิเทพ</u>	*	3	<u>ชรา</u>
4	<u>ประจักษ์</u>	*	5	<u>วิวัฒน์</u>	*	6	<u>อดิเทพ</u>
7			8			9	
ไฟฟ้า 1			2			3	
4			5			6	

รายละเอียดของงาน : บันทึก J 30 แล้ว

ผลการตรวจรับงาน ☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน (ระบุ) _____

คำสั่งแถม : การรับของน้ำมัน / ☐ มี แก๊สในการหกรั่วไหลแล้วเมื่อ ☐ ไม่มี

สารเคมีอื่น ๆ จากงานซ่อม _____

ผู้ตรวจงาน : _____ ผู้ตรวจรับงาน / ผู้ควบคุมงาน : _____

พง. (เจ้าของพื้นที่/เครื่องจักร) : _____ (พง.ซ่อมบำรุงเครื่องกล / ไฟฟ้า)

ผู้ตรวจสอบ : _____ ผู้อนุมัติ : _____

(ทง. ขบ. / วด. ขบ.) (ผจ. ขบ.)

J04 (18/05/60)

ใบตรวจรับงานซ่อมบำรุง

ใบปลิวงานเชื่อมป่าทุบเพื่อถ่านประจักษ์ปัด (เหวื่อมกล)

ANALYZING THE ECONOMIC IMPACT OF A EQUIPMENT PERIODIC PROGRAM

20090103 PICKLING PLANT (m²/year)

निम्नलिखित में से एक चुनिए, 6Y

พิกุลไทย PICKLING PLANT

[illegible]

หน้า ๖๖

หนังสือว่าด้วยบทเรียนกับประวัติ (๗๖๐๗)

with 7/8

ค่าจ้าง PICKLING PLANT กำหนดไว้ที่ ๑๕ ๖๙ ๖๐๐.๐๐ - ๑๘.๐๐ น.

[illegible]

[illegible][illegible]

0025-1183(199609)24:03:1-0

000000 PICKLING PLANT \$B, D, EY 1711 00 00 - 18.00 U.

[illegible]

1788

ผู้ร้องขอ PICKLING PLANT *de D* *by*
 (22) 09.00 - 18.00 H.

[illegible]

184 (177-235,92)

ค่าจ้าง PICKLING PLANT กำหนดไว้ที่ ๑๖,๐๐๐ บาท

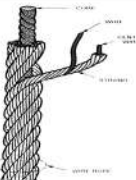


[illegible]

305 (19-0875-0)



THE SIAM INDUSTRIAL WIRE CO., LTD.
4 Pong Pong Road, Bangkok




บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด

แบบฟอร์มการตรวจสอบลวดสลิง				
หน่วยงาน : ช่อมบารุง ✓: ผ่าน X: ไม่ผ่าน N/A: Not Applicable				
ตำแหน่งเครื่องจักร		Plant		วันที่
TV 3		PIK		23/05/67
ลำดับ	รายการที่ตรวจสอบ	ผลการตรวจ		หมายเหตุ
		ผ่าน	ไม่ผ่าน	
WIRE ROPE SLING				
1	การฉีกขาดของลวดสลิงเส้นใดเส้นหนึ่ง 3 เส้น ใน 1 ชุด หรือไม่เกิน 6 เส้น ในหลาย ๆ ชุด	✓		
2	เกลียวรวมกันในระยะช่วงเกลียว	✓		
3	ขนาด สลึงต้องไม่เล็กกว่าสลึงที่ระบุ 5 ของเส้นผ่าศูนย์กลางเดิม	✓		
4	ต้องไม่มีรอยแตก กระแทก แตกเกลียว หรือ ภายในเส้นเกลียวมีเศษวัตถุเข้าไปฝังอยู่	✓		
5	ต้องไม่หักงอ	✓		
6	ต้องไม่พบความผิดปกติ	✓		
7	ต้องไม่ไปงอของของก้นเส้นลวด	✓		
8	ต้องไม่เป็นสนิมผุกร่อน	✓		
9	ต้องไม่ชำรุด เสียหายจากความร้อนหรือ ได้รับอุณหภูมิมาถึง 93 องศาเซลเซียส สำหรับ	✓		
ผู้ตรวจสอบ		ผู้อนุมัติ		
พนักงานซ่อมบำรุงเครื่องจักร		วิศวกรซ่อมบำรุงงานซ่อมบำรุงเครื่องจักร		
   <p>แกนของสลึง (Core) เส้นลวด (Wire) ชุดลวด (Strand)</p> <p>สภาพที่พร้อมใช้งาน</p> <p>ลวดสลึง (Wire Rope)</p> <p>ลวดสลึงบิดงอไม่คืนสภาพและเป็นสนิม</p> <p>การดึงด้วยองศาแรงดึง</p>				



THE SIAM INDUSTRIAL WIRE CO., LTD.
4 Pong Pong Road, Bangkok

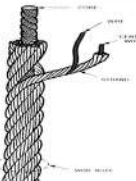


บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด

แบบฟอร์มการตรวจสอบลวดสลิง				
หน่วยงาน : ช่อมบารุง ✓: ผ่าน X: ไม่ผ่าน N/A: Not Applicable				
ตำแหน่งเครื่องจักร		Plant		วันที่
TV 5		PIK		23/05/67
ลำดับ	รายการที่ตรวจสอบ	ผลการตรวจ		หมายเหตุ
		ผ่าน	ไม่ผ่าน	
WIRE ROPE SLING				
1	การฉีกขาดของลวดสลิงเส้นใดเส้นหนึ่ง 3 เส้น ใน 1 ชุด หรือไม่เกิน 6 เส้น ในหลาย ๆ ชุด	✓		
2	เกลียวรวมกันในระยะช่วงเกลียว	✓		
3	ขนาด สลึงต้องไม่เล็กกว่าสลึงที่ระบุ 5 ของเส้นผ่าศูนย์กลางเดิม	✓		
4	ต้องไม่มีรอยแตก กระแทก แตกเกลียว หรือ ภายในเส้นเกลียวมีเศษวัตถุเข้าไปฝังอยู่	✓		
5	ต้องไม่หักงอ	✓		
6	ต้องไม่พบความผิดปกติ	✓		
7	ต้องไม่ไปงอของของก้นเส้นลวด	✓		
8	ต้องไม่เป็นสนิมผุกร่อน	✓		
9	ต้องไม่ชำรุด เสียหายจากความร้อนหรือ ได้รับอุณหภูมิมาถึง 93 องศาเซลเซียส สำหรับ	✓		
ผู้ตรวจสอบ		ผู้อนุมัติ		
พนักงานซ่อมบำรุงเครื่องจักร		วิศวกรซ่อมบำรุงงานซ่อมบำรุงเครื่องจักร		
   <p>แกนของสลึง (Core) เส้นลวด (Wire) ชุดลวด (Strand)</p> <p>สภาพที่พร้อมใช้งาน</p> <p>ลวดสลึง (Wire Rope)</p> <p>ลวดสลึงบิดงอไม่คืนสภาพและเป็นสนิม</p> <p>การดึงด้วยองศาแรงดึง</p>				



THE SIAM INDUSTRIAL WIRE CO., LTD.
4 Pong Pong Road, Bangkok

บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด

แบบฟอร์มการตรวจสอบลวดสลิง				
หน่วยงาน : ช่อมบารุง ✓: ผ่าน X: ไม่ผ่าน N/A: Not Applicable				
ตำแหน่งเครื่องจักร		Plant		วันที่
TV 4		PIK		23/05/67
ลำดับ	รายการที่ตรวจสอบ	ผลการตรวจ		หมายเหตุ
		ผ่าน	ไม่ผ่าน	
WIRE ROPE SLING				
1	การฉีกขาดของลวดสลิงเส้นใดเส้นหนึ่ง 3 เส้น ใน 1 ชุด หรือไม่เกิน 6 เส้น ในหลาย ๆ ชุด	✓		
2	เกลียวรวมกันในระยะช่วงเกลียว	✓		
3	ขนาด สลึงต้องไม่เล็กกว่าสลึงที่ระบุ 5 ของเส้นผ่าศูนย์กลางเดิม	✓		
4	ต้องไม่มีรอยแตก กระแทก แตกเกลียว หรือ ภายในเส้นเกลียวมีเศษวัตถุเข้าไปฝังอยู่	✓		
5	ต้องไม่หักงอ	✓		
6	ต้องไม่พบความผิดปกติ	✓		
7	ต้องไม่ไปงอของของก้นเส้นลวด	✓		
8	ต้องไม่เป็นสนิมผุกร่อน	✓		
9	ต้องไม่ชำรุด เสียหายจากความร้อนหรือ ได้รับอุณหภูมิมาถึง 93 องศาเซลเซียส สำหรับ	✓		
ผู้ตรวจสอบ		ผู้อนุมัติ		
พนักงานซ่อมบำรุงเครื่องจักร		วิศวกรซ่อมบำรุงงานซ่อมบำรุงเครื่องจักร		
   <p>แกนของสลึง (Core) เส้นลวด (Wire) ชุดลวด (Strand)</p> <p>สภาพที่พร้อมใช้งาน</p> <p>ลวดสลึง (Wire Rope)</p> <p>ลวดสลึงบิดงอไม่คืนสภาพและเป็นสนิม</p> <p>การดึงด้วยองศาแรงดึง</p>				

ใบตรวจรับงานซ่อมบำรุง

ชื่อเครื่องจักร		วันที่	
Pickling		23/05/67	
ผู้ปฏิบัติงานโดย :	<input type="checkbox"/> พง. SIW <input type="checkbox"/> พง. พรหม (ระบุ หาก บริษัท)		
เอกสารแนบ	<input type="checkbox"/> J03 <input type="checkbox"/> J05 <input type="checkbox"/> J30		
เวลาเริ่มงาน	เวลาเสร็จ		
รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน : ผู้ควบคุมงาน SIW			
1. เครื่องกล 1. 2. 3.			
4. 5. 6.			
7. 8. 9.			
10. 11. 12.			
รายชื่อช่างไฟฟ้า			
1. 2. 3.			
4. 5. 6.			
รายละเอียดของงาน			
ผลการตรวจรับงาน	<input type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน (ระบุ) _____		
คำสั่งแลดสลึง : การรั่วไหลของน้ำมัน / สารเคมีอื่น ๆ จากงานซ่อม	<input type="checkbox"/> มี แก๊สจากการรั่วไหลฯ แล้วเมื่อ _____ <input type="checkbox"/> ไม่มี		
ผู้ตรวจงาน	ผู้ตรวจรับงาน / ผู้ควบคุมงาน		
พง. (เจ้าของพื้นที่/เครื่องจักร)	(พง. ช่อมบารุงเครื่องกล / ไฟฟ้า)		
ผู้ตรวจงาน	ผู้อนุมัติ		
(พง. ช่อมบารุง / วิศวกร)	(พง. ช่อมบารุง)		
J04 (18/05/60)			

ใบสั่งงานซ่อมบำรุงพร้อมกันประจำสัปดาห์ (เครื่องกล)

ชื่อโครงการ PICKLING PLANT	ค่าตอบแทนนักวิจัย	ค่าตอบแทนผู้ช่วยนักวิจัย	ค่าตอบแทนผู้ช่วยนักวิจัย
1. การศึกษาและพัฒนาการผลิตผักกาดดอง	120,000.00 - 18,000.00	60,000.00 - 18,000.00	60,000.00 - 18,000.00

[illegible]

ใบนี้จะแทนชื่อผู้ป่วยเพื่อป้องกันประวัติผิดพลาด (๒๕๖๔)

๕-๖๖๗ PICKLING PLANT ๕ 6 64 ๕๖.๐๐ - ๕๘.๐๐ น.

No	Particulars	ITEMS	பொருள்களின் விவரம்	தரவரிசை					அலகு
				A	B	C	D	E	
7	TRANSVERSE LIFT LIT	GEAR BOX DRIVING FOOT WHEEL FOR HOOK SLIDE WHEEL DRIVING CROSS TRAVEL GEAR BOX CROSS TRAVEL	எயர் கிராப்ஸ் டிஸ்ட் எயர் கிராப்ஸ் டிஸ்ட் எயர் கிராப்ஸ் டிஸ்ட் எயர் கிராப்ஸ் டிஸ்ட் எயர் கிராப்ஸ் டிஸ்ட்	/	/	/	/	/	/
8	GLOBE LABEL SYSTEM JALLORE TUNNEL PILING MACHINE	PLASTIC WOOD PICKING LINE SECTION PLASTIC WINDOWS B-80 PLASTIC DOORS B-80 working B-80	எயர் கிராப்ஸ் டிஸ்ட் எயர் கிராப்ஸ் டிஸ்ட் எயர் கிராப்ஸ் டிஸ்ட் எயர் கிராப்ஸ் டிஸ்ட்	/	/	/	/	/	/
9	JALLORE TUNNEL CONCRETE SETTING	PLASTIC WOOD CASTING SECTION B-80-B PLASTIC WINDOWS B-80-B PLASTIC DOORS B-80-B working B-80-B SPARE PLACE B PICKLING LINE B PICKLING PAN B	எயர் கிராப்ஸ் டிஸ்ட் எயர் கிராப்ஸ் டிஸ்ட் எயர் கிராப்ஸ் டிஸ்ட் எயர் கிராப்ஸ் டிஸ்ட் எயர் கிராப்ஸ் டிஸ்ட் எயர் கிராப்ஸ் டிஸ்ட் எயர் கிராப்ஸ் டிஸ்ட்	/	/	/	/	/	/
10	PLASTIC COVER			/	/	/	/	/	/

UNIT: A = m², B = m³, C = m⁴, D = m⁵, E = m⁶

मसूर-पिकलिंग प्लांट (मसूर)

[illegible][illegible]
$$1. \frac{d}{dt} \left(\frac{1}{2} m v^2 \right) = \frac{d}{dt} \left(\frac{1}{2} m \left(\frac{dx}{dt} \right)^2 \right) = m \frac{dx}{dt} \frac{d^2x}{dt^2} = m v \frac{d^2x}{dt^2}$$
[illegible][illegible]

10-10 ใบสั่งงานซ่อมบำรุงอุปกรณ์ประจักษ์ศิลปาท (เครื่องกลด)

ใบสั่งงานซ่อมอุปกรณ์ประจําตัวผู้ (เครื่องกล)

•

จำนวนหน่วย PICKLING PLANT ๕ b 67 130,000.00 - 18.00 M.

[illegible][illegible]

0000-0001-9786-400X

	6	b	67
.....	1281.00.00 -	18.00 U.	

① 9, 6 47 1281.00.00 - 18.00 M.

[illegible]

See also (1999b)

100-000000

No.	ชื่อเครื่องจักร	ชนิดเครื่องจักร	ยี่ห้อ	รุ่น	รายละเอียดการปฏิบัติงาน	สัปดาห์ที่					ผู้จัดทำ	ตรวจสอบ
						A	B	C	D	E		
27	AGITATOR	AGITATOR 84T			AGITATOR 84T							
		AGITATOR 84T			AGITATOR 84T							
		AGITATOR 84T			AGITATOR 84T							
28	DOSEUM PUMPS	DOSEUM PUMP FLOCCULANT P4			DOSEUM PUMP FLOCCULANT P4							
		DOSEUM PUMP FLOCCULANT P4			DOSEUM PUMP FLOCCULANT P4							
29	CENTRIFUGAL PUMPS	MILK OF LIME PUMP P47A			MILK OF LIME PUMP P47A							
		MILK OF LIME PUMP P47B			MILK OF LIME PUMP P47B							
30	THATCHASS PUMPS	WATER WATER PUMP P47A			WATER WATER PUMP P47A							
		WATER WATER PUMP P47B			WATER WATER PUMP P47B							
31	ALUMINUM	SLOUGH DISCHARGE PUMP P42			SLOUGH DISCHARGE PUMP P42							
32	STEEL TANK 300	PICKLING TANK			PICKLING TANK							
33	DRYER 8.10.8.17	TIGHTEN BELTS AND NUTS			TIGHTEN BELTS AND NUTS							
		CLAMP AND INSPECT FUNITOX ELECTRODE			CLAMP AND INSPECT FUNITOX ELECTRODE							
		OVERHAUL FLAP DOOR SHAFT			OVERHAUL FLAP DOOR SHAFT							
		CHECK PUL UNITS			CHECK PUL UNITS							
		CHECK BELT V L V N 3			CHECK BELT V L V N 3							
34	WWT	TIGHTEN BOLTS AND NUTS			TIGHTEN BOLTS AND NUTS							
		CHECK AND RETAIL PUL UNITS			CHECK AND RETAIL PUL UNITS							

หมายเหตุ : A = 100% B = 75% C = 50% D = 25% E = 0%

28/10/2564

No.	ชื่อเครื่องจักร	ชนิดเครื่องจักร	ยี่ห้อ	รุ่น	รายละเอียดการปฏิบัติงาน	วันที่	ผู้จัดทำ	ตรวจสอบ
1	PK	J30			PK J30			
2	PK	J30			PK J30			
3	PK	J30			PK J30			
4	PK	J38			PK J38			
5	PK	J38			PK J38			
6	PK	J38			PK J38			
7	PK	J38			PK J38			
8	PK	J38			PK J38			
9								
10								
11								
12								
13								
14								
15								
16								
17								
18								

หมายเหตุ : A = 100% B = 75% C = 50% D = 25% E = 0%

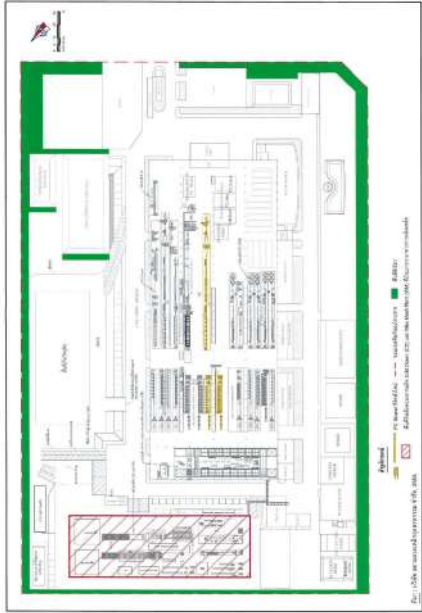
28/10/2564

ภาคผนวก จ-59

แผนผังพื้นที่สีเขียวของโครงการ และกิจกรรมปลูกต้นไม้ในโครงการ



ผังแสดงพื้นที่สีเขียวและสนามหญ้าของบริษัทฯ
พื้นที่สีเขียว ปัจจุบันมีพื้นที่ 3.83 ไร่ โดยปลูกไม้ยืนต้น 3 แถวสลับกับสนามบริเวณรั้วรอบพื้นที่บริษัทฯ



ประเภท	สถานที่	จำนวน	ผืนที่ 1 (ปี 67)	ผืนที่ 2 (ปี 68)	ราคา	รวม
ต้นไม้โต	รั้ว	205	105	100	80	16,400
ต้นไม้โต, ประดู	อาคารจอดรถ	109	59	50	100	10,900
ไม้พุ่ม (เตี้ยๆ, พุ่มสูง)	สนามเด็กเล่น	115	-	-	30	3,450
ต้นไม้โต, สนามเด็กเล่น		314	164	150		30,750

ต้นสารภีทะเล



ต้นไม้โต

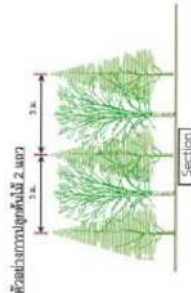


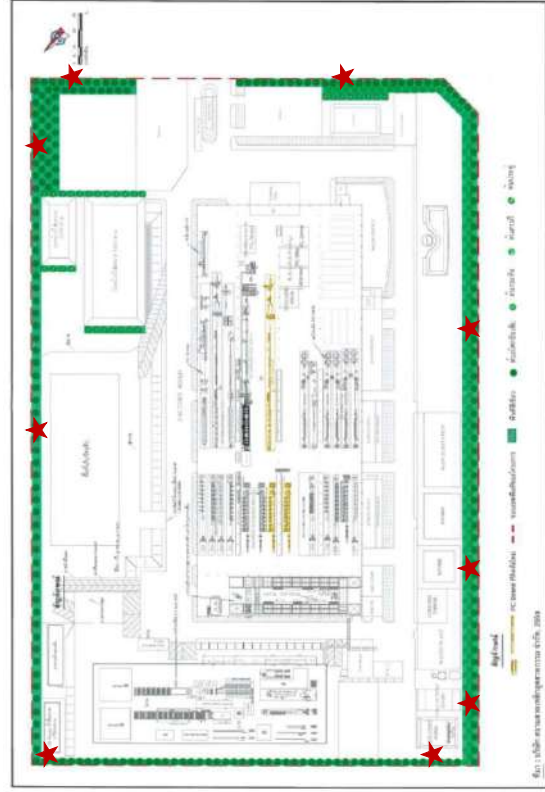
โครงการเพิ่มพื้นที่สีเขียว

กำหนดจัดทำ : ภูมิทัศน์อาคาร 5 มิถุนายน 2567
ประเภทต้นไม้ : ไม้ยืนต้นใบ (โต, สารภีทะเล) และไม้พุ่ม (พุ่มสูง)
จำนวนต้น : 5,99% ของพื้นที่ 3.83 ไร่
กำหนดจุด : 5 จุดในพื้นที่รั้วด้านหน้า (เป็นหลัง, ซากปรักหักพัง, เป็นทางลงจากถนน)

ประเภท	สถานที่	จำนวน	ราคา	รวม
ต้นไม้โต	รั้ว	205	80	16,400
ต้นสารภีทะเล, ประดู		109	100	10,900
ไม้พุ่ม (เตี้ยๆ, พุ่มสูง)		115	30	3,450
ต้นไม้โต		314		30,750

* จำนวนต้นไม้ที่ประมาณการ 5 ปีใช้พื้นที่ทั้งหมดทั้งหมด





ต้นไม้เทศ



Figure 1



ต้นพยอมคู่ไร่

ภาคผนวก จ-60

ข้อมูลการเจ็บป่วยของประชาชนในบริเวณพื้นที่ศึกษา (แบบ รง.504)

รายงานผู้ป่วยนอกตามกลุ่มสาเหตุ (21 กลุ่มโรค) ประจำปี เดือน มกราคม 2567 (วันที่คัดกรองงาน 1 ม.ค. 2567-30 มี.ม. 2567)

สถานบริการ(รพ. สต./pcu): โรงพยาบาล บ้านเสด็จ จ.ขอนแก่น อำเภอบ้านดง จังหวัดขอนแก่น

ชื่อผู้ส่งตรวจงาน

วันเดือนกรกฎาคม

05 ก.ค. 67

กลุ่ม	รหัสโรค	สาเหตุการป่วย (กลุ่มโรค)	จำนวน
01	A00 - A99 B00 - B99	โรคติดเชื้อและปรสิต (Certain infectious and parasitic diseases)	1
02	C00-C97 D00-D48	เนื้องอก (รวมมะเร็ง) Neoplasms	2
03	D50-D89	โรคเลือดและอวัยวะสร้างเลือด และความผิดปกติเกี่ยวกับภูมิคุ้มกัน Disease of the blood and blood forming organs and certain disorders involving the immune mechanism	9
04	E00 - E90	โรคเกี่ยวกับต่อมไร้ท่อ โยชน์ทาง และเมตาบอลิซึม..... Endocrine, nutritional and metabolic diseases	2
05	F00 - F99	ภาวะผิดปกติทางจิตและพฤติกรรม....Mental and behavioural disorders	4
06	G00 -G99	โรครวมประสาท....Disease of the nervous system	
07	H00 - H59	โรครวมส่วนประกอบของตา.....disease of the eye and adhexa	4
08	H60 - H95	โรคหูและหูกลืน.....Diseases of the ear and mastoid process	
09	I00 - I99	โรครวมหัวใจและหลอดเลือด.....Diseases of the circulatory system	3
10	J00 - J99	โรครวมทางเดินหายใจ.....Diseases of the respiratory system	67
11	K00 - K93	โรครวมย่อยอาหาร รวมโรคในช่องปาก.....Diseases of the digestive system	18
12	L00 - L99	โรคผิวหนังและเนื้อเยื่อใต้ผิวหนัง.....Diseases of the skin and subcutaneous tissue	11
13	M00 - M99	โรครวมกล้ามเนื้อ รวมโครงร่าง และเนื้อเยื่อเสริม..... Diseases of the musculoskeletal system and connective tissue	31
14	N00 - N99	โรครวมสืบพันธุ์รวมทั้งสภาวะ.....Diseases of the genitourinary system	5
15	O00-O99 ยกเว้น O80 - O84	ภาวะแทรกซ้อนในการตั้งครรภ์ การคลอด และระยะหลังคลอด..... Complication of pregnancy, childbirth and the puerperium	
16	P00 - P96	ภาวะผิดปกติของทารกที่เกิดขึ้นในระยะปริกำเนิด (อายุครรภ์ 22 สัปดาห์ขึ้นไปจนถึง 7 วันหลังคลอด).....Certain conditions originating in the perinatal period	
17	Q00 - Q99	รูปร่างผิดปกติแต่กำเนิด การพิการจนผิดรูปแต่กำเนิดและโครโมโซม ผิดปกติ.....Congenital malformations, deformations and chromosomal abnormalities	
18	R00 - R99	อาการ, อาการแสดงและสิ่งผิดปกติที่พบได้จากการตรวจทางคลินิกและทางอ้อมวิธีการที่สามารถจำแนกโรคในกลุ่มอื่นได้	52

กลุ่ม	รหัสโรค	สาเหตุการป่วย (กลุ่มโรค)	จำนวน
19	X40-X49 X60-X69 X85-X90 Y10-การเป็นพิษและผลที่ตามมา... Y19	อุบัติเหตุจากการขนส่งและผลที่ตามมา..... Transport accidents and their sequelae....	1
20	V01-v99 y85	อุบัติเหตุจากการขนส่งและผลที่ตามมา..... Transport accidents and their sequelae....	
21	W00-WW99 x00-x19 x20-x29 x30-x39 x50-59 x70-x84 x91-x99 y00-y09 y20-y36 y40-y84 y86-y89	สาเหตุจากภายนอกอื่นๆ ที่ทำให้ป่วยหรือตาย..... Other external causes of morbidity and mortality (eg: accidents, injuries, intentional self-harm, assault, animals and plants, complications of medical and surgical care and other unspecified causes)	6
22	U50 - U52	โรคของสตรี	
23	U54 - U55	โรคของเด็ก	
24	U56 - U60	โรคที่เกิดจากการหลายระบบ	
25	U61 - U72	โรคที่เกิดเฉพาะตำแหน่ง	
26	U74 - U75	โรคและอาการอื่น	
27	U77	การส่งเสริมสุขภาพและการป้องกันโรค	
99	Z00 - Z99,999	กลุ่มไม่นับ 504 (ไม่ใช่โรค)	5,130
รวม			5,352

รายงานผู้ป่วยนอกตามกลุ่มสาเหตุ (21 กลุ่มโรค) ประจำปีงบประมาณ 2567 (วันที่ตั้งยอดรายงาน 1 ม.ค. 2567-30 มิ.ย. 2567)

สถานบริการ(รพ. สด., รพช.): รพ.สต.บ้านหนองน้ำเย็น หมู่ที่ 01, สด., ตำบลหนองมะเกลือ อำเภอบ้านจาน จังหวัดขอนแก่น

ชื่อผู้ออกรายงาน

วันที่ออกรายงาน

05 ก.ค. 67

กลุ่ม	รหัสโรค	สาเหตุการป่วย (กลุ่มโรค)	จำนวน
01	A00 - A99 B00 - B99	โรคติดเชื้อและปรสิต (Certain infectious and parasitic diseases)	45
02	C00-C97 D00-D48	เนื้องอก (รวมมะเร็ง) Neoplasms	2
03	D50-D89	โรคเลือดและอวัยวะสร้างเลือด และความผิดปกติเกี่ยวกับภูมิคุ้มกัน Disease of the blood and blood forming organs and certain disorders involving the immune mechanism	3
04	E00 - E90	โรคเกี่ยวกับต่อมไร้ท่อ โภชนาการ และเมตาบอลิซึม..... Endocrine, nutritional and metabolic diseases	64
05	F00 - F99	ภาวะแปรปรวนทางจิตและพฤติกรรม.....Mental and behavioural disorders	6
06	G00 -G99	โรคมะเร็งประสาท....Disease of the nervous system	11
07	H00 - H59	โรคตาหูและจมูก.....disease of the eye and adnexa	46
08	H60 - H95	โรคหูและโสตประสาท.....Diseases of the ear and mastoid process	4
09	I00 - I99	โรคมะเร็งหัวใจ.....Diseases of the circulatory system	172
10	J00 - J99	โรคมะเร็งปอด.....Diseases of the respiratory system	213
11	K00 - K93	โรคมะเร็งของทางเดินอาหาร รวมโรคในช่องปาก.....Diseases of the digestive system	173
12	L00 - L99	โรคผิวหนังและเนื้อเยื่อใต้ผิวหนัง.....Diseases of the skin and subcutaneous tissue	85
13	M00 - M99	โรคมะเร็งกล้ามเนื้อ รวมนิ้วมือและนิ้วเท้า.....Diseases of the musculoskeletal system and connective tissue	194
14	N00 - N99	โรคมะเร็งสืบพันธุ์.....Diseases of the genitourinary system	25
15	O00-O99 ยกเว้น O80 - O84	ภาวะแทรกซ้อนในการตั้งครรภ์ การคลอด และระยะหลังคลอด.....Complication of pregnancy, childbirth and the puerperium	
16	P00 - P96	ภาวะผิดปกติของทารกที่เพิ่มขึ้นในระยะปริกำเนิด (อายุครรภ์ 22 สัปดาห์ขึ้นไปจนถึง 7 วันหลังคลอด).....Certain conditions originating in the perinatal period	
17	Q00 - Q99	รูปร่างผิดปกติแต่กำเนิด การพิการทางจิตรูปร่างแต่กำเนิดและโครโมโซมผิดปกติ.....Congenital malformations, deformations and chromosomal abnormalities	
18	R00 - R99	อาการ, อาการแสดงและสิ่งผิดปกติที่พบได้จากการตรวจทางคลินิกและทางอ้อมซึ่งไม่สามารถจำแนกโรคในกลุ่มอื่นได้	177

กลุ่ม	รหัสโรค	สาเหตุการป่วย (กลุ่มโรค)	จำนวน
19	X40-X49 X60-X69 X85-X90 Y10-การเป็นพิษและผลที่ตามมา... Y19		
20	v01-v99 y85	อุบัติเหตุจากขนส่งและผลที่ตามมา..... Transport accidents and their sequelae....	1
21	w00-ww99 x00-x19 x20-x29 x30-x39 x50-59 x70-x84 x91-x99 y00-y09 y20-y36 y40-y84 y86-y89	สาเหตุจากภายนอกอื่น ๆ ที่ทำให้ป่วยหรือตาย..... Other external causes of morbidity and mortality (eg: accidents, injuries, intentional self-harm, assault, animals and plants, complications of medical and surgical care and other unspecified causes)	14
22	U50 - U52	โรคของสตรี	1
23	U54 - U55	โรคของเด็ก	7
24	U56 - U60	โรคที่เกิดจากหลายระบบ	1
25	U61 - U72	โรคที่เกิดเฉพาะตำแหน่ง	
26	U74 - U75	โรคและการอื่น	1
27	U77	การส่งเสริมสุขภาพและการป้องกันโรค	358
99	Z00 - Z99.999	กลุ่มในชั้น 504 (ไม่ใช้โรค)	3,831
รวม			5,433

รายงานผู้ป่วยนอกตามกลุ่มสาเหตุ (21 กลุ่มโรค)

ประจำเดือน มกราคม 2567 (วันที่ติดต่อรายงาน 1 ม.ค. 2567-30 มิ.ย. 2567)

สถานบริการ(รพ. สด. /pcu): หนองละลอก บ้านละหารไร่ หมู่ที่ 08,สด. ตำบลหนองลอก อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยอง

ชื่อผู้ออกรายงาน

วันที่ออกรายงาน

09 ก.ค. 67

กลุ่ม	รหัสโรค	สาเหตุการป่วย (กลุ่มโรค)	จำนวน
01	A00 - A99 B00 - B99	โรคติดเชื้อและปรสิต (Certain infectious and parasitic diseases)	8
02	C00-C97 D00-D48	เนื้องอก (รวมมะเร็ง) Neoplasms	
03	D50-D89	โรคเลือดและอวัยวะสร้างเลือด และความผิดปกติเกี่ยวกับภูมิคุ้มกัน Disease of the blood and blood forming organs and certain disorders involving the immune mechanism	
04	E00 - E90	โรคเกี่ยวกับต่อมไร้ท่อ โภชนาการ และเมตาบอลิซึม..... Endocrine, nutritional and metabolic diseases	
05	F00 - F99	ภาวะแปรปรวนทางจิตและพฤติกรรม.....Mental and behavioural disorders	1
06	G00 -G99	โรคระบบประสาท.....Disease of the nervous system	
07	H00 - H59	โรคตามรส่วนประกอบของตา.....disease of the eye and adnexa	32
08	H60 - H95	โรคหูและปุ่มกกหู.....Diseases of the ear and mastoid process	3
09	I00 - I99	โรคระบบไหลเวียนเลือด.....Diseases of the circulatory system	1
10	J00 - J99	โรคระบบหายใจ.....Diseases of the respiratory system	232
11	K00 - K93	โรคระบบย่อยอาหาร รวมโรคในช่องปาก.....Diseases of the digestive system	65
12	L00 - L99	โรคผิวหนังและเนื้อเยื่อใต้ผิวหนัง.....Diseases of the skin and subcutaneous tissue	3
13	M00 - M99	โรคระบบกล้ามเนื้อ รวมโครงร่าง และเนื้อเยื่อเส้น..... Diseases of the musculoskeletal system and connective tissue	154
14	N00 - N99	โรคระบบสืบพันธุ์รวมโรคไต.....Diseases of the genitourinary system	8
15	O00-O99 ยกเว้น O80 - O84	ภาวะแทรกซ้อนในการตั้งครรภ์ การคลอด และระยะหลังคลอด..... Complication of pregnancy, childbirth and the puerperium	
16	P00 - P96	ภาวะผิดปกติของทารกที่เกิดขึ้นในระยะปริกำเนิด (อายุครรภ์ 22 สัปดาห์ขึ้นไปจนถึง 7 วันหลังคลอด).....Certain conditions originating in the perinatal period	
17	Q00 - Q99	รูปร่างผิดปกติแต่กำเนิด การพิการจนผิดรูปแต่กำเนิดและโครโมโซม ผิดปกติ.....Congenital malformations, deformations and chromosomal abnormalities	
18	R00 - R99	อาการ, อาการแสดงและสิ่งผิดปกติที่พบได้จากการตรวจทางคลินิกและหาหน่วปฏิบัติการที่สามารถจำแนกโรคในกลุ่มอื่นไม่ได้	316

กลุ่ม	รหัสโรค	สาเหตุการป่วย (กลุ่มโรค)	จำนวน
19	X40-X49 X60-X69 X85-X90 Y10-การเป็นพิษและผลที่ตามมา... Y19		
20	v01-v99 y85	อุบัติเหตุจากการขนส่งและผลที่ตามมา..... Transport accidents and their sequelae.....	
21	w00-ww99 x00-x19 x20-x29 x30-x39 x50-59 x70-x84 x91-x99 y00-y09 y20-y36 y40-y84 y86-y89	อุบัติเหตุจากภายนอกอื่น ที่ทำให้ป่วยหรือตาย..... Other external causes of morbidity and mortality (eg: accidents, injuries, intentional self-harm, assault, animals and plants, complications of medical and surgical care and other unspecified causes)	
22	U50 - U52	โรคของสตรี	
23	U54 - U55	โรคของเด็ก	
24	U56 - U60	โรคที่เกิดอาการหลายระบบ	
25	U61 - U72	โรคที่เกิดเฉพาะตำแหน่ง	1
26	U74 - U75	โรคและอาการอื่น	
27	U77	การส่งเสริมสุขภาพและการป้องกันโรค	
99	Z00 - Z99.999	กลุ่มไม่นับ 504 (ไม่ใช่โรค)	2,161
รวม			2,985

ภาคผนวก จ-61

แผนการซ้อมดับเพลิง และอพยพหนีไฟ

แผนงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2567-2568 (SHE Action Plan FY25)

ลำดับ No.	แผนงาน Items	วัตถุประสงค์ Objective	ระยะเวลาดำเนินงาน												ผู้รับผิดชอบ	งบประมาณ(บาท)	เป้าหมาย/ หมายเหตุ	
			2567															
			เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ล.	พ.ย.	ธ.ล.	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.				
2568																		
1	ตรวจสอบระบบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ Inspection Fire alarm system	- เพื่อให้สอดคล้องกับข้อกำหนด/กฎหมาย เกี่ยวข้องกับการดำเนินงานของบริษัท														จป.วิชาชีพ Safety officer	64,000	ปีละ 1 ครั้ง
2	ตรวจสอบประสิทธิภาพระบบดับเพลิง Performance test Fire pump system	- เพื่อให้สอดคล้องกับข้อกำหนด/กฎหมาย เกี่ยวข้องกับการดำเนินงานของบริษัท														จป.วิชาชีพ Safety officer	42,000	ปีละ 1 ครั้ง
3	ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ดับเพลิงและทางหนีไฟ Inspection Fire extinguisher and fire exit	- To properly proceed and develop Occupational Health and safety management system and accordance with the law and other requirement that company to be with agree														จป.วิชาชีพ Safety officer	-	เดือนละครั้ง
4	ปรับปรุงรายชื่อโครงสร้างแผนฉุกเฉิน Improve list name of emergency response team	- To establish the emergency response plan to response and control emergency situations														จป.วิชาชีพ Safety officer	-	ปีละ 1 ครั้ง
5	ฝึกอบรมดับเพลิงขั้นต้นและซ้อมหนีไฟประจำปี Basic Fire fighting training and Evacuate fire training	- เพื่อเป็นการเตรียมพร้อมในการตอบโต้ภาวะ ฉุกเฉินของบริษัท														จป.วิชาชีพ Safety officer	15,000	ปีละ 1 ครั้ง
6	ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีหม้อแปลงไฟฟ้าระเบิด Emergency response training (Transformer explosion case)															จป.วิชาชีพ Safety officer	-	ปีละ 1 ครั้ง
7	ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีสารเคมีหกรั่วไหล Emergency response training (Chemical spill case)															จป.วิชาชีพ Safety officer	-	ปีละ 1 ครั้ง
8	ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีก๊าซ NG รั่วไหล Emergency response training (Natural Gas Leak case)															จป.วิชาชีพ Safety officer	-	ปีละ 1 ครั้ง
9	ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีท่อไอน้ำระเบิด Emergency response training (Boiler explosion case)															จป.วิชาชีพ Safety officer	-	ปีละ 1 ครั้ง
10	ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีเกิดเพลิงไหม้ที่แผงผลิตไฟฟ้าพลังงานแสงอาทิตย์บนหลังคา Emergency response training (Solar PV Rooftop)															ผ.ลว./จป. LESSHE	-	ปีละ 1 ครั้ง
11	อบรมดับเพลิงขั้นสูง Advance fire fighting															จป.วิชาชีพ Safety officer	20,000	ปีละ 1 ครั้ง

ภาคผนวก จ-62

บ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉินของโครงการ

บ่อพักน้ำทิ้ง



บ่อพักน้ำทิ้ง (Effluent Pond) ขนาด 500 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 บ่อ ซึ่งเป็นคอนกรีต ภายหลังโครงการได้ทำการปรับปรุงการจัดการน้ำทิ้ง โดยทำการปรับปรุงบ่อพักน้ำทิ้งที่มีขนาด 500 ลูกบาศก์เมตร โดยทำการแบ่งบ่อดังกล่าวออกเป็น 2 บ่อ คือ บ่อขนาด 400 ลูกบาศก์เมตร ทำหน้าที่เป็นบ่อพักน้ำทิ้ง และบ่อขนาด 100 ลูกบาศก์เมตร ทำหน้าที่เป็นบ่อพักน้ำฉุกเฉิน



ภาคผนวก จ-63

กฎระเบียบ ข้อบังคับ เกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสิ่งแวดล้อมทั่วไป



กฎระเบียบ ข้อบังคับเกี่ยวกับความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมทั่วไปของ SIW
BLUE LINE เขตพื้นที่การผลิตและสำนักงาน



The Siam Industrial Wire Co., Ltd.

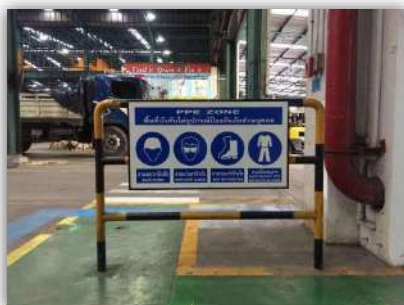


TSN Wires Co., Ltd.

1



กฎระเบียบ ข้อบังคับเกี่ยวกับความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมทั่วไปของ SIW
BLUE LINE เขตพื้นที่การผลิตและสำนักงาน (ต่อ)



The Siam Industrial Wire Co., Ltd.



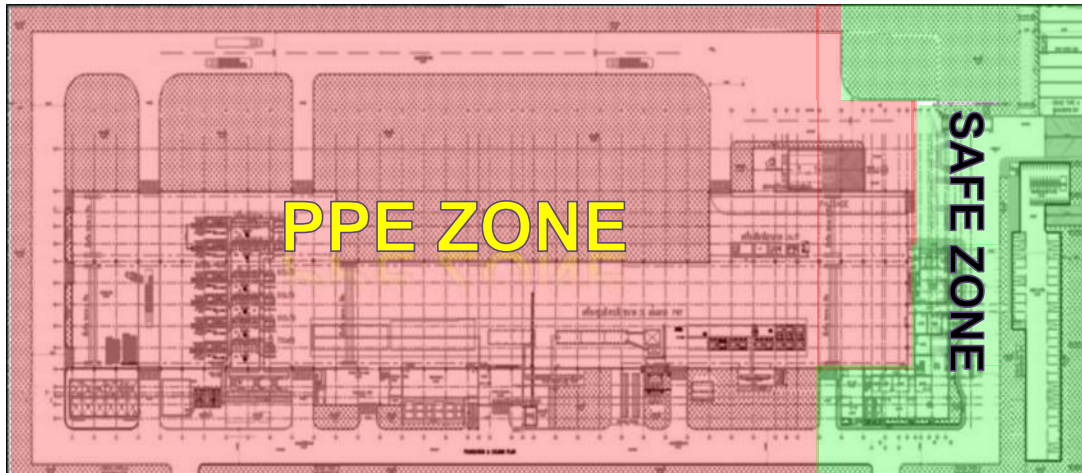
TSN Wires Co., Ltd.

2



กฎระเบียบ ข้อบังคับเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมทั่วไปของ TSN WIRES

บริเวณที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล



พื้นที่สีแดง : สวมใส่อุปกรณ์ PPEs ตามกำหนด ได้แก่ อาคารการผลิต, ถนนรอบนอกโรงงาน ตั้งแต่ห้อง QC และ Lamp Load ลึนค้ำ เป็นต้นไป

พื้นที่สีเขียว : Safe Zone

The Siam Industrial Wire Co., Ltd.

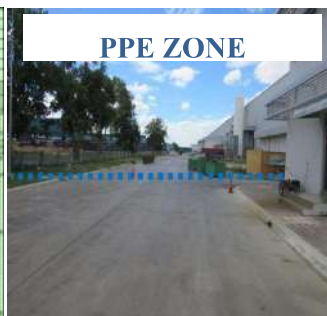
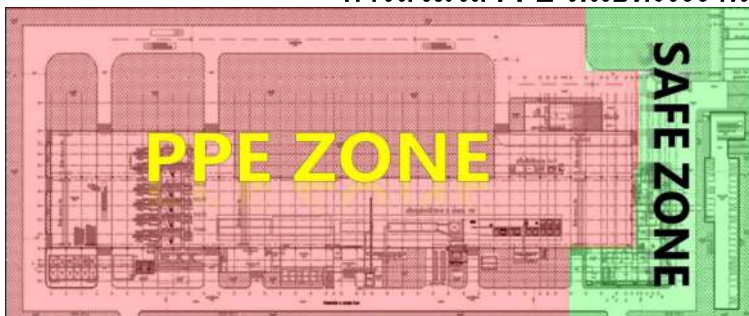
3

TSN Wires Co., Ltd.



กฎระเบียบ ข้อบังคับเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมทั่วไปของ TSN WIRES

การสวมใส่ PPE ในเขตโรงงาน



สวมใส่ PPE
ทุกครั้งที่เข้าเขตโรงงาน

The Siam Industrial Wire Co., Ltd.

4

TSN Wires Co., Ltd.



กฎระเบียบ ข้อบังคับเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมทั่วไป

ต้องสวมใส่เสื้อแขนยาว กางเกงขายาว และอุปกรณ์ป้องกันภัย
ส่วนบุคคล PPE พื้นฐาน คือ หมวก แว่นตา และรองเท้านิรภัย
ก่อนเริ่มงานและตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน



The Siam Industrial Wire Co., Ltd.

5

TSN Wires Co., Ltd.

ภาคผนวก จ-64

สรุปผลการตรวจสอบสภาพการได้ยื่น ย้อนหลัง 3 ปี

รายงานผลการตรวจสภาพการดำเนินงาน																					
		แผนก		2565			2566			2567											
ลำดับ	รหัส	ชื่อ - สกุล	แผนก	แผนก งาน	จำนวน งาน	จำนวน งาน	จำนวน งาน	จำนวนงาน		จำนวนงาน		จำนวนงาน									
								จำนวน งาน	จำนวน งาน	จำนวน งาน	จำนวน งาน	จำนวน งาน	จำนวน งาน								
88	6700051	นางกฤษิ์	O&D																		
89	6700052	นางสาวก	CSD	18	17	22	15	10	10	20.00	22.50	10.00	10.00	25.00	25.00	10.00	10.00	32.50	45.00	10.00	10.00
90	6700060	นางสาวก	ESG							25.00	22.50	10.00	10.00	21.50	21.50	10.00	10.00	22.50	25.00	10.00	10.00
91	6700063	นางสาวก	MAK	18	10	18	10	10	10	22.50	22.50	10.00	10.00	21.50	21.50	10.00	10.00	22.50	25.00	10.00	10.00
92	6700064	นางสาวก	TED																		
93	6700068	นางสาวก	POD	20	18	20	15	10	10	25.00	20.00	10.00	10.00	21.50	21.50	10.00	10.00	25.00	25.00	10.00	10.00
94	6700074	นางสาวก	MED	21	21	21	22	10	10	25.00	25.00	10.00	10.00	40.00	42.50	10.00	10.00	30.00	32.50	10.00	10.00
95	6700075	นางสาวก	MAK							22.50	21.25	10.00	10.00	32.50	35.00	10.00	10.00	21.50	22.50	10.00	10.00
96	6700076	นางสาวก	ATD	17	13	16	15	10	10	20.00	20.00	10.00	10.00	22.50	22.50	10.00	10.00	22.50	25.00	10.00	10.00
97	6700077	นางสาวก	HRO	25	19	20	17	10	10	22.50	21.25	10.00	10.00	21.50	32.50	10.00	10.00	17.50	17.50	10.00	10.00
98	6700078	นางสาวก	POD	22	47	20	38	10	10	23.75	25.00	10.00	10.00	57.50	57.50	10.00	10.00	25.00	25.00	10.00	10.00
99	6700083	นางสาวก	MED	23	27	27	37	10	10	23.75	25.00	10.00	10.00	40.50	42.50	10.00	10.00	32.75	35.00	10.00	10.00
100	6700087	นางสาวก	HRO	21	13	22	18	10	10	20.00	22.50	10.00	10.00	21.50	22.50	10.00	10.00	22.50	25.00	10.00	10.00
101	6700092	นางสาวก	MED	20	13	22	13	10	10	20.00	22.50	10.00	10.00	21.50	17.50	10.00	10.00	17.50	17.50	10.00	10.00
102	6700098	นางสาวก	ATD							21.25	23.75	10.00	10.00	21.50	22.50	10.00	10.00	37.50	42.50	10.00	10.00
103	6700224	นางสาวก	ATD	20	15	18	17	10	10	20.00	25.00	10.00	10.00	21.50	17.50	10.00	10.00	22.50	25.00	10.00	10.00
104	6700237	นางสาวก	HRO	17	16	15	17	10	10	20.00	18.75	10.00	10.00	21.50	21.50	10.00	10.00	20.00	22.50	10.00	10.00
105	6700241	นางสาวก	POD																		
106	6700250	นางสาวก	POD	22	17	22	18	10	10	22.50	25.00	10.00	10.00	21.50	22.50	10.00	10.00	21.50	25.00	10.00	10.00
107	6700256	นางสาวก	ATD							25.00	23.75	10.00	10.00	21.50	20.00	10.00	10.00	17.50	17.50	10.00	10.00
108	6700261	นางสาวก	ATD							25.00	22.50	10.00	10.00	21.50	32.50	10.00	10.00	25.00	25.00	10.00	10.00
109	6700263	นางสาวก	O&D	20	15	20	17	10	10	22.50	22.50	10.00	10.00	21.50	21.50	10.00	10.00	22.50	22.50	10.00	10.00
110	6700266	นางสาวก	TED	23	22	23	28	10	10	22.50	23.75	10.00	10.00	22.50	20.00	10.00	10.00	20.00	23.75	25.00	10.00
111	6700271	นางสาวก	POD	17	22	22	16	10	10	23.75	25.00	10.00	10.00	22.50	22.50	10.00	10.00	25.00	25.00	10.00	10.00
112	6700273	นางสาวก	CSD	18	18	22	18	10	10	25.00	25.00	10.00	10.00	17.50	17.50	10.00	10.00	40.50	35.00	10.00	10.00
113	6700277	นางสาวก	POD											22.50	20.00	10.00	10.00	27.50	25.00	10.00	10.00
114	6700278	นางสาวก	POD	20	18	18	13	10	10	23.75	22.50	10.00	10.00	21.50	22.50	10.00	10.00	22.50	25.00	10.00	10.00
115	6700280	นางสาวก	POD	22	30	22	17	10	10	22.50	22.50	10.00	10.00	21.50	21.25	10.00	10.00	21.50	22.50	10.00	10.00
116	6700287	นางสาวก	MED	17	13	17	13	10	10	20.00	22.50	10.00	10.00	22.50	17.50	10.00	10.00	25.00	17.50	10.00	10.00

[illegible]

[illegible][illegible]

รายงานผลตรวจสมรรถภาพการได้ยิน

ลำดับที่		รหัส	ชื่อ - สกุล	แผนก	2565						2566						2567					
					สมรรถภาพการได้ยิน	ความถี่	ระดับเสียง	ระดับเสียง	ระดับเสียง	ระดับเสียง	ระดับเสียง	ระดับเสียง	ระดับเสียง	ระดับเสียง	ระดับเสียง	ระดับเสียง	ระดับเสียง	ระดับเสียง	ระดับเสียง	ระดับเสียง	ระดับเสียง	ระดับเสียง
204	0701160	นางสาวกัญญา		ATD																		
205	0701160	นางสาวกัญญา		ATD																		
206	0701181	นางสาวกัญญา		MED																		
207	0701183	นางสาวกัญญา		TBD																		
208	0701180	นางสาวกัญญา		TBD																		
209	0701201	นางสาวกัญญา		ESG																		
210	0701202	นางสาวกัญญา		MED																		
211	0701203	นางสาวกัญญา		MED																		
212	0701206	นางสาวกัญญา		CSD																		
213	0701206	นางสาวกัญญา		POD																		
214	0701110	นางสาวกัญญา		POD																		
215	0701211	นางสาวกัญญา		POD																		
216	0701220	นางสาวกัญญา		POD																		
217	0701221	นางสาวกัญญา		TBD																		
218	0701231	นางสาวกัญญา		OAD																		
219	0701236	นางสาวกัญญา		POD																		
220	0701238	นางสาวกัญญา		TBD																		
221	0701240	นางสาวกัญญา		MED																		
222	0701240	นางสาวกัญญา		MED																		
223	0701261	นางสาวกัญญา		POD																		
224	0701260	นางสาวกัญญา		OAD																		
225	0701262	นางสาวกัญญา		MED																		
226	0701263	นางสาวกัญญา		POD																		
227	0701267	นางสาวกัญญา		POD																		
228	0701268	นางสาวกัญญา		POD																		
229	0701277	นางสาวกัญญา		MED																		
230	0701278	นางสาวกัญญา		HCD																		
231	0701281	นางสาวกัญญา		CSD																		
232	0701282	นางสาวกัญญา		POD																		

รายงานผลตรวจสมรรถภาพการได้ยิน

ลำดับที่		รหัส	ชื่อ - สกุล	แผนก	2565						2566						2567					
					สมรรถภาพการได้ยิน	ความถี่	ระดับเสียง	ระดับเสียง	ระดับเสียง	ระดับเสียง	ระดับเสียง	ระดับเสียง	ระดับเสียง	ระดับเสียง	ระดับเสียง	ระดับเสียง	ระดับเสียง	ระดับเสียง	ระดับเสียง	ระดับเสียง	ระดับเสียง	ระดับเสียง
175	0701052	นางสาวกัญญา		MED																		
176	0701071	นางสาวกัญญา		POD																		
177	0701073	นางสาวกัญญา		ATD																		
178	0701076	นางสาวกัญญา		ATD																		
179	0701088	นางสาวกัญญา		POD																		
180	0701088	นางสาวกัญญา		CSD																		
181	0701090	นางสาวกัญญา		POD																		
182	0701092	นางสาวกัญญา		POD																		
183	0701121	นางสาวกัญญา		POD																		
184	0701126	นางสาวกัญญา		POD																		
185	0701134	นางสาวกัญญา		POD																		
186	0701141	นางสาวกัญญา		CSD																		
187	0701143	นางสาวกัญญา		TBD																		
188	0701162	นางสาวกัญญา		MED																		
189	0701167	นางสาวกัญญา		POD																		
190	0701168	นางสาวกัญญา		TBD																		
191	0701168	นางสาวกัญญา		OAD																		
192	0701163	นางสาวกัญญา		POD																		
193	0701168	นางสาวกัญญา		OAD																		
194	0701169	นางสาวกัญญา		MED																		
195	0701170	นางสาวกัญญา		TBD																		
196	0701171	นางสาวกัญญา		POD																		
197	0701172	นางสาวกัญญา		POD																		
198	0701176	นางสาวกัญญา		POD																		
199	0701177	นางสาวกัญญา		OAD																		
200	0701178	นางสาวกัญญา		OAD																		
201	0701182	นางสาวกัญญา		POD																		
202	0701185	นางสาวกัญญา		POD																		
203	0701188	นางสาวกัญญา		TBD																		

รายงานผลตรวจสมรรถภาพทางได้ยิน

ลำดับ	รหัส	ชื่อ - สกุล	แผนก	2565				2566				2567			
				ส่งตรวจ		ส่งตรวจซ้ำ		ส่งตรวจ		ส่งตรวจซ้ำ		ส่งตรวจ		ส่งตรวจซ้ำ	
				ตาม แผน	ตาม นัด	ตาม นัด	ตาม นัด	ตาม นัด	ตาม นัด	ตาม นัด	ตาม นัด	ตาม นัด	ตาม นัด	ตาม นัด	ตาม นัด
233	8707286	นางสาวกัญญา	POD												
234	8707298	นางสุภาวดี	MEI												
235	8707281	นายสุวิทย์	POD												
236	8707288	นางสาวกัญญา	CSD												
237	8707290	นางสาวกัญญา	CSD												
238	8707300	นางสาวกัญญา	MEI												
239	8707307	นางสาวกัญญา	CSD												
240	8707308	นายสุวิทย์	OAD												
241	8707310	นายสุวิทย์	POD												
242	8707313	นายสุวิทย์	POD												
243	8707315	นายสุวิทย์	POD												
244	8707316	นายสุวิทย์	OAD												
245	8707317	นายสุวิทย์	CSD												
246	8707318	นางสาวกัญญา	ESS												
247	8707321	นางสาวกัญญา	HRD												
248	8707322	นายสุวิทย์	POD												
249	8707323	นายสุวิทย์	MEI												
250	8707324	นายสุวิทย์	TRD												
251	8707325	นายสุวิทย์	POD												
252	8707327	นางสาวกัญญา	HRD												
253	8707328	นายสุวิทย์	OAD												
254	8707329	นายสุวิทย์	TRD												
255	8707331	นายสุวิทย์	MEI												
256	8707332	นายสุวิทย์	TRD												
257	8707334	นายสุวิทย์	POD												
258	8707335	นายสุวิทย์	CSD												
259	8707336	นายสุวิทย์	POD												
260	8707337	นายสุวิทย์	POD												
261	8707340	นายสุวิทย์	POD												

รายงานผลตรวจสมรรถภาพทางได้ยิน

ลำดับ	รหัส	ชื่อ - สกุล	แผนก	2565				2566				2567			
				ส่งตรวจ		ส่งตรวจซ้ำ		ส่งตรวจ		ส่งตรวจซ้ำ		ส่งตรวจ		ส่งตรวจซ้ำ	
				ตาม แผน	ตาม นัด	ตาม นัด	ตาม นัด	ตาม นัด	ตาม นัด	ตาม นัด	ตาม นัด	ตาม นัด	ตาม นัด	ตาม นัด	ตาม นัด
262	8707342	นายสุวิทย์	POD												
263	8707343	นายสุวิทย์	ESS												
264	8707326	นางสาวกัญญา													

ภาคผนวก จ-65

แบบแปลนเครื่องสูบน้ำดับเพลิง

DRAWING LIST

ITEM	DESCRIPTIONS	DWG.NO.	REVISION	REMARKS
1	DRAWING LIST	SIW/FP-01	00	
2	SYMBOLS TABLE & DIAGRAM OF PUMP FOR FIRE PROTECTION SYSTEM	SIW/FP-02	00	
3	PLAN LAYOUT	SIW/FP-03	00	
4	SECTION A	SIW/FP-04	00	
5	SECTION B	SIW/FP-05	00	
6	TYPICALLY DETAIL OF INSTALLATION	SIW/FP-06	00	

FILE NAME : Drawing-001



PYROTECH ENGINEERING CO., LTD.
 19/29-30 MOO 13, SOI NAVAMIN 50, NAVAMIN ROAD
 KLONGKHUM, BUENGKHUM, BANGKOK 10240
 TEL : 0-2733-4614-6 FAX : 0-2733-4617

REV. NO.	DESCRIPTION	DATE	PREPARE	W.PANJWAT	PROJECT NAME :	DRAWING TITLE :
00	AS-BUILT DRAWING	22/04/2016	DRAWN	W.PANJWAT	SIAM INDUSTRIAL WIRE CO.,LTD.	DRAWING LIST
			CHECKED	W.PRAJONG		
			APPROVED			
						DATE : 22/04/2016
						DRAWING NUMBER : SIW/FP-01
						SCALE : AS SHOWN
						REVISION : 00

4. แบบแปลนเครื่องสูบน้ำดับเพลิง (As-Built Drawing for Diesel Engine Fire Pump)

SYMBOLS TABLE

SYMBOLS	DESCRIPTION
	OS & Y GATE VALVE
	BUTTERFLY VALVE
	BALL VALVE
	GLOBE VALVE
	CHECK VALVE
	CHECK VALVE WITH ORIFICE 1/2"
	FLOW METER
	FLEXIBLE
	SOFT GLASS
	UNION
	Y-STRAINER
	RELIEF VALVE
	WASTE CONE

PUMP SCHEDULE

DESCRIPTION	SP	JP
TYPE OF PUMP	HORIZONTAL SPIN CASE FIRE PUMP W/ DIESEL ENGINE DRIVEN	VERTICAL MULTISTAGE IN LINE PUMP
DESIGN CAPACITY	750 GPM @ 150 PS	14 GPM @ 150 PS
PUMP SPEED	2,500 RPM	2900 RPM
DRIVER SPEED	2,500 RPM	2900 RPM
POWER RATING	150 HP	1.8 HP
POWER SUPPLY	1P, 200 VAC 50Hz.	3P, 380 VAC 50Hz.

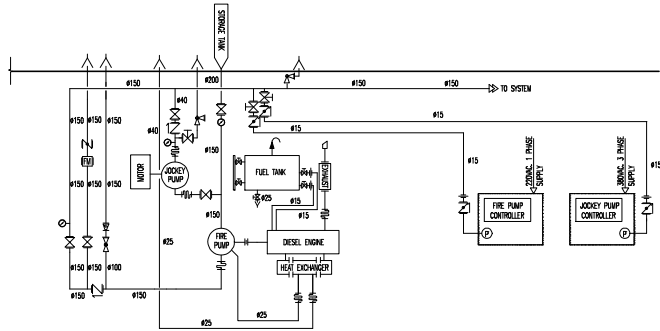


DIAGRAM OF PUMP FOR FIRE PROTECTION SYSTEM

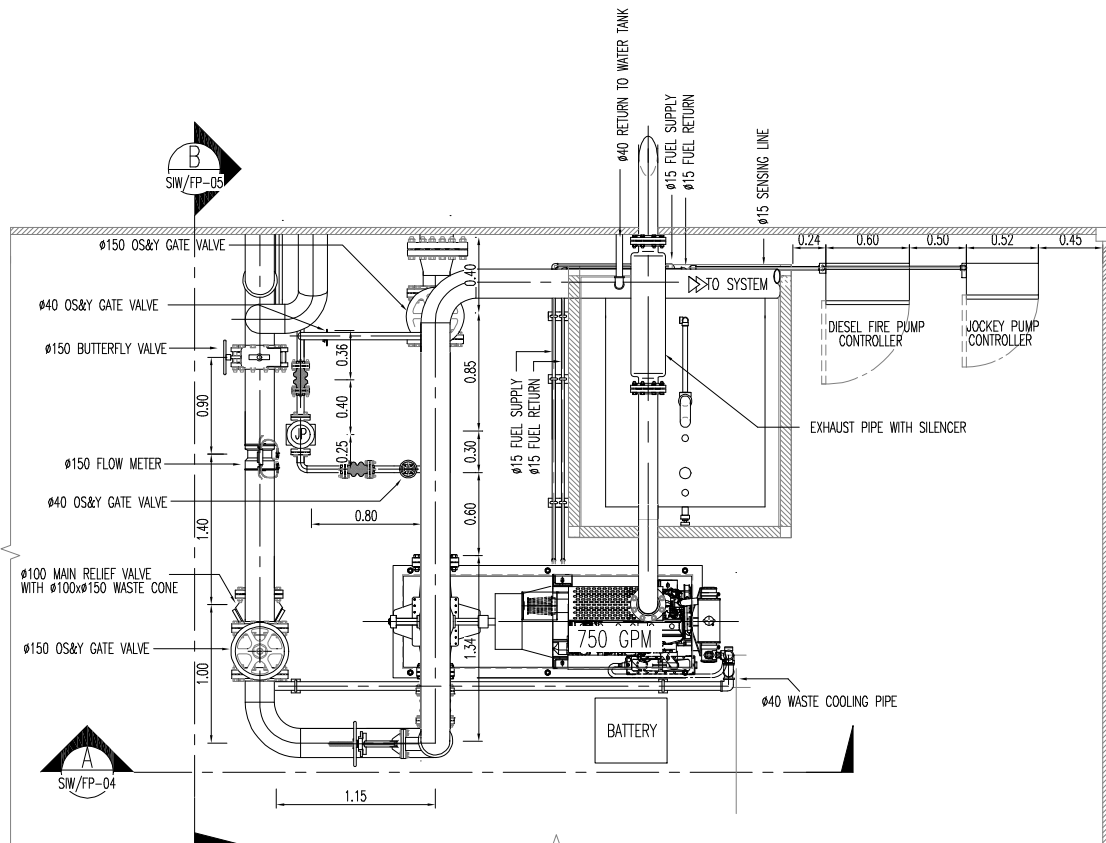
NCE

FILE NAME : D:\pyrotech.dwg



PYROTECH ENGINEERING CO., LTD.
19/29-30 MOO 13, SOI NAYAMIN 50, NAYAMIN ROAD
KLONGKHUM, BUENGKHUM, BANGKOK 10240
TEL : 0-2733-4614-6 FAX : 0-2733-4617

REV. NO.	DESCRIPTION	DATE	PREPARE	W.PANJWAT	PROJECT NAME :	DRAWING TITLE :
00	AS-BUILT DRAWING	22/04/2016	DRAWN	W.PANJWAT	SIAM INDUSTRIAL WIRE CO.,LTD.	SYMBOLS TABLE & DIAGRAM OF PUMP FOR FIRE PROTECTION SYSTEM
			CHECKED	W.PRAJONG		
			APPROVED			
						DATE : 22/04/2016
						DRAWING NUMBER : SW/FP-02
						SCALE : AS SHOWN
						REVISION : 00

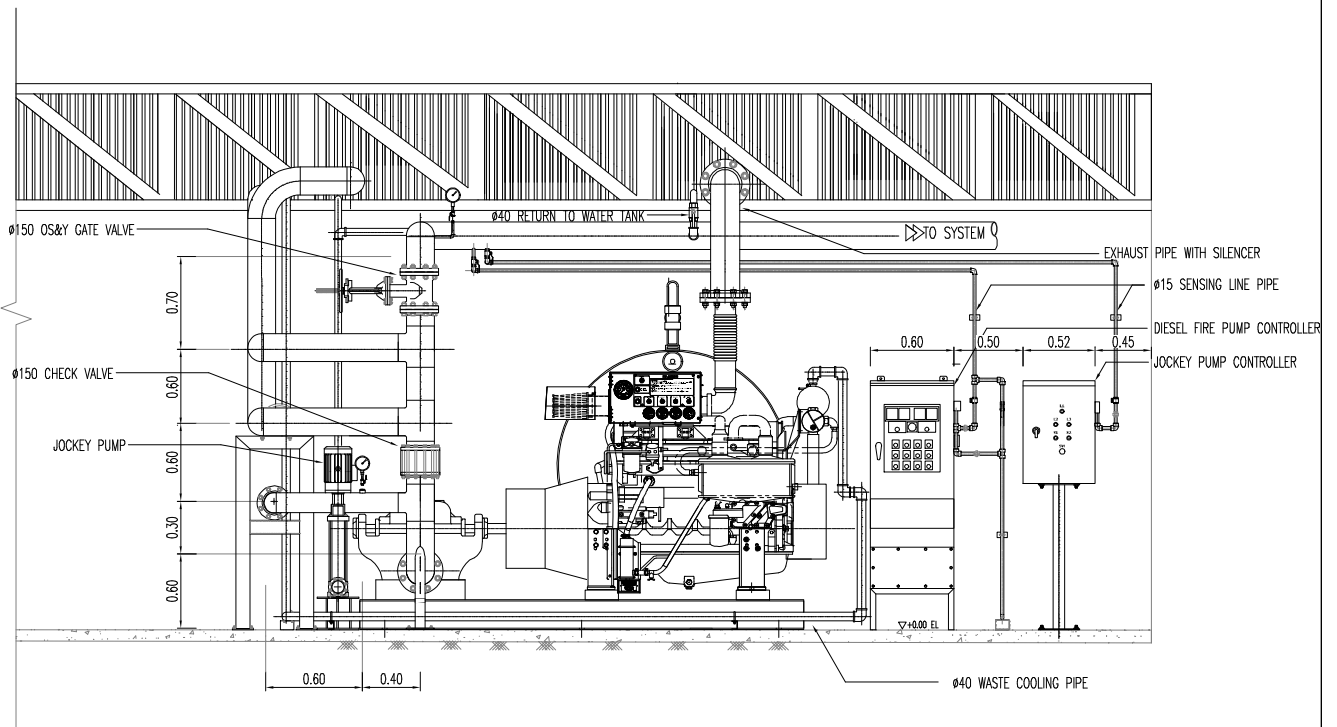


FILE NAME : D:\pyrotech.dwg



PYROTECH ENGINEERING CO., LTD.
19/29-30 MOO 13, SOI NAYAMIN 50, NAYAMIN ROAD
KLONGKHUM, BUENGKHUM, BANGKOK 10240
TEL : 0-2733-4614-6 FAX : 0-2733-4617

REV. NO.	DESCRIPTION	DATE	PREPARE	W.PANJWAT	PROJECT NAME :	DRAWING TITLE :
00	AS-BUILT DRAWING	22/04/2016	DRAWN	W.PANJWAT	SIAM INDUSTRIAL WIRE CO.,LTD.	PLAN LAYOUT
			CHECKED	W.PRAJONG		
			APPROVED			
						DATE : 22/04/2016
						DRAWING NUMBER : SW/FP-03
						SCALE : AS SHOWN
						REVISION : 00



FILE NAME : Drawing.dwg

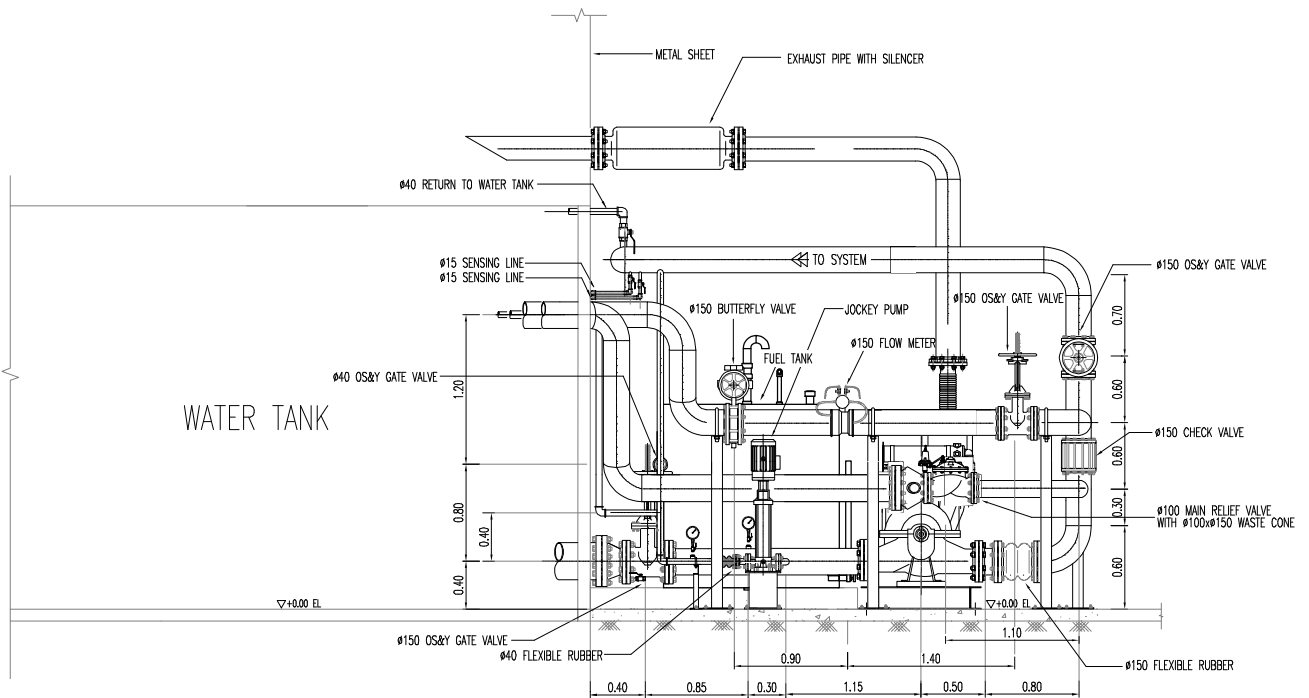


PYROTECH ENGINEERING CO., LTD.
19/29-30 MOO 13, SOI NAVAMIN 50, NAVAMIN ROAD
KLONGKUM, BUNGKUM, BANGKOK 10240
TEL : 0-2733-4614-6 FAX : 0-2733-4617

REV. NO.	DESCRIPTION	DATE	PREPARE	W. PANJAT
00	AS-BUILT DRAWING	22/04/2016	DRAWN	W. PANJAT
			CHECKED	W. PRAJONG
			APPROVED	

PROJECT NAME :
SIAM INDUSTRIAL WIRE CO., LTD.

DRAWING TITLE :			
SECTION A			
DATE :	DRAWING NUMBER :	SCALE :	REVISION :
22/04/2016	SIW/TP-04	AS SHOWN	00



FILE NAME : Drawing.dwg

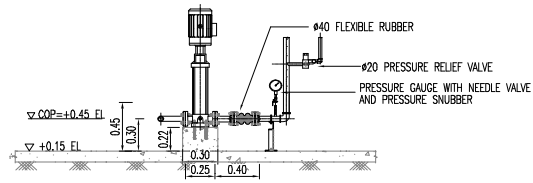


PYROTECH ENGINEERING CO., LTD.
19/29-30 MOO 13, SOI NAVAMIN 50, NAVAMIN ROAD
KLONGKUM, BUNGKUM, BANGKOK 10240
TEL : 0-2733-4614-6 FAX : 0-2733-4617

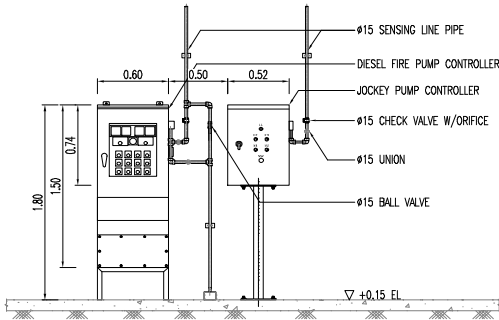
REV. NO.	DESCRIPTION	DATE	PREPARE	W. PANJAT
00	AS-BUILT DRAWING	22/04/2016	DRAWN	W. PANJAT
			CHECKED	W. PRAJONG
			APPROVED	

PROJECT NAME :
SIAM INDUSTRIAL WIRE CO., LTD.

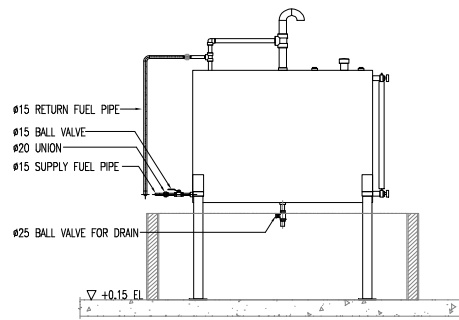
DRAWING TITLE :			
SECTION B			
DATE :	DRAWING NUMBER :	SCALE :	REVISION :
22/04/2016	SIW/TP-05	AS SHOWN	00



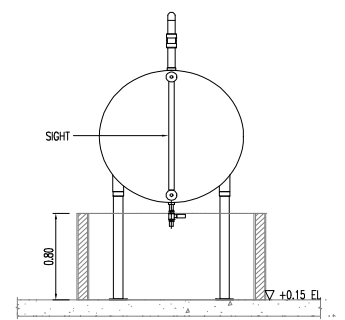
JOCKEY PUMP INSTALLATION DETAIL



FIRE PUMP CONTROLLER INSTALLATION DETAIL



FUEL TANK INSTALLATION DETAIL



FILE NAME : Ppyrotech.dwg



PYROTECH ENGINEERING CO., LTD.
19/29-30 MOO 13, SOI NAVAMIN 50, NAVAMIN ROAD
KLONGKHUM, BUENGGHUM, BANGKOK 10240
TEL : 0-2733-4614-6 FAX : 0-2733-4617

REV. NO.	DESCRIPTION	DATE	PREPARE	W.PANJWAT
00	AS-BUILT DRAWING	22/04/2016	DRAWN	W.PANJWAT
			CHECKED	W.PRAJONG
			APPROVED	

PROJECT NAME :
SIAM INDUSTRIAL WIRE CO.,LTD.

DRAWING TITLE :
TYPICALLY DETAIL OF INSTALLATION

DATE :	DRAWING NUMBER :	SCALE :	REVISION :
22/04/2016	SIW/FP-06	AS SHOWN	00

ภาคผนวก จ-66

สรุปสถิติอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงาน ย้อนหลัง 3 ปี

		FY'22	FY'23	FY'24	FY25		
					Target	YTD	Jun
LTIFR		0	1.34	0.65	0	0	0
Lost Time Incident (LTI)	Employee	0	0	1	0	0	0
	Contractor	0	2	0	0	0	0
	Total	0	2	1	0	0	0
First Aid Case (FAC)	Employee	3	2	0	0	0	0
	Contractor	3	0	1	0	0	0
	Total	6	2	1	0	0	0
Total		6	4	2	0	0	0

Type of Near miss	FY22	FY23	FY24	FY25	
				YTD	Jun
Employee	23	9	13	4	0
Contractor	17	14	24	5	1
Property	19	15	16	4	3
Total	59	38	53	13	4

*Target 4 items/month



June 2024 : MMS

Near miss type : **Property Damaged,**
Who : Mr.Pirom Insuriya
Area : Maintenance office
Section : MMS
Date & Time : 07 June 2024 Time 04:20 PM.
Experience : 12 Year - Months
Age : 39 Years



What happened

Mr.Pirom Insuriya was walking down the stairs to inspect the workpiece. But he fell from the stairs by about two steps. The head hit a glass door and hit a hook of a fire extinguisher, causing the glass to broken. He was not injured because he wore a safety helmet. From the investigation of the cause, it was found that he did not get enough rest. Therefore, there are fainting and high blood pressure checks by the nurse.

Root Cause	Action Plan to preventive	Responsible	Due date	Status
1. Not enough rest.	- Share this case to all relate workers.	Mr.Prasert / Mr.Kiertisak	11/06/67	Completed
2. Not being careful when going down the stairs.	- OJT the maintenance team to take care of your body and careful when going down the stairs .		18/06/67	Completed
	- Inspection and improve the door. (Move the hook of fire extinguisher after the door)	Safety team	18/06/67	Completed

OPL (One Point Lesson)



เรื่อง เน้นย้ำสื่อสารในการดูแลสภาพและให้ระมัดระวังการขึ้นลงบันได
วันที่ 10/06/67

แบบฟอร์มประเมินผลการฝึกอบรมเชิงปฏิบัติการ หรือ หลักสูตรเสริมความรู้ (Registration training Effectiveness Evaluation Form)

ISO 9001
ISO 14001
ISO/IEC 17025
ISO 50001
ISO 19001/ISO 45001
อื่น ๆ

หัวข้อ (Topic) : OJT แนวทางป้องกันไม่ให้เกิดอุบัติเหตุ

วันที่ (Date) : 18/06/67 เวลา (Start time) : 9.00 น. ถึงเวลา (End) : 9.30 น.

ผู้สอน (Instructor) : MMS EPL ส่วน (Department) : OEO สถานที่ (Place) : PTS office.

ผู้ประเมิน (Evaluator) : นายประจักษ์ ทรัพย์

วิธีการประเมิน : การสังเกต (Observation) (เป็นการสังเกตการปฏิบัติงานของผู้เรียนระหว่างการฝึกอบรม หรือการสังเกตการปฏิบัติงานของผู้เรียนในสถานที่ทำงาน)

จำนวนผู้ประเมิน : 12 คน 1. การสังเกตการปฏิบัติงานของผู้เรียนระหว่างการฝึกอบรม หรือการสังเกตการปฏิบัติงานของผู้เรียนในสถานที่ทำงาน

วิธีการประเมิน : การสัมภาษณ์ (Interview) (เป็นการสัมภาษณ์ผู้เรียนเกี่ยวกับความรู้ ความเข้าใจ และทักษะที่ได้รับจากการฝึกอบรม)

แบบทดสอบ (Test) (เป็นการทดสอบความรู้ ความเข้าใจ และทักษะที่ได้รับจากการฝึกอบรม)

ส.ร.	ส.ร.	ชื่อ - นามสกุล	ลายเซ็น	ผ่าน (Pass) (≥70%)	ไม่ผ่าน (Fail) (<70%)	ผ่าน (Pass) (≥70%)	ไม่ผ่าน (Fail) (<70%)	ผ่าน (Pass) (≥70%)	ไม่ผ่าน (Fail) (<70%)	ผ่าน (Pass) (≥70%)	ไม่ผ่าน (Fail) (<70%)
1	974	นาย ประจักษ์ ทรัพย์									
2	1032	นาย ประจักษ์ ทรัพย์									
3	1164	นาย ประจักษ์ ทรัพย์									
4	1224	นาย ประจักษ์ ทรัพย์									
5	806	นาย ประจักษ์ ทรัพย์									
6	535	นาย ประจักษ์ ทรัพย์									
7	1201	นาย ประจักษ์ ทรัพย์									
8	1247	นาย ประจักษ์ ทรัพย์									
9	976	นาย ประจักษ์ ทรัพย์									

ผู้จัดทำ (Prepared) : นาย ประจักษ์ ทรัพย์ (Supervisor/Manager)

ผู้ตรวจสอบ (Checked) : นาย ประจักษ์ ทรัพย์ (Supervisor/Manager)

วันที่ (Date) : 18/06/67



เรื่อง : แนวทางป้องกันไม่ให้ร่างกายอ่อนเพลีย

THE STANDARD POP

เช็ก 10 สาเหตุที่ทำให้คุณรู้สึกอ่อนเพลีย (Fatigue) พร้อมบอกวิธีแก้ไข

สาเหตุ

1. ดื่มเครื่องดื่มที่มีแอลกอฮอล์เป็นประจำ
2. ดื่มชาหรือกาแฟในปริมาณมากเกินไปต่อวัน
3. ออกกำลังกายหนักเกินไป
4. ทำงานหนักเกินไป
5. นอนหลับไม่ดี
6. ขาดการออกกำลังกาย
7. ขอบทานของฟาสต์ฟู้ด
8. น้ำหนักเกินหรือเป็นโรคอ้วน
9. ใช้อารมณ์โกรธบางอย่าง เช่น แก๊งเฟี้ยว ยากลั่นประสาท
10. อยู่ในช่วงมีประจำเดือนหรือมีความเครียด

วิธีแก้ไข

1. จดหรือลดการดื่มให้น้อย
2. ลดปริมาณหรือลดจำนวนแก้วที่ดื่มให้น้อยลง
3. เวลาที่ออกกำลังกาย 45 นาที - 1 ชั่วโมงต่อวัน
4. ควรพักให้ตัวเองได้ผ่อนคลายบ้าง
5. วางแผนการนอนหลับให้ดีขึ้นเข้านอนเร็วขึ้น
6. ลองรับประทานอาหารว่างหรือจืดๆ 30 นาทีต่อวัน
7. ปรับอาหารให้เอื้ออำนวยมากขึ้น
8. รับคำแนะนำจากแพทย์เริ่มต้นออกกำลังกาย
9. ฝึกโยคะเป็นประจำ
10. ผ่อนคลายอารมณ์ มีสติ นั่งสมาธิ

© 2019 www.getpop.com thestandard.co

5 วิธีดูแลตัวเองเมื่อต้องเผชิญกับการนอนน้อย

1. นอนหลับพักผ่อนไม่น้อยกว่า 4 ชั่วโมง
เราต้องบริหารเวลาการนอนให้ดี แม้ว่าจะนอนดึก ก็ต้องนอนให้ครบหรือไม่น้อยกว่า 4 ชั่วโมง
2. เคลื่อนไหวร่างกายให้มากขึ้น
เช่น ลุกไปเดินบ้าง ปล่อยให้คิดเล่นๆ เป็นการทำงานให้สมองได้รับการกระตุ้นและตื่นตัว
3. จิบช่วงพักกลางวัน
ประมาณครึ่งชั่วโมงจะช่วยให้ร่างกายและสมอง กลับมาสดชื่น
4. จดข่าว กาแฟ
แนะนำให้ดื่มเป็นครั้งคราวก็โอเค แต่อย่าดื่มเยอะ เพราะจะไปกระตุ้นการช่วยกระตุ้นให้เลือดไหลไปเลี้ยงสมองได้ดี และไม่มีความเสี่ยงอีกด้วย
5. ขดเขยด้วยวิตามินบีและซี
ใครที่นอนน้อยๆ ควรเพิ่มวิตามินบีและซีให้กับร่างกาย โดยกินอย่างละ 1 เม็ด หลังอาหารเช้า รวมถึงมีวิตามินอีกับวิตามินซี กินต่อเนื่องกัน 1 เดือนก็โอเค เช่น น้ำส้มคั้น น้ำฝรั่ง เพื่อเป็นการเพิ่มวิตามินได้อีกทาง

ขอขอบคุณข้อมูลจาก <https://goodlifejournal.com> PR ทั่วกลาง www.kianghospital.go.th โรงพยาบาลกลาง Kiang Hospital

5

Near Miss

June 2024 : PSS

Near miss type : Property Damage
Who : Prawit Hwanrareun
Area : SM#8
Section : PSS
Date & Time : 14 June 2024 at 05:12 AM
Experience : 8 Years 1 Month
Age : 38 Years 3 Month

What happened

Mr. Prawit Hwanrareun worked at SM#8 in the process of weld joint wire at coil pusher. While the employee weld joint end of wire already. His don't un-clamp wire and he go to supervisor room then his waiting at operator room. During his waiting coil pusher pull wire butt welding machine make base of motor broken (Motor cost 2,800 THB)

Motor fall from pulling impact



Root Cause	Action Plan to preventive	Responsible	Due date
1. An operator wrong operation method	1. Communication all of operator in a working shift	Padungdsak R. ,Natthawut Y.	14/06/2024
	2. Re-training operation method, Operator must un-clamp every time after annealing	Suchat K., Natthawut Y.	14/06/2024
	3. Update Work Instruction : Weld joint method	Natthawut Y.	31/07/2024



การปฏิบัติงานที่ถูกต้อง

จากเคสการลื่นยกหลอดขึ้น/ลื่นปลดหลอดเนื่องจากการเข้าใจผิดว่า มีหลอดอยู่บน Coil pusher 2 coil

มีมาตรการดังนี้

1. ถ้าจะเดินไปเข้าห้องน้ำ ทำธุระส่วนตัว ต้องฝากเครื่องกับพนักงานเครื่องข้างเคียงทุกครั้ง และถ้าไม่มีพนักงานเครื่องข้างเคียงให้แจ้งหัวหน้างานเท่านั้น
2. ในกรณีที่ต่อหลอดไว้และจะมานั่งเพื่อทำ Report หรือ นั่งพักที่โต๊ะทำงาน ต้องยืนดูการปลดหลอดให้เสร็จ และปลดหลอดออกจากเครื่องต่อหลอดทุกครั้ง
3. ให้ดูหลอดที่ Coil pusher ว่ามีเพียงพอ 2.5 coil ทุกครั้งและ นำขาค้ำลงเพื่อป้องกันการดึง ขาค้ำเบี้ยว ก่อนมาทำ Report ที่โต๊ะทำงาน

Date : 14/6/67

Near Miss



June 2024 : FGS

Near miss type : Property Damaged
Who : Sumroum Rodsiri
Supplier : Kingdao Transport Co.,Ltd.
Area : Fence near Truck Scale
Section : FGS
Date & Time : 26 June 2024 at 22.30 PM
Experience : 5 Year 7 Months
Age : 26 Years 6 Months
Supervisor : Matas K.

What happened



In 26 June 2024 at 22.40 PM. After finished loaded FG. Mr. Sumroum Rodsiri from Kingdao Transport move a truck out from gate 4 and reverse a truck to Truck Scale but he wasn't careful causing the truck crash to the fences got damage 3 panel. After that, insurance came to SIW and issue claim document to SIW.

Root Cause	Action Plan to preventive	Responsible	Due date	Status
1. Contractor lacked of carefulness.	- Share this case to all transporter.	Matas_K	27/06/67	Success
	- Inform Kingdao Transport to be strict about safety practice and awareness.	Matas_K	27/06/67	Success
	- Repair and follow up by executive.	Matas_K	27/06/67	On Process
	- Tool box with drivers	Matas_K	28/06/67	Success
				8

✓ วิธีปฏิบัติงานที่ถูกต้อง



- แชร์เคสให้ขนส่งทุกเจ้ารับทราบ และขอความร่วมมือให้อบรมพนักงานขับรถในเรื่องความปลอดภัยในการใช้ถนนในโรงงาน
- กิจกรรม **Tool Box** ร่วมกับพนักงานขับรถ
- กำหนดระเบียบการใช้ถนนภายในโรงงานในเรื่องการจอด, การถอย

9

Near Miss



Jun2024 : PSS

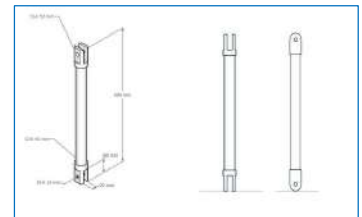
Near miss type : Contractor Injury

Machine : Re-Bobbin process
Who : Mr. Vandy Prach (ศรีนาชา)
Area : Re-Bobbin machine
Section : PSS
Date & Time : 25 Jun 2024 at 06:00 A.M.
Experience : 3 years.
Age : 31 years old

Part of steel support



New design ST52



What happened

Mr. Vandee, the contractor was hit with a part of steel support from Pay-off , his right hand had a wound and was slightly swollen.

Root Cause	Action Plan to preventive	Responsible	Due date	Status
<ul style="list-style-type: none"> Risks from using plates that are not suitable for the job site. 	- Stop using steel support .	Padungdsak R. ,Natthawut Y. Suchat K.,	25 Jun'24	Complete
	- Design a new steel support to be stronger.		31 Jul'24	On Process

10

ภาคผนวก จ-67

สรุปข้อร้องเรียนจากชุมชน ย้อนหลัง 3 ปี



บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด
THE SIAM INDUSTRIAL WIRE CO., LTD.

สรุปสถิติข้อร้องเรียนผลกระทบสิ่งแวดล้อมย้อนหลัง 3 ปี

ปี	ข้อร้องเรียน		เรื่องร้องเรียน	สถานะ	
	มี	ไม่มี		ปิดข้อร้องเรียน	อยู่ระหว่างดำเนินการ
ปี 2565		/			
ปี 2566		/			
ปี 2567		/			

ในปี 2565 - 2567 พบว่า ไม่มีข้อร้องเรียนจากชุมชนและหน่วยงานภายนอก

สำนักงานใหญ่ : อาคาร รสา ทาวเวอร์ 1 ชั้น 14, 555 ถนนพหลโยธิน จตุจักร กรุงเทพฯ 10900

HEAD OFFICE : Rasa Tower 1, 14 Floor, 555 Phaholyothin Road, Chatuchak, Bangkok 10900 Thailand Tel. (66-2)937-0060-67 Fax. (66-2)937-0068-69

โรงงาน : เขตประกอบการอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ระยอง 160 หมู่ 11 ต.หนองละลอก อ.บ้านค่าย จ.ระยอง 21120

FACTORY : WHA Rayong Industrial Land 160 Moo11, T.Nonglaloek, A.Bankhai, Rayong 21120 Thailand Tel. (66-3)889-2333 Fax. (66-3)889-2070

ภาคผนวก จ-68

รายงานการประชุม EIA ครั้งที่ 12



THE SIAM INDUSTRIAL WIRE INTERNAL COMMUNICATION

รายงานการประชุม

คณะกรรมการติดตามมาตรฐานการตรวจสอบเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด

ครั้งที่ 12 วันที่ 10 เมษายน 2567

ณ ห้องประชุม องค์การบริหารส่วนตำบลหนองละลอก

ผู้เข้าร่วมประชุม

ผู้แทนโครงการ

คุณนิพนธ์

[REDACTED]

คุณอุษา

[REDACTED]

คุณสิทธา

[REDACTED]

คุณบุญพิทักษ์

[REDACTED]

ผู้ทรงคุณวุฒิ

คุณทศพล

[REDACTED]

(นายอำเภอบ้านค่าย)

คุณปราโมทย์

[REDACTED]

(นายก อบต.หนองละลอก)

คุณประพันธ์

[REDACTED]

(รองนายกองค์การบริหารส่วนตำบลหนองละลอก)

คุณสมศักดิ์

[REDACTED]

(รองนายกองค์การบริหารส่วนตำบลหนองละลอก)

คุณสมพร

[REDACTED]

(เลขานุการองค์การบริหารส่วนตำบลหนองละลอก)

คุณชูพงษ์

[REDACTED]

(ประธานสภาองค์การบริหารส่วนตำบลหนองละลอก)

คุณอดุลย์

[REDACTED]

(สมาชิกองค์การบริหารส่วนจังหวัดระยอง)

คณะกรรมการฯ

ประชาชนในเขต อบต.หนองละลอก (ที่ตั้งโครงการฯ)

คุณสนิท

[REDACTED]

คุณอานนท์

[REDACTED]

คุณมานิตย์

[REDACTED]

คุณสินไชย

[REDACTED]

คุณกษิต

[REDACTED]

คุณเรณู

[REDACTED]



THE SIAM INDUSTRIAL WIRE INTERNAL COMMUNICATION

ประชาชนในเขตเทศบาลมาบข้า

คุณทรงธรรม

คุณจเร

คุณวีระพงษ์

คุณอโณทัย

คุณพะเยาว์

ประชาชนในเขตเทศบาลมาบข้าพัฒนา

คุณนาม

คุณจิตรกร

คุณอรรถสิทธิ์

คุณสุพัฒน์

ผู้แทนจาก สนง. เทศบาลนิคมพัฒนา

คุณพิมพ์กา

ผู้แทนจาก สนง. เทศบาลมาบข้าพัฒนา

คุณสันติ

ผู้แทนจากสถาบันการศึกษาใน อ.บ้านค่าย (วิทยาลัยเทคนิคบ้านค่าย)

คุณกิตติศักดิ์

ผู้แทนจากสถาบันการศึกษาใน อ.นิคมพัฒนา

คุณขวัญใจ

ผู้แทนจาก สนง. ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมระยอง

คุณอภิพงศ์

ผู้แทนจาก หน่วยงานสาธารณสุข ใน อ.บ้านค่าย

คุณอนุชา

ผู้แทนจาก หน่วยงานสาธารณสุข ใน อ.นิคมพัฒนา

คุณดาวน้อย

ผู้แทนจาก เขตประกอบการอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ระยอง

คุณธนพล



ผู้ลาการประชุม

<u>ผู้ทรงคุณวุฒิ</u>	คุณวิเชียร	██████████ (อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง)
<u>คณะกรรมการฯ</u>	คุณสุภรัตน์	██████████ (ประชาชนในเขต อบต.หนองละลอก)
	คุณสมชาย	██████████ (ประชาชนในเขตเทศบาลมาบตาพุดพัฒนา)

เปิดประชุมเวลา 10.30 น.

คุณสนธิท ██████████ ประธานคณะกรรมการฯ กล่าวต้อนรับคณะกรรมการติดตามมาตรฐานการตรวจสอบเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม พร้อมกล่าวเปิดการประชุม โดยมีระเบียบวาระการประชุม ดังนี้

วาระที่ 1 เรื่องแจ้งเพื่อทราบ

การเชิญบริษัทที่ปรึกษาจากบริษัท United Analyst Engineering Consultant(UAE) มาเข้าร่วมประชุม เพื่อนำเสนอการดำเนินการและมาตรการต่างๆด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด

วาระที่ 2 เรื่องเสนอเพื่อรับรอง

2.1 รับรองรายงานการประชุมครั้งที่ 11 เมื่อวันที่ 20 กันยายน 2566

ประธานฯ ขอให้คณะกรรมการฯ ทุกท่านพิจารณารายงานการประชุมคณะกรรมการติดตามมาตรฐานการตรวจสอบเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 11 เมื่อวันที่ 20 กันยายน 2566 ที่ผ่านมา และสอบถามว่ามีคณะกรรมการฯ ท่านใดต้องการแก้ไขหรือเพิ่มเติมรายงานการประชุมหรือไม่

มติที่ประชุม ที่ประชุมมีมติรับรองรายงานการประชุม ครั้งที่ 11 เมื่อวันที่ 20 กันยายน 2566 ที่ผ่านมา โดยไม่มีข้อแก้ไข

วาระที่ 3 เรื่องสืบเนื่อง

3.1 รายงานการตรวจวัดผลคุณภาพด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการรายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)

คุณพงษ์ณัฏ ██████████ นักวิชาการด้านสิ่งแวดล้อม ที่ปรึกษาจากบริษัท United Analyst Engineering Consultant (UAE) แจ้งให้ที่ประชุมทราบถึงความคืบหน้าการดำเนินงานของบริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด ในช่วงที่ผ่านมาของการดำเนินการรายงานเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2566 เป็นไปตามแผนงานที่กำหนดและไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมต่อชุมชนรอบพื้นที่โรงงาน พร้อมกับแจ้งผลตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโรงงาน ดังนี้



ส่วนที่ 1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ทางบริษัทฯ ได้มีการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ทั้งหมด 11 ด้าน ได้แก่ 1.เรื่องทั่วไป 2.คุณภาพอากาศ 3.ด้านเสียง 4.คุณภาพน้ำ 5.การคมนาคมขนส่ง 6.การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม 7.การจัดการของเสีย 8.สภาพสังคม-เศรษฐกิจ 9.อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 10.สุภาพภาพ และ 11.การประเมินผลกระทบทางสุขภาพ ซึ่งทุกด้าน ทางบริษัทฯ ได้มีการดำเนินการสอดคล้องทั้งหมด

ส่วนที่ 2 ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

1. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

พารามิเตอร์: ฝุ่นละออง (TSP), ฝุ่นละอองขนาดเล็ก (PM₁₀), ไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO₂) และ ไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl)

สถานีตรวจวัด: 3 สถานี ได้แก่ บ้านสามแยก(A1), บ้านสวนหลาว(A2) และบ้านนิคมสร้างตนเอง
ความถี่ในการตรวจวัด: 2 ครั้งต่อปี 7 วันต่อเนื่อง

สรุปผล: ทุกจุดและทุกรายการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

ความเร็วและทิศทางลม: ตรวจวัดที่บ้านนิคมสร้างตนเอง(A3) ลมที่พัดส่วนใหญ่พัดมาจากทิศใต้ โดยมีความเร็วลมอยู่ในช่วง 0.7 ถึง 3.7 เมตรต่อวินาที

2. คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย

พารามิเตอร์: คาร์บอนมอนอกไซด์(CO), ฝุ่นละออง (TSP), ออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x), ซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) และไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl)

จุดตรวจวัด: 2 จุด ได้แก่ ปล่องหม้อไอน้ำ และ ปล่อง Wet Scrubber

ความถี่ในการตรวจวัด: 2 ครั้งต่อปี

สรุปผล: ทุกจุดและทุกรายการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

3. ระดับเสียงทั่วไป (Leq-24 ชั่วโมง)

พารามิเตอร์: ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง($L_{Aeq\ 24\ hrs.}$), ระดับเสียงสูงสุด(L_{Amax}) และระดับเสียงพื้นฐาน (L_{A90})

จุดตรวจวัด: ริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือ และ ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันตก

ความถี่ในการตรวจวัด: 2 ครั้งต่อปี 3 วันต่อเนื่อง

สรุปผล: ทุกจุดและทุกรายการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด



4. คุณภาพน้ำผิวดิน

พารามิเตอร์: ความเป็นกรด-ด่าง(pH), BOD, ออกซิเจนละลาย, ไขมันและน้ำมัน, Total Suspended Solids, Total Dissolved Solids, แบคทีเรียกลุ่มโคลิฟอร์มทั้งหมด, สารประกอบฟีนอล, ค่าความนำไฟฟ้า, แอมโมเนียในหน่วยไนโตรเจน, ไนเตรทไนโตรเจน, เหล็ก, ตะกั่ว, Hexavalent Chromium (Cr6+), ปะการัง, ทองแดง, สังกะสี และนิกเกิล

จุดตรวจวัด: 2 จุด บริเวณคลองน้ำเย็นก่อนไหลผ่านเขตประกอบการฯ จุดที่ 1 (SW1) และ บริเวณคลองน้ำเย็นก่อนไหลผ่านเขตประกอบการฯ จุดที่ 2 (SW2)

ความถี่ในการตรวจวัด: ปีละ 2 ครั้ง

สรุปผล: ทุกจุดและทุกรายการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

5. คุณภาพน้ำทิ้ง

5.1 พารามิเตอร์: BOD, COD, ไขมันและน้ำมัน, ความเป็นกรด-ด่าง(pH), สารประกอบฟีนอล, อุณหภูมิ, Phosphate, Total Suspended Solids, Total Dissolved Solids, ซัลเฟต, เหล็ก, แมงกานีส, สังกะสี, Trivalent Chromium, Hexavalent Chromium และแบคทีเรียกลุ่ม ฟิคัลลอลิฟอร์ม

จุดตรวจวัด: ปลายท่อน้ำทิ้ง Effluent

ความถี่ในการตรวจวัด: ตรวจวัดเดือนละ 1 ครั้ง

สรุปผล: ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

6. ปริมาณความร้อนในบริเวณการทำงาน

ดัชนีตรวจวัด: ระดับความร้อนในบริเวณการทำงาน (Heat Stress : WBGT)

จุดตรวจวัด: 2 จุด ได้แก่ พื้นที่เตาอบไล่ความชื้น และพื้นที่หม้อไอน้ำ

ความถี่ในการตรวจวัด: ทุกๆ 3 เดือน (ปีละ 4 ครั้ง)

สรุปผล: ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

7. คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

พารามิเตอร์: Total Dust และ Respirable Dust

จุดตรวจวัด: 5 จุด ได้แก่ บริเวณ PC Stand, บริเวณ PC Wire, บริเวณ PE, บริเวณ Wire mesh (WM) และ บริเวณ Cold Drawn (CD)

ความถี่ในการตรวจวัด: ทุกๆ 3 เดือน (ปีละ 4 ครั้ง)

สรุปผล: ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

8. ระดับเสียงในสถานประกอบการ (Leq-8 ชั่วโมง)



THE SIAM INDUSTRIAL WIRE INTERNAL COMMUNICATION

ดัชนีตรวจวัด: ระดับเสียงเฉลี่ย (Leq-8 hrs) และระดับเสียงสูงสุด (Lmax)

จุดตรวจวัด: 5 จุด ได้แก่ บริเวณ PC Stand, บริเวณ PC Wire, บริเวณ PE, บริเวณ Wire mesh (WM)

และบริเวณ Cold Drawn (CD)

ความถี่ในการตรวจวัด: ทุกๆ 3 เดือน (ปีละ 4 ครั้ง)

สรุปผล: สถานีส่วนใหญ่ที่ทำการตรวจวัดระดับเสียงในบริเวณการทำงานอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด มีเพียงบางสถานีที่มีค่าไม่เป็นตามเกณฑ์มาตรฐาน

แนวทางการแก้ไขปัญห: ทางบริษัทฯ ได้มีการจัดหาอุปกรณ์ลดเสียง (Ear Plugs, Ear Muffs) ให้กับพนักงาน ที่มีการคำนวณค่า NRR เมื่อผู้ปฏิบัติงานสวมใส่ทำให้ค่าเสียงอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด

นอกจากนี้ยังได้จัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน ตามกฎหมายฯ และมีการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตโดยเฉพาะอุปกรณ์เครื่องจักรที่มีเสียงดังไว้ในอาคารแบบปิดเพื่อป้องกันเสียงดังออกมาภายนอกซึ่งเป็นการป้องกันไม่ให้เกิดการรบกวนชุมชนใกล้เคียงพื้นที่โครงการ และจัดให้มีการตรวจสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานที่สัมผัสเสียงดังเป็นประจำทุกปี

มีการสับเปลี่ยนให้ไปอยู่ในบริเวณที่มีเสียงเบาลง ตลอดจนนำมาตรการทางด้านวิศวกรรมมาประยุกต์ใช้ในการลดและควบคุมระดับความดังของเสียงในบริเวณดังกล่าวฯ เช่น ซ่อมบำรุงเครื่องจักรตามอายุการใช้งาน มีการปิดครอบเครื่องจักรที่เป็นสาเหตุก่อให้เกิดเสียงดัง และ ทำฉากกั้นระหว่างแหล่งกำเนิดเสียงกับบริเวณที่มีผู้ปฏิบัติงาน

3.2 รายงานการดำเนินงานด้านความรับผิดชอบต่อสังคม

คุณอุษา [REDACTED] ผู้จัดการแผนกการจัดการองค์กรอย่างยั่งยืน และ คุณฐาปณี [REDACTED] เจ้าหน้าที่บริหารงานกิจกรรมเพื่อสังคมอย่างยั่งยืน แจ้งให้ที่ประชุมทราบถึงความคืบหน้าการดำเนินงานความรับผิดชอบต่อสังคมของบริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด ในช่วงเดือนตุลาคม 2566 – มีนาคม 2567 ที่ผ่านมา โดยมีการดำเนินงานตามแผนดำเนินงานกิจกรรมเพื่อสังคมของบริษัทฯ ซึ่งมีรายละเอียด ดังต่อไปนี้



ความรับผิดชอบต่อสังคม Corporate Social Responsibility (CSR)



เดือนตุลาคม 2566 – มีนาคม 2567



135

6 ทิศทางด้าน CSR



136



Environment : ด้านสิ่งแวดล้อม



Activity / Project

- สนับสนุนอุปกรณ์สำหรับจัดกิจกรรมปลูกจิตสำนึกรักษ์ชายหาดระยอง สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง วันที่ 1 ธันวาคม 2566



137

Environment : ด้านสิ่งแวดล้อม



Activity / Project

- ร่วมกิจกรรมและออกบูธงานกิจกรรมปลูกจิตสำนึกรักษ์ชายหาดระยอง วันที่ 6 ธันวาคม 2566





Environment : ด้านสิ่งแวดล้อม



Activity / Project

- จัดประชุมชี้แจง โครงการ “Upcycling : จากขยะสู่ของใช้ ทำจากใจคนรักษ์หนองละลอก” ร่วมกับชุมชนต.หนองละลอก ในการนำขยะเหลือใช้ในชุมชนมาสร้างสรรค์ผลงาน วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2567



139

Environment : ด้านสิ่งแวดล้อม



Activity / Project

- จัดกิจกรรม โครงการ “Upcycling : จากขยะสู่ของใช้ ทำจากใจคนรักษ์หนองละลอก” ร่วมกับชุมชนต.หนองละลอก ในการนำขยะเหลือใช้ในชุมชนมาสร้างสรรค์ผลงาน วันที่ 19 กุมภาพันธ์ 2567



140

Environment : ด้านสิ่งแวดล้อม

Activity / Project

- จัดกิจกรรม โครงการ “ปลอดโรค ปลอดภัย ไร้สุขภาพ” แจกพันธุ์ผักสวนครัวให้กับพนักงาน วันที่ 28 มีนาคม 2567



Education : ด้านการศึกษา

Activity / Project

- ร่วมกิจกรรมโครงการอาชีวะอาสา ร่วมด้วยประชาชน (Fix it Center) เทศกาลปีใหม่ 2567 กับวิทยาลัยเทคนิคบ้านค่าย วันที่ 28 ธันวาคม 2566



Education : ด้านการศึกษา



Activity / Project

- มอบของขวัญกิจกรรมวันเด็ก ให้กับโรงเรียนในต.หนองสรวง ประจำปี 2567 วันที่ 9 มกราคม 2567



Education : ด้านการศึกษา



Activity / Project

- จัดกิจกรรมวันเด็กและหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ ครั้งที่ 15 ณ โรงเรียนบ้านมาบตอง วันที่ 12 มกราคม 2567





Education : ด้านการศึกษา



Activity / Project

- ร่วมออกบูธกิจกรรมวันเด็ก ประจำปี 2567 ณ อบต.หนองละลอก วันที่ 13 มกราคม 2567



Education : ด้านการศึกษา



Activity / Project

- ร่วมงานกิจกรรมเปิดบ้านวิชาการโรงเรียนบ้านมาบตอง วันที่ 22 มีนาคม 2567





Education : ด้านการศึกษา



Activity / Project

- ร่วมงานทำบุญครบรอบวันก่อตั้งสถานศึกษา โรงเรียนวัดหนองกระบอก วันที่ 28 มีนาคม 2567



147

Health : ด้านสุขภาพ



Activity / Project

- โครงการ ปันสุข ปันน้ำใจ ให้ผู้ป่วยสวนเอเดน มอบเครื่องอุปโภคบริโภคให้กับผู้ป่วยและผู้พิการสวนเอเดน วันที่ 12 ตุลาคม 2566





Health : ด้านสุขภาพ



Activity / Project

- โครงการ “แบ่งปันน้ำใจ คนไทยไม่ทิ้งกัน ปีที่ 3” โดยมีสาธารณสุขอำเภอบ้านค่าย สำนักงานอำเภอบ้านค่าย อบต.หนองละลอก และกลุ่ม อสม. (โครงการต่อเนื่อง) เดือนตุลาคม-ธันวาคม 2566 และ กุมภาพันธ์-มีนาคม 2567



149

Health : ด้านสุขภาพ



Activity / Project

- สนับสนุนโครงการจัดการแข่งขันกีฬาผู้สูงอายุตำบลหนองละลอก วันที่ 22 พฤศจิกายน 2566



150



Health : ด้านสุขภาพ



Activity / Project

- สนับสนุนเครื่องดื่ม และร่วมกิจกรรมการแข่งขันกีฬาโรงเรียนบ้านมาบตอง วันที่ 1 ธันวาคม 2566



151

Health : ด้านสุขภาพ



Activity / Project

- สนับสนุนน้ำดื่มงานกิจกรรมกีฬาสตรีบ้านค่าย ม.10 วันที่ 18 ธันวาคม 2566



152



Health : ด้านสุขภาพ



Activity / Project

- สนับสนุนน้ำดื่มงานกิจกรรมปฏิบัติวิปัสสนากัมมัฐานนิสิต ม.11 วันที่ 18 ธันวาคม 2566



153

Health : ด้านสุขภาพ



Activity / Project

- สนับสนุนชุดเซตปลอดภัยและร่วมพิธีเปิดโครงการ 7 วันอันตราย หน้าโรงเรียนบ้านค่าย วันที่ 29 ธันวาคม 2566



154



Culture & Folk wisdom Communities : ด้านวัฒนธรรมและภูมิปัญญาชุมชน



Activity / Project

- สนับสนุนน้ำดื่ม เทศกาลกินเจ ร่วมกับเทศบาลบ้านค่าย
วันที่ 17 ตุลาคม 2566



155

Culture & Folk wisdom Communities : ด้านวัฒนธรรมและภูมิปัญญาชุมชน



Activity / Project

- ร่วมงานทอดกฐิน ณ วัดเขาโพธิ์ และ วัดมาบตอง ประจำปี 2566
วันที่ 5,12 พฤศจิกายน 2566



156



Culture & Folk wisdom Communities :

ด้านวัฒนธรรมและภูมิปัญญาชุมชน



Activity / Project

- สนับสนุนน้ำดื่มงานเทศน์มหาชาติ ณ วัดเชิงเนิน ประจำปี 2566
วันที่ 6 พฤศจิกายน 2566



157

Culture & Folk wisdom Communities :

ด้านวัฒนธรรมและภูมิปัญญาชุมชน



Activity / Project

- สนับสนุนของรางวัลงานลอยกระทง ชุมชนนิคมพัฒนา
วันที่ 22 พฤศจิกายน 2566



158



Culture & Folk wisdom Communities :

ด้านวัฒนธรรมและภูมิปัญญาชุมชน



Activity / Project

- ร่วมงานเทศน์มหาชาติ ณ วัดมาบตอง และ วัดหนองกะบอก ประจำปี 2566 วันที่ 2,10 ธันวาคม 2566



159

Culture & Folk wisdom Communities :

ด้านวัฒนธรรมและภูมิปัญญาชุมชน



Activity / Project

- ร่วมงานทำบุญสำนักงานเทศบาลบ้านค่าย ในโอกาสครบรอบ 22 ปี วันที่ 12 ธันวาคม 2566



160



Culture & Folk wisdom Communities :

ด้านวัฒนธรรมและภูมิปัญญาชุมชน



Activity / Project

- สนับสนุนกิจกรรมเผาข้าวหลาม บุญเดือนสาม ประจำปี 2567 ให้กับ อบต.หนองละลอก, หมู่ 2, หมู่ 5, หมู่ 6, หมู่ 10 วันที่ 9,15 กุมภาพันธ์ 2567



161

Culture & Folk wisdom Communities :

ด้านวัฒนธรรมและภูมิปัญญาชุมชน



Activity / Project

- ร่วมกิจกรรมเผาข้าวหลาม บุญเดือนสาม ประจำปี 2567 วันที่ 12 กุมภาพันธ์ 2567



162



Economic : ด้านเศรษฐกิจ 💰



Activity / Project

- ร่วมกิจกรรมกับกลุ่มกิจกรรมไร้สารและรองผู้ว่าราชการจังหวัดระยอง วันที่ 2 ตุลาคม 2566



163

Economic : ด้านเศรษฐกิจ 💰



Activity / Project

- จัดกิจกรรมตลาดนัดเพื่อนพนักงาน SIW ประจำเดือน ตุลาคม 2566 ถึง เดือน กุมภาพันธ์ 2567



164



Economic : ด้านเศรษฐกิจ 💰



Activity / Project

- จัดกิจกรรมตลาดนัดชุมชน วันที่ 27 กุมภาพันธ์ 2567



165

Economic : ด้านเศรษฐกิจ 💰



“เปิดทำการธนาคารพัฒนาชุมชน ประจำปี 2566-2567”



166



Economic : ด้านเศรษฐกิจ 💰



Activity / Project

- คืนผลกำไรจากธนาคารพัฒนาชุมชนฯ ให้กับ โรงเรียนระหารไร่ และโรงเรียนบ้านหนองสะลอก วันที่ 25, 28 มีนาคม 2567



167

Other Activity : ด้านอื่นๆ 🗣️



Activity / Project

- ร่วมกับสื่อธุรกิจฟ้าวันใหม่ สนับสนุนกิจกรรม ณ ศูนย์คามิลเลียน โซเชียล เซนเตอร์ระยอง (ศูนย์ช่วยเหลือผู้ติดเชื้อเอชไอวีและผู้ป่วยเอดส์) วันที่ 19 ธันวาคม 2566



168

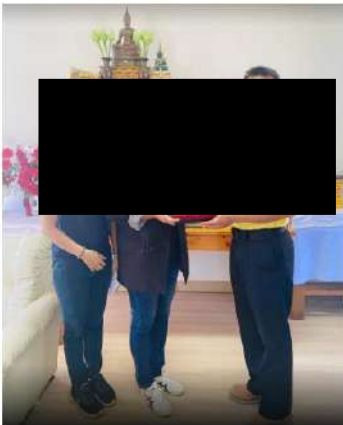


Other Activity : ด้านอื่นๆ



Activity / Project

- สนับสนุนกิจกรรมสาธารณกุศล ของเหล่ากาชาด และการสร้างโมเดลอาคารสำนักงานใหม่ ของอำเภอบ้านค่าย วันที่ 19 ธันวาคม 2566 และ วันที่ 8 กุมภาพันธ์ 2567



169

Other Activity : ด้านอื่นๆ



Activity / Project

- สนับสนุนโครงการเปิดโลกทัศน์ผลงานวิชาการ อบต.หนองละลอก วันที่ 17 มกราคม 2567



170



Other Activity : ด้านอื่นๆ



Activity / Project

- จัดกิจกรรมเปิดบ้านสยามลวดเหล็กฯ ประจำปี 2567
วันที่ 27 กุมภาพันธ์ 2567



171

Other Activity : ด้านอื่นๆ



Activity / Project

- จัดกิจกรรมศึกษาดูงานคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
วันที่ 23-24 มีนาคม 2567



172





วาระที่ 4 อื่นๆ

คุณสนธิ [REDACTED] ประธานคณะกรรมการฯ สอบถาม มีคณะกรรมการท่านใดสอบถามเพิ่มเติมหรือให้ข้อเสนอแนะเพิ่มเติมหรือไม่อย่างไร

คุณดาวน้อย [REDACTED] ผู้แทนจาก หน่วยงานสาธารณสุข อ.นิคมพัฒนา เสนอแนะต่อ ทางบริษัทฯ เรื่องของการต่อยอดโครงการดูแลสุขภาพของผู้ป่วยจิตติเยงและกลุ่มเปราะบางมายังตำบลนิคมพัฒนา เพื่อให้ประชาชนและผู้ด้อยโอกาสสามารถได้รับความช่วยเหลือเพิ่มเติม

คุณทศพล [REDACTED] นายอำเภอบ้านค่าย กล่าวถึงการต่อยอดเรื่องความยั่งยืน เนื่องจากปัจจุบันเข้าสู่ภาวะโลกร้อน มีการปล่อยก๊าซคาร์บอนไดร้ออกไซด์ และสภาพอากาศที่เปลี่ยนแปลงไป รวมถึง Carbon credit ซึ่งจะส่งผลต่อการดำเนินงานของกิจการต่างๆด้วยเช่นกัน โดยให้มุ่งเน้นในการดำเนินกิจการอย่างยั่งยืนให้ครอบคลุมทุกด้าน โดยเฉพาะการดูแลด้านสิ่งแวดล้อมในชุมชนตำบลหนองละลอก เพื่อให้ชุมชนและโรงงานอยู่ร่วมกันอย่างมีความสุข

คุณสนธิ [REDACTED] ประธานคณะกรรมการฯ ได้มีการเน้นย้ำถึงการเก็บน้ำในพื้นที่สาธารณะไปตรวจสอบให้แจ้งคณะกรรมการทราบถึงวันเวลาที่ดำเนินการ หากมีคณะกรรมการจะไปร่วมสังเกตการณ์ด้วยก็สามารถทำได้ และ สอบถามเพิ่มเติมเกี่ยวกับค่าเสี่ยงที่สูงขึ้นในรอบเดือนพฤศจิกายน 2566 ที่มีค่าที่สูงขึ้นและ ในจุดที่ค่าเสี่ยงสูงกว่ามาตรฐานโดยสอบถามถึงมาตรการที่ใช้ในการลดเสี่ยงที่เกินมาตรฐาน

คุณบุญพิทักษ์ [REDACTED] ตัวแทนบริษัทฯ ได้ชี้แจงว่า การกรณีดังกล่าวบริษัทได้มีอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลให้กับพนักงานทุกคน และ สำหรับค่าเสี่ยงที่สูงขึ้นนั้น จากการตรวจสอบพบว่าเครื่องจักรในโรงงานมีฉนวนดูดซับเสียง การ์ดเครื่องจักรเริ่มเสื่อมสภาพตามการใช้งาน ทางทีมได้มีการประสานงานกับหน่วยงานซ่อมบำรุงในการซ่อมบำรุงรักษาเพื่อลดต้นกำเนิดของเสียง รวมถึงทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน ป้ายเตือน และมีการวัดสมรรถภาพทางการได้ยินของพนักงาน โดยมีการเฝ้าระวังอย่างต่อเนื่อง เพื่อไม่ให้ค่าเสี่ยงเกินมาตรฐานที่กำหนด

คุณนิพนธ์ [REDACTED] ผู้แทนโครงการฯ อภิปรายเพิ่มเติมเกี่ยวกับการดำเนินงานของบริษัท ที่จะมีการพัฒนาต่อยอดรูปแบบการดำเนินงานอย่างยั่งยืนต่อไปโดยมุ่งเน้นในการดำเนินงานด้าน ESG และการลดก๊าซเรือนกระจก ซึ่งหากไม่มีการเปลี่ยนแปลงพัฒนาจะเกิดผลกระทบต่อการดำเนินธุรกิจได้ โดยเฉพาะการส่งออกต่างประเทศทั่วโลก เช่น ยุโรป ที่ให้ความสำคัญกับเรื่องนี้เป็นอย่างมากโดยถือเป็นข้อกำหนดอย่างหนึ่งในการซื้อสินค้า ซึ่งก๊าซเรือนกระจก จะเริ่มต้นคำนวณตั้งแต่วัตถุดิบจนถึงเสร็จสิ้นกระบวนการส่งออก บริษัทได้ให้ความสำคัญในการดำเนินธุรกิจเพื่อให้สอดคล้องกับสภาวะการณ์ที่เปลี่ยนแปลงไปเป็นอย่างยิ่ง



THE SIAM INDUSTRIAL WIRE INTERNAL COMMUNICATION

คุณอุษา [REDACTED] ผู้แทนโครงการฯ แจ้งเรื่องวาระของคณะกรรมการติดตามมาตรฐานการตรวจสอบ
เพื่อระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่จะครบกำหนดตามวาระในการประชุมครั้งที่ 14 ช่วงเดือนเมษายน 2568

ประธานฯ กล่าวปิดประชุม

ปิดประชุม เวลา 12.00 น.

ประชุมครั้งต่อไป จะนัดหมายอีกครั้ง

